

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- การบันทึกอุบัติเหตุ
- สังคม-เศรษฐกิจ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 คุณภาพอากาศ ในปล่องระบาย	1. Pickle Line Fume Stack PKL (S1)	- HCl	- Ion Chromatography	14-15, 17-18 ต.ค. และ 11, 30 พ.ย. 65
	2. Cold Mill Stack CRM (S2)	- TSP	- Isokinetic, Gravimetric (U.S.EPA Method 5)	
	3. Furnace Stack MCL1 (S4)	- TSP	- Isokinetic, Gravimetric (U.S.EPA Method 5)	
	4. Furnace Stack MCL2 (S8)	- CO	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10)	
	5. WWTP Sludge Dryer (S14)	- NO ₂	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7)	
	6. Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3)	- NaOH	- Acid-Base Titration	
	7. Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7)			
	8. Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL3 (S15)			
	9. ROPT Oven Stack CLP (S12)	- CO - NO ₂ - Chromium	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10) - Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled plasma	
	10. RTO Stack CPL (S13)	- CO	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10)	
	11. Painting Stack MCL3 (RTO)(S18)	- NO ₂ - Xylene - Toluene	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Sorbent Adsorption, Gas Chromatography (US.EPA. Method 18) - Sorbent Adsorption, Gas Chromatography (US.EPA. Method 18)	
	12. Passivation Stack MCL1 (S5)	- NO ₂	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7)	
	13. Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9)	- Chromic acid - Phosphoric acid	- Spectrophotometer - Ion Chromatography	
	14. Inline Painting Stack MCL1 (S6)	- NO ₂ - Formaldehyde	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Gas Chromatography	
	15. Passivation MCL 2 (S10)	- NO ₂	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7)	
	16. Alkali Cleaning Stack CPL (S11)	- KOH	- Acid-Base Titration	

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ ในปล่องระบาย (ต่อ)	17. Furnace Stack MCL3 (S16)	- CO - NO ₂ - TSP	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10) - Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Isokinetic, Gravimetric (U.S.EPA Method 5)	14 ต.ค. 65
	18. Oven Stack MCL3 (S17)	- CO - NO ₂ - Chromic acid	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10) - Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Spectrophotometer	
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	1. วัดมาบซูด 2. วัดหนองแฟบ	- CO - NO ₂ - TSP - Zn - Al - HCl - WS/WD	- Non Dispersive Infrared - Chemiluminescence - Gravimetric Method - Filtration, ICP-OES Method - Filtration, ICP-OES / NIOSH 7300 - Ion Chromatography Method - WS/WD Equipment	12-19 ต.ค. 65
2. ระดับเสียง	1. ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) 2. ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) 3. ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3)	- L _{eq} 1 hr, L _{eq} 24 hr, L ₉₀ และ L _{dn}	- Integrated Sound Level Meter	12-19 ต.ค. 65
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	1. บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (Ww)	- Flow Rate, BOD ₅ , COD, pH, TSS, Cr ⁶⁺ , Cr ³⁺ , TKN, Temperature, Al, Cl ₂ , Zn, TKN, Oil and Grease, Fe, TDS	- ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater 23 rd Edition, 2017 ของ APHA, AWWA and WEF.	ก.ค.-ธ.ค. 65

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 คุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียที่มีความเป็นพิษ	1. ต้นน้ำ 1 บ่อ (Gw1) 2. ท้ายน้ำ 3 บ่อ (Gw2, Gw3 และ Gw4)	- Zn, Al, Cr ³⁺ , Cr ⁶⁺ , Fe	- ตาม Standard Method for The Examination of Water and Wastewater 23 rd Edition, 2017 ของ APHA, AWWA and WEF.	26 ต.ค. 65
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 การตรวจสุขภาพประจำปี	1. พนักงานทุกคน 2. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยง 3. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยงในเลือดหรือปัสสาวะ 4. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยงตรวจสอบสมรรถภาพปอด 5. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยงในเลือดหรือปัสสาวะ 6. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยงในปัสสาวะ	- ตรวจกรุปเลือด - สภาพการทำงานของปอด - สภาพการทำงานของตับ - สภาพการทำงานของไต - การได้ยิน - ตรวจโครเมียม - ตรวจสังกะสี - ตรวจอะลูมิเนียม - ตรวจไทเทเนียม	- โดยคณะแพทย์และพยาบาล โรงพยาบาล กรุงเทพมหานคร	13, 15-16, 19 และ 25 พ.ย. 65

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	1. Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line (MCL1)	- Cr	- Filtration, ICP-AES (NIOSH Method 7300)	29 ก.ย., 17 ต.ค. และ 14 พ.ย. 65
	2. Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line (MCL2)			
	3. Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line (MCL3)			
	4. Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section)	- NaOH	- Filtration Acid Base Titrimetric Method ICP-OES	17 ต.ค. และ 14 พ.ย. 65
	5. Alkaline Cleaning Section (MCL1)			
	6. Alkaline Cleaning Section (MCL2)			
	7. Alkaline Cleaning Section (MCL3)			
	8. MCL Pot Area (MCL1)	- Zn	- Filtration, ICP-AES (NIOSH Method 7300)	29 ก.ย., 17 ต.ค. และ 14 พ.ย. 65
	9. MCL Pot Area (MCL2)	- Al		
	10. MCL Pot Area (MCL3)			
	11. PKL Entry Section	- HCl	- Ion Chromatography Method (OSHA ID 174 sg)	29 ก.ย. และ 14 พ.ย. 65
	12. PKL Exit Section			
	13. PKL Test Bench Section			
4.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	1. Air Compressor	- L_{eq} 8 hr. (TWA)	- Integrated Sound Level Meter	29 ก.ย., 17 ต.ค. และ 14 พ.ย. 65
	2. Cold Reduction Mill			
	3. Zincalume Pot Area (MCL1)			
	4. Zincalume Pot Area (MCL2)			
	5. Zincalume Pot Area (MCL3)			

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

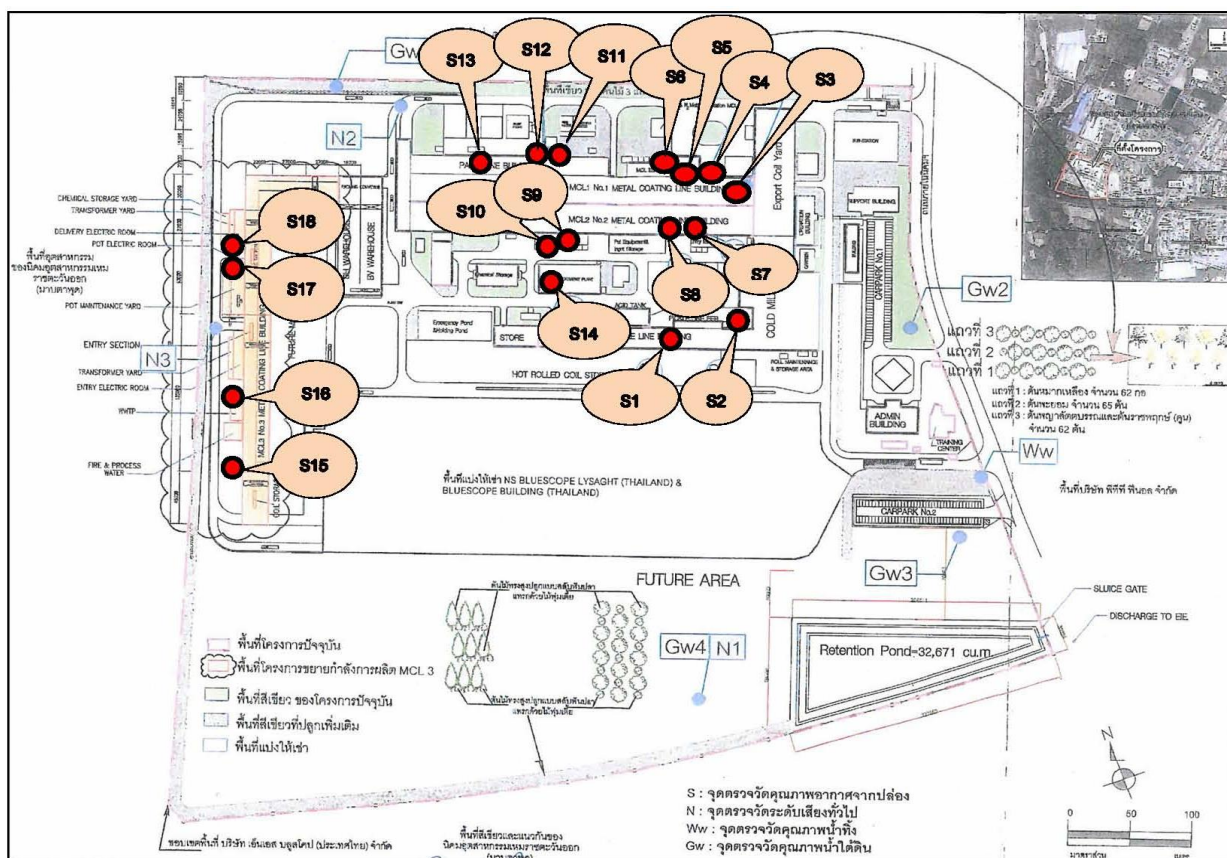
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4.4 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	1. Zincalume Line Cleaning (MCL1) 2. Zincalume Line Cleaning (MCL2) 3. Zincalume Line Cleaning (MCL3) 4. Annealing Process (MCL1) 5. Annealing Process (MCL2) 6. Annealing Process (MCL3) 7. Oven RTO : CPL 8. Coater room : CPL	- Heat Stress	- WBGT	17 ต.ค. และ 14 พ.ย. 65
5. การบันทึกอุบัติเหตุ	1. ภายในพื้นที่โครงการและภายนอกพื้นที่โครงการที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรม	- สาเหตุ -จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	ก.ค.-ธ.ค. 65
6. สังคม-เศรษฐกิจ - จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนการเปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ	- ชุมชนในพื้นที่ที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการสถิติพร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- สรุปลำراءความคิดเห็น	- แบบสำรวจความคิดเห็น	15-16 ต.ค. 65

3.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศ

3.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2565 ตรวจวัดจำนวน 18 สถานี คือ Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3), Furnace Stack MCL1 (S4), Inline Painting Stack MCL1 (S6), Passivation Stack MCL1 (S5), Pickle Line Fume Stack PKL (S1), Cold Mill Stack CRM (S2), Furnace Stack MCL2 (S8), WWTP Sludge Dryer (S14), Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7), ROPT Oven Stack CPL (S12), RTO Stack CPL (S13), Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9), Alkali Cleaning Stack CPL (S11), Passivation Stack MCL2 (S10), Furnace Stack MCL 3 (S16), Oven Stack MCL 3 (S17), Painting stack MCL 3 (RTO) (S18) และ Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL 3 (S15) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดังภาพที่ 3.1 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดังรูปที่ 3.1-3.14

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

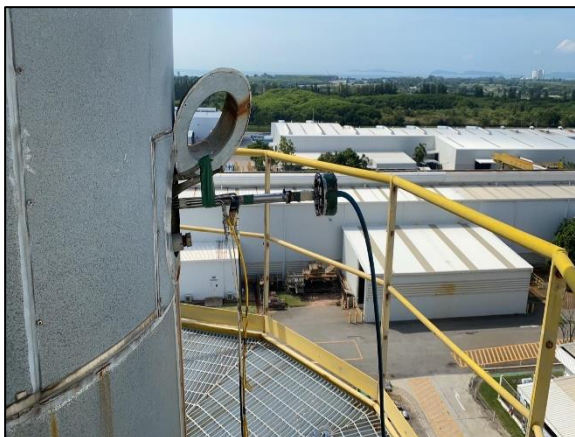


ภาพที่ 3.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

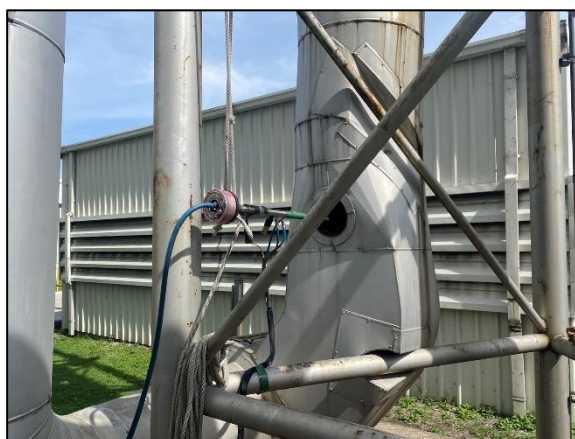
รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Furnace Stack MCL1 (S4)



รูปที่ 3.2 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Furnace Stack MCL2 (S8)



รูปที่ 3.3 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ ROPT Oven Stack CPL (S12)



รูปที่ 3.4 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ RTO Stack CPL (S13)



รูปที่ 3.5 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Inline Painting Stack MCL1 (S6)



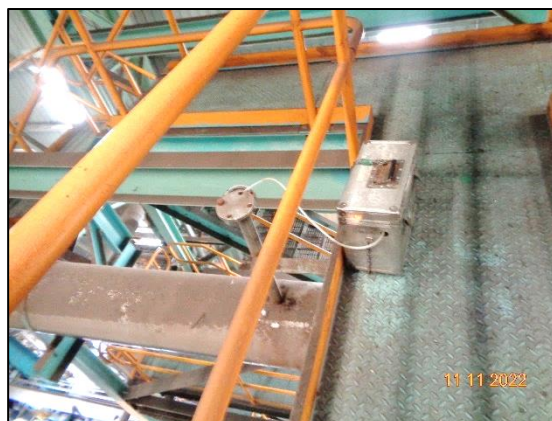
รูปที่ 3.6 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Pickle Line Fume Stack PKL (S1)



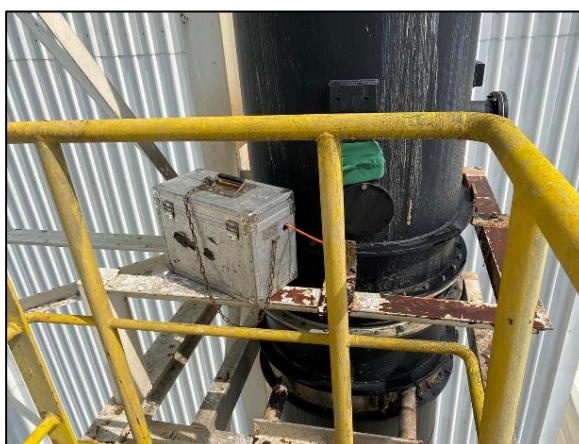
รูปที่ 3.7 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ WWTP Sludge Dryer (S14)



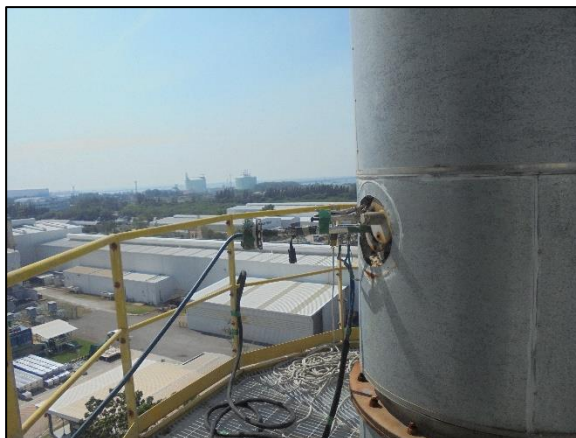
รูปที่ 3.8 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Cold Mill Stack CRM (S2)



รูปที่ 3.9 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3)



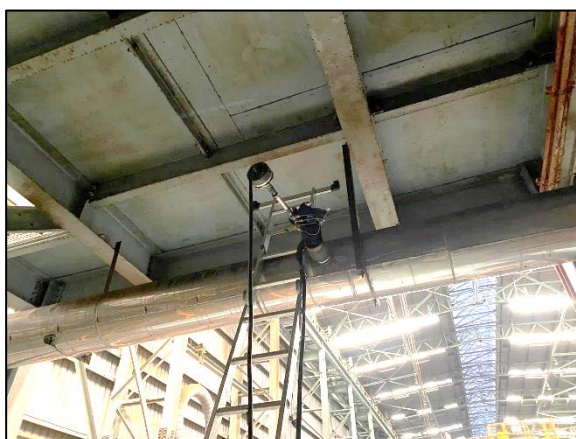
รูปที่ 3.10 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7)



รูปที่ 3.11 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย
บริเวณ Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9)



รูปที่ 3.12 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Alkali Cleaning Stack CPL (S11)



รูปที่ 3.13 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Passivation Stack MCL1 (S5)



รูปที่ 3.14 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Passivation Stack MCL2 (S10)



รูปที่ 3.15 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Furnace Stack MCL 3 (S16)



รูปที่ 3.16 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Oven Stack MCL 3 (S17)



รูปที่ 3.17 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Painting stack MCL 3 (RTO) (S18)



รูปที่ 3.18 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย บริเวณ Cleaning Fume Exhaust Scrubber
Stack MCL 3 (S15)

3.1.1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายจะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไปคือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide; CO	Non Dispersive Infrared Method	เก็บตัวอย่างโดยชุด Sampling ดูดอากาศใส่ Tedlar Bag แล้วนำมาวิเคราะห์ด้วยเครื่อง CO Analyzer โดยวิธี Non Dispersive Infrared Detection ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 10
2	Nitrogen Dioxide; NO ₂	Chemical Absorption, Colorimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Round Bottom Flask ดูดตัวอย่างอากาศโดยทำให้ Flask เป็นสุญญากาศ แล้วเปิดวาล์วให้อากาศในปล่อง เข้ามาในขวดเก็บตัวอย่างผ่านสารละลาย Sulfuric Acid-Hydrogen Peroxide ที่งัดตัวอย่างไว้ที่อุณหภูมิห้องโดยไม่ให้โดนแสงสว่าง อย่างน้อย 16 ชั่วโมง ถ่ายตัวอย่างและนำมาหาค่าปริมาณ NO ₂ ได้โดยวิธี Colorimetric ตามวิธีมาตรฐานของ U.S.EPA Method 7
3	Hydrogen Chloride; HCl	Ion Chromatography Method	เก็บตัวอย่างโดยชุด Sampling อากาศผ่าน Midget Impinger ที่บรรจุ Absorbing Solution ด้วยอัตราการดูดอากาศ 1 ลิตร/ นาที เป็นระยะเวลา 30 นาที แล้วนำมาวิเคราะห์ด้วยวิธี Ion Chromatography ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 26
4	Total Suspended Particulate; TSP	Isokinetic, Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง (Stack Sampler) เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Isokinetic Method ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่องตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5

3.1.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 18 สถานี ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 14-15, 17-18 ตุลาคม และ 11-30 พฤศจิกายน 2565 แสดงดัง ตารางที่ 3.3 และผลการตรวจวัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ ผ่านมาแสดงดังตารางที่ 3.4

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

UTM ของปล่อง		วันที่ตรวจวัด	จุดตรวจวัด	ความสูงปล่อง (m.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m.)	ผลการตรวจวัด							ชนิดเชื้อเพลิง	อัตราการระบายจริง (g/s) (Actual %O ₂)	มาตรฐาน ^{1/}	ค่ากำหนดใน EIA ^{3/}			อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะปากปล่อง					
X	Y					ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตรา การไหลก๊าซ (m³/s)*	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด				ppm	mg/m³	g/s							
729384E	1404488N	11 พ.ย. 65	Fumace Stack MCL1 (S4) [®]	36.00	1.35	8.94	3.35	795.00	8.20	NO ₂ (7%O ₂)	ppm	21.9	Natural gas	0.1263	200 ^{2/}	41	77	0.33	-	กลม					
											mg/m³	41.3			376 ^{2/}										
											CO (7%O ₂)	ppm			65.6						0.2298	690	306	350	1.49
												mg/m³			75.1							790			
											TSP (7%O ₂)	mg/m³			9.1						0.0278	240 ^{2/}	-	20	0.09
729335E	1404447N	17 ต.ค. 65	Fumace Stack MCL2 (S8)	39.30	1.40	4.04	3.72	200.00	13.40	NO ₂ (7%O ₂)	ppm	14.6	Natural gas	0.0551	200 ^{2/}	51	95	0.70	Low NO _x Burner	กลม					
											mg/m³	27.4			376 ^{2/}										
											CO (7%O ₂)	ppm			106.9						0.2459	690	306	350	2.56
												mg/m³			122.5							790			
		30 พ.ย. 65	4.02	3.80	188.00	13.90	TSP (7%O ₂)	mg/m³	0.6	0.0011	240 ^{2/}	-	20	0.15											
729270E	1404550N	14 ต.ค. 65	ROPT Oven Stack CPL (S12)	24.00	0.50	9.66	1.11	209.00	20.90	NO ₂	ppm	1.2	Natural gas	0.0026	200 ^{2/}	27	50	0.06	-	กลม					
											mg/m³	2.3			376 ^{2/}										
										CO	ppm	1.0		0.0012	690	87	100	0.13							
											mg/m³	1.1			790										
										Cr	mg/m³	<0.05		<0.00006	-	-	1	0.0013							
729235E	1404566N	14 ต.ค. 65	RTO Stack CPL (S13)	24.00	1.70	5.42	9.47	103.00	20.90	NO ₂	ppm	5.4	Natural gas	0.0966	200 ^{2/}	13	25	0.42	RTO	กลม					
											mg/m³	10.2			376 ^{2/}										
										CO	ppm	1.0		0.0104	690	262	300	4.98							
											mg/m³	1.1			790										
										Toluene	ppm	<0.55		<0.0196	-	1.3	5.0	0.08							
											mg/m³	<2.07			-										
										Xylene	ppm	< 0.47		< 0.0194	-	16	70	1.16							
mg/m³	< 2.05	-																							
729354E	1404517N	11 พ.ย. 65	Inline Painting Stack MCL1 (S6) [*]	30.00	1.00	9.10	5.80	80.00	20.90	NO ₂	ppm	6.6	Electric	0.0719	200 ^{2/}	27	50	0.17	-	กลม					
											mg/m³	12.4			376 ^{2/}										
										Formaldehyde	ppm	< 0.25		< 0.0018	-	2.04	2.5	0.008							
											mg/m³	< 0.31			-										
729305E	1414356N	15 ต.ค. 65	Pickle Line Fume Stack PKL (S1)	21.50	0.90	4.25	2.49	40.00	20.90	HCl	mg/m³	0.710	-	0.0018	200	10	15	0.06	Fume Scrubber	กลม					
											ppm	0.476			134										
729235E	1404432N	15 ต.ค. 65	WWTP Sludge Dryer (S14)	12.00	0.60	4.13	0.88	105.00	20.40	NO ₂	mg/m³	8.6	Natural gas	0.0076	376 ^{2/}	8	15	0.03	Incinerator	กลม					
											ppm	4.6			200 ^{2/}										
										CO	mg/m³	0.7		0.0006	790	104	119	0.26							
											ppm	0.6			690										
										TSP	mg/m³	2.3		0.0020	240 ^{2/}	-	200	0.44							
729406E	1404472N	11 พ.ย. 65	Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3) [®]	36.00	0.25	5.65	0.24	55.00	20.90	NaOH	mg/m³	1.370	-	0.0003	-	6	10	0.02	Mist Eliminator	กลม					
											ppm	0.837			-										

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

UTM ของปล่อง		วันที่ตรวจวัด	จุดตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด							ชนิดเชื้อเพลิง	อัตราการระบายจริง (g/s)(Actual %O ₂)	มาตรฐาน ^{1/}	ค่ากำหนดใน EIA ^{3/}			อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะปากปล่อง	
						ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m³/s)*	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด				ppm	mg/m³	g/s			
729340E	1404445N	17 ต.ค. 65	Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7)	40.30	0.80	3.33	1.52	44.00	20.90	NaOH	mg/m³	2.749	-	0.0042	-	6	10	0.04	Fume Scrubber	กลม	
											ppm	1.680									
729363E	1404360N	15 ต.ค. 65	Cold Mill Stack CRM (S2)	24.50	1.60	15.02	28.15	35.00	20.90	TSP	mg/m³	0.7	-	0.0197	240	-	15	0.50	Mist Eliminator	กลม	
729277E	1404548N	14 ต.ค. 65	Alkal Cleaning Stack CPL (S11)	24.00	0.25	5.17	0.24	38.00	20.90	KOH	mg/m³	<0.100	-	<0.0001	-	-	2	0.0043	Mist Eliminator	กลม	
729258E	1404477N	18 ต.ค. 65	Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9)	39.30	1.00	8.43	4.83	121.00	20.80	NO ₂	ppm	1.2	Natural gas	0.0111	200 ^{2/}	13	25	0.16	-	กลม	
										mg/m³	2.3			376 ^{2/}							
										Chromic Acid	mg/m³	0.0016		0.00001	-	-	0.01	0.00007			
										H ₃ PO ₄	mg/m³	<0.01		<0.00005	-	-	0.01	0.00007			
729376E	1404490N	11 พ.ย. 65	Passivation Stack MCL1 (S5) [#]	30.00	0.40	10.71	0.63	340.00	17.80	NO ₂	ppm	4.7	Natural gas	0.0056	200 ^{2/}	13	25	0.05	-	กลม	
										mg/m³	8.9			376 ^{2/}							
										Chromic Acid	mg/m³	0.0037		< 0.00001	-	-	0.01	0.00002			
										H ₃ PO ₄	mg/m³	#		#	-	-	0.01	0.00002			
729239E	1404490N	18 ต.ค. 65	Passivation Stack MCL2 (S10)	31.00	0.55	8.70	1.89	40.00	20.90	NO ₂	ppm	<1.0	Natural gas	<0.0038	200 ^{2/}	3	7	0.02	-	กลม	
										mg/m³	<2.0			376 ^{2/}							
728975E	1404496N	14 ต.ค. 65	Furnace Stack MCL3 (S16)	50.00	1.40	3.92	3.80	174.00	11.66	NO ₂ (7%O ₂)	ppm	23.6	Natural gas	0.1121	200 ^{2/}	85	160	0.422	-	กลม	
										mg/m³	44.4			376 ^{2/}							
										CO (7%O ₂)	ppm	20.6		0.0597	690	306	350	0.924			
										mg/m³	23.6			790							
										TSP (7%O ₂)	mg/m³	0.6		0.0015	240 ^{2/}	-	30	0.079			
729010E	1404571N	14 ต.ค. 65	Oven Stack MCL3 (S17)	52.50	0.60	2.27	0.55	61.00	18.94	NO ₂	ppm	7.0	-	0.0073	200 ^{2/}	23	45	0.023	-	กลม	
										mg/m³	13.2			376 ^{2/}							
										CO	mg/m³	1.6		0.0009	790	305	350	0.175			
										ppm	1.4			690							
										Chromic Acid	mg/m³	0.0031		0.000002	-	-	0.01	0.000005			
729033E	1404616N	14 ต.ค. 65	Painting Stack MCL3 (RTO) (S18)	52.50	1.80	4.00	7.58	112.00	20.26	NO ₂	ppm	4.9	-	0.0705	200 ^{2/}	10	20	0.20	RTO	กลม	
										mg/m³	9.3			376 ^{2/}							
										CO	mg/m³	43.2		0.03275	790	305	350	3.00			
										ppm	37.7			690							
										Toluene	ppm	<0.55		<0.0157	-	1.3	5.0	0.05			
										mg/m³	<2.07				-						
										Xylene	ppm	<0.47		<0.0155	-	16	70	0.70			
										mg/m³	<2.05				-						
728947E	1404440N	14 ต.ค. 65	Cleaning Fume Exhsust Scrubber Stack MCL 3 (S15)	20.00	0.75	13.85	5.32	57.00	20.90	NaOH	mg/m³	<0.100	-	<0.0005	-	6	10	0.065	-	กลม	
											ppm	<0.061			-						

หมายเหตุ	: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด, * = ที่สภาวะแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส, # = ไม่ได้รายงานผลการตรวจวัด เนื่องจากในช่วงที่ตรวจวัด ไม่ได้ใช้สาร Phosphoric acid ในกระบวนการผลิต ® = สายการผลิตที่ 1 (MCL 1) ตรวจวัดไม่ตรงกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิตในช่วงเวลาดังกล่าว		
มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ^{2/} = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก ^{3/} = มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2558		
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายธีระพงษ์ นวลอินทร์, นายเมธี สุขประเสริฐ และนายวรกร ไวยะเสวี		
ชื่อผู้บันทึก	: นายธีระพงษ์ นวลอินทร์, นายเมธี สุขประเสริฐ และนายวรกร ไวยะเสวี		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์		
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด		
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	นายกะวีร์ สุทธาทิพย์	เลขทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-003-ค-2205
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2		

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	ก.พ. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	พ.ย. 65 [#]	
Furnace Stack MCL1 (S4)	ความสูงของปล่อง	m.	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	@	183.00	424.00	517.00	756.00	@	795.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	@	4.25	4.90	9.21	6.74	@	8.94	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	@	3.84	2.89	4.69	2.63	@	3.35	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	@	18.17	9.80	10.40	7.12	@	8.20	-
	NO ₂ (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	@	<1.0	<1.0	14.2	10.9	@	21.9	200 ^{2/} , 41 ^{3/}
		g/s	@	0.0077	<0.0058	0.0947	0.0534	@	0.1263	0.33 ^{3/}
	CO (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	@	13.2	3.3	97.7	49.9	@	65.6	690 ^{1/} , 306 ^{3/}
		g/s	@	0.0115	0.0087	0.3963	0.1491	@	0.2298	1.49 ^{3/}
	TSP (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) mg/m ³	@	10.7	1.5	1.6	2.5	@	9.1	240 ^{2/} , 20 ^{3/}
		g/s	@	0.0081	0.0035	0.0056	0.0066	@	0.0278	0.09 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Furnace Stack MCL2 (S8)	ความสูงของปล่อง	m.	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	253.00, 240.00 ^C	215.00	295.00	213.00	204.00	203.00	200.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	5.65, 5.64 ^C	8.36	5.56	8.36	4.57	4.21	4.04	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	4.71, 4.91 ^C	7.52	4.26	7.53	4.16	3.81	3.72	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	13.95, 12.20 ^C	12.50	13.00	14.54	10.12	14.10	13.40	-
	NO ₂ (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	13.0	19.4	10.6	22.7	16.5	25.8	14.6	200 ^{2/} , 51 ^{3/}
		g/s	0.0579	0.1654	0.0481	0.1468	0.0998	0.0907	0.0551	0.7 ^{3/}
	CO (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	31.6 ^C	284.0	87.3	66.9	143.8	149.8	106.9	690 ^{1/} , 306 ^{3/}
		g/s	0.1115 ^C	1.4784	0.2420	0.2643	0.5312	0.3200	0.2459	2.56 ^{3/}
	TSP (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) mg/m ³	8.6	6.6	5.8	2.6	2.4	7.6	0.6	240 ^{2/} , 20 ^{3/}
		g/s	0.0203	0.0301	0.0141	0.0090	0.0079	0.0141	0.0011	0.15 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	ก.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
ROPT Oven Stack CPL (S12)	ความสูงของปล่อง	m.	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	147.00	252.00	131.00	112.00	254.00	239.00	209.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	10.03	8.07	9.50	9.28	10.07	9.93	9.66	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	1.35	0.86	1.34	1.36	1.06	1.08	1.11	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.70	18.01	19.94	20.50	19.32	18.66	20.90	-
	NO ₂	ppm	6.0	<1.0	2.2	<1.0	<1.0	<1.0	1.2	200 ^{2/} , 27 ^{3/}
		g/s	0.0151	<0.0017	0.0056	<0.0027	<0.0021	<0.0022	0.0026	0.06 ^{3/}
	CO	ppm	2.9	2.4	4.4	0.9	1.3	1.7	1.0	690 ^{1/} , 87 ^{3/}
		g/s	0.0045	0.0023	0.0067	0.0014	0.0016	0.0021	0.0012	0.13 ^{3/}
	Chromium	mg/m ³	ND	ND	< 0.05	< 0.05	<0.05	<0.05	<0.05	1 ^{3/}
		g/s	<0.0001	<0.0001	< 0.00007	< 0.00007	<0.00005	<0.00005	<0.00006	0.0013 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	ก.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
RTO Stack CPL (S13)	ความสูงของปล่อง	m.	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	120.00	120.00	120.00	110.00	110.50	103.00	103.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	4.76	4.52	5.81	5.72	5.74	5.43	5.42	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	7.96	7.53	9.69	9.87	9.81	9.40	9.47	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.42	20.10	20.71	20.40	19.80	20.42	20.90	-
	NO ₂	ppm	5.4	2.3	2.9	7.2	5.0	5.1	5.4	200 ^{2/} , 13 ^{3/}
		g/s	0.0812	0.0324	0.0529	0.1337	0.0923	0.0902	0.0966	0.42 ^{3/}
	CO	ppm	3.3	6.0	3.4	2.9	1.8	1.9	1.0	690 ^{1/} , 262 ^{3/}
		g/s	0.0302	0.0520	0.0377	0.0328	0.0202	0.0207	0.0104	4.98 ^{3/}
	Toluene	mg/m ³	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	5.0 ^{3/}
		ppm	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	1.3 ^{3/}
		g/s	<0.0165	<0.0156	<0.0201	<0.0204	<0.0203	<0.0195	<0.0196	0.08 ^{3/}
	Xylene	mg/m ³	<2.05	5.63	2.51	15.88	<2.05	10.22	<2.05	70 ^{3/}
		ppm	<0.47	1.30	0.58	3.66	<0.47	2.35	<0.47	16 ^{3/}
		g/s	<0.0163	0.0424	0.0243	0.1567	<0.0201	0.0961	<0.0194	1.16 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	พ.ย. 65 [#]	
Inline Painting Stack MCL1 (S6)	ความสูงของปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	@	88.00	85.00	87.00	85.00	@	80.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	@	10.10	9.88	9.19	9.17	@	9.10	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	@	6.43	6.25	5.74	5.77	@	5.80	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	@	20.90	20.90	20.90	20.90	@	20.90	-
	NO ₂	ppm	@	2.2	<1.0	3.8	<1.0	@	6.6	200 ^{2/} , 27 ^{3/}
		g/s	@	0.0266	<0.0125	0.0410	<0.0115	@	0.0719	0.17 ^{3/}
	Formaldehyde	mg/m ³	@	0.72	0.38	0.31	<0.31	@	<0.31	2.5 ^{3/}
		ppm	@	0.59	0.31	0.25	<0.25	@	<0.25	2.04 ^{3/}
		g/s	@	0.0046	0.0024	0.0018	<0.0018	@	<0.0018	0.008 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	ก.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Pickle Line Fume Stack PKL (S1)	ความสูงของปล่อง	m.	21.50	21.50	21.50	21.50	21.50	21.50	21.50	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	42.20	40.00	47.00	61.00	58.00	58.00	40.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	4.24	4.23	4.08	4.16	4.19	3.79	4.25	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	2.48	2.49	2.32	2.28	2.32	2.11	2.49	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.80	20.80	20.80	20.90	-
	HCl	mg/m ³	2.18	6.46	0.85	0.308	0.45	0.690	0.710	200 ^{1/} , 15 ^{3/}
		g/s	0.0054	0.0161	0.0020	0.0007	0.010	0.0015	0.0018	0.06 ^{3/}
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ต.ค. 62	เม.ย. 63	ก.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มาตรฐาน
WWTP Sludge Dryer (S14)	ความสูงของปล่อง	m.	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	91.00	99.00	70.00	96.00	83.00	96.00	105.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	8.69	6.21	7.52	8.24	3.91	3.89	4.13	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	1.95	1.36	1.76	1.82	0.89	0.85	0.88	-
	ความชื้นอากาศในปล่อง	%	2.77	3.07	4.11	3.06	3.85	3.82	4.27	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.50	20.60	20.48	20.60	20.31	20.70	20.40	-
	NO ₂	ppm	<1.0	5.9	1.6	1.2	3.1	2.2	4.6	200 ^{2/} , 8.0 ^{3/}
		g/s	<0.0039	0.0151	0.0053	0.0041	0.0052	0.0035	0.0076	0.03 ^{3/}
	CO	ppm	2.0	1.3	1.0	0.5	0.1	1.8	0.6	690 ^{1/} , 104 ^{3/}
		g/s	0.0045	0.0020	0.0020	0.0010	0.0001	0.0018	0.0006	0.26 ^{3/}
	TSP	mg/m ³	0.4	1.7	1.7	0.8	0.7	0.3	2.3	240 ^{2/} , 200 ^{3/}
		g/s	0.0008	0.0023	0.0030	0.0015	0.0006	0.0003	0.0020	0.44 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	พ.ย. 65 [#]	
Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3)	ความสูงของปล่อง	m.	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	@	32.00	44.00	48.00	56.00	@	55.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	@	5.11	5.26	3.17	5.91	@	5.65	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	@	0.24	0.24	0.14	0.25	@	0.24	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	@	20.80	20.90	20.90	20.90	@	20.90	-
	NaOH	mg/m ³	@	<0.100	1.361	1.389	<0.100	@	1.370	10 ^{3/}
		ppm	@	<0.061	0.0832	0.849	<0.061	@	0.837	6 ^{3/}
		g/s	@	<0.0001	0.0003	0.0002	<0.0001	@	0.0003	0.02 ^{3/}
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ต.ค. 62	เม.ย. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มาตรฐาน
Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7)	ความสูงของปล่อง	m.	40.30	40.30	40.30	40.30	40.30	40.30	40.30	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	49.00	32.00	51.00	33.00	32.00	49.00	44.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	3.17	5.11	3.07	5.13	4.63	3.30	3.33	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	1.42	1.33	1.38	2.42	2.20	1.48	1.52	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.80	20.90	20.70	20.90	20.90	20.90	-
	NaOH	mg/m ³	<0.100	<0.100	<0.100	1.370	<0.100	<0.100	2.749	10 ^{3/}
		ppm	<0.061	<0.061	<0.061	0.837	<0.061	<0.061	1.680	6 ^{3/}
		g/s	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.0033	<0.0002	<0.0001	0.0042	0.04 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	ก.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Cold Mill Stack CRM (S2)	ความสูงของปล่อง	m.	24.50	24.50	24.50	24.50	24.50	24.50	24.50	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	41.00	40.00	37.00	39.00	38.00	40.00	35.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	15.69	15.62	13.57	14.70	13.50	13.45	15.02	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	29.19	29.12	25.43	27.49	25.19	24.97	28.15	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	-
	TSP	mg/m ³	2.6	1.9	2.3	2.2	0.9	0.6	0.7	240 ^{2/} , 15 ^{3/}
		g/s	0.0759	0.0553	0.0585	0.0605	0.0227	0.0150	0.0197	0.50 ^{3/}
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ต.ค. 62	เม.ย. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มาตรฐาน
Alkali Cleaning Stack CPL (S11)	ความสูงของปล่อง	m.	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	43.30	45.00	43.00	41.00	38.00	38.00	38.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	5.02	5.00	4.95	5.18	5.39	5.40	5.17	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	0.23	0.22	0.22	0.23	0.25	0.25	0.24	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	-
	KOH	mg/m ³	0.04	<0.100	<0.100	1.351	<0.1000	<0.1000	<0.1000	2 ^{3/}
		g/s	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.0003	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.0043 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9)	ความสูงของปล่อง	m.	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	118.00	137.00	125.00, 124.00	136.00	90.00	114.00	121.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	9.08	9.06	8.80, 8.80	7.47	8.49	8.75	8.43	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	5.26	4.96	4.95, 4.95	4.09	5.24	5.10	4.83	-
	ความชื้นอากาศในปล่อง	%	3.06	4.00	4.38, 4.38	20.32	4.00	3.07	3.02	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.80	20.32	20.60, 20.60	3.96	20.51	20.51	20.80	-
	NO ₂	mg/m ³	<2.0	<2.0	<2.0	10.1	8.3	<2.0	2.3	376 ^{2/} , 25 ^{3/}
		ppm	<1.0	<1.0	<1.0	5.4	4.4	<1.0	1.2	200 ^{2/} , 13 ^{3/}
		g/s	<0.0105	<0.0099	<0.0099	0.0413	0.0435	<0.0102	0.0111	0.16 ^{3/}
	Chromic acid	mg/ m ³	0.0042	0.0034	0.0028	0.0025	0.0018	0.0025	0.0016	0.01 ^{3/}
		g/s	0.00002	0.00002	0.00001	0.00001	0.00001	0.00001	0.00001	0.00007 ^{3/}
	Phosphoric acid	mg/m ³	<0.010	ND	B	0.01	<0.01	B	<0.01	0.01 ^{3/}
		g/s	<0.00005	ND	B	<0.00005	<0.00005	B	<0.00005	0.00007 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	พ.ย. 65 [#]	
Passivation Stack MCL1 (S5)	ความสูงของปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	@	155.00, 178.00 ^D	153.00, 150.00	359.00, 340.00 ^E	376.00	@	340.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	@	13.25, 10.70 ^D	16.67, 15.46	11.65, 12.53 ^E	17.63	@	10.71	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	@	1.13, 0.86 ^D	1.41, 1.32	0.66, 0.73 ^E	0.97	@	0.63	-
	ความชื้นอากาศในปล่อง	%	@	3.55, 3.15 ^D	3.84, 3.81	3.83	4.26	@	3.60	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	@	20.40, 19.82 ^D	19.50, 19.70	17.29, 17.20 ^E	17.38	@	17.80	-
	NO ₂	mg/m ³	@	5.8	5.3	14.3 ^E	18.9	@	8.9	376 ^{2/} , 25 ^{3/}
		ppm	@	3.1	2.8	7.6 ^E	10.0	@	4.7	200 ^{2/} , 13 ^{3/}
		g/s	@	0.0066	0.0075	0.0133	0.0183	@	0.0056	0.05 ^{3/}
	Chromic acid	mg/m ³	@	0.0035 ^D	0.0034	0.0032	0.0020	@	0.0037	0.01 ^{3/}
		g/s	@	<0.00001 ^D	<0.00001	<0.00001	<0.00001	@	<0.00001	0.00002 ^{3/}
	Phosphoric acid	mg/m ³	@	ND ^D	B	<0.01	<0.01	@	B	0.01 ^{3/}
		g/s	@	ND ^D	B	<0.00001	<0.00001	@	B	0.00002 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ธ.ค. 62 ^{##}	เม.ย. 63	พ.ย. 63	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Passivation Stack MCL2 (S10)	ความสูงของปล่อง	m.	31.00	31.00	31.00	31.00	31.00	31.00	31.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	64.00	40.00	42.00	44.00	42.00	43.00	40.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	9.64	9.79	8.65	9.56	9.28	9.43	8.70	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	1.97	2.17	1.88	2.07	2.02	2.04	1.89	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.70	20.80	20.90	20.90	20.90	20.90	-
	NO ₂	mg/ m ³	2.4	<2.0	<2.0	2.9	<2.0	2.0	<2.0	376 ^{2/} , 7 ^{3/}
		ppm	1.3	<1.0	<1.0	1.5	<1.0	1.1	<1.0	200 ^{2/} , 3 ^{3/}
		g/s	0.0047	<0.0043	<0.0038	0.0060	<0.0040	0.0041	<0.0038	0.02 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	ก.ค. 63 ^A	ก.ย. 63	พ.ค. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Furnace Stack MCL3 (S16)	ความสูงของปล่อง	m.	50.00	50.00	50.00	50.00	50.00	50.00	50.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	193.00	167	97.00	121.00	143.00	181.00	174.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	3.55	2.69	3.58	3.44	3.54	4.06	3.92	-
	อัตราการไหลของอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	3.37	2.51	4.25	3.79	3.68	3.86	3.80	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	11.65	13.24	10.02	10.50	10.30	10.75	11.66	-
	NO ₂ (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	18.0	38.29	14.8	19.4	19.4	29.7	23.6	200 ^{2/} , 85 ^{3/}
		g/s	0.0758	0.0996	0.0931	0.1031	0.1023	0.1579	0.1121	0.422 ^{3/}
	CO (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	2.1	153.21	100.9	113.5	118.7	126.5	20.6	690 ^{1/} , 306 ^{3/}
		g/s	0.0054	0.2428	0.3846	0.3688	0.3816	0.4088	0.0597	0.924 ^{3/}
	TSP (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) mg/m ³	2.3	3.1	0.3	2.0	7.6	3.1	0.6	240 ^{2/} , 30 ^{3/}
		g/s	0.0051	0.004	0.0008	0.0057	0.0213	0.0089	0.0015	0.079 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	ก.ย. 63	พ.ค. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Oven Stack MCL 3 (S17)	ความสูงของปล่อง	m.	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	124.00	75.00	108.00	97.00	39.00	82.00	61.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	3.55	2.58	2.70	2.54	2.73	2.78	2.27	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	0.73	0.60	0.57	0.55	0.71	0.63	0.55	-
	ความชื้นอากาศในปล่อง	%	2.64	3.76	3.63	4.48	2.65	4.03	4.34	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	18.75	18.00	18.72	18.10	18.93	18.00	18.94	-
	NO ₂	mg/m ³	10.2	10.9	<2.0	<2.0	10.6	10.9	13.2	376 ^{2/} , 45 ^{3/}
		ppm	5.4	5.8	<1.0	<1.0	5.6	5.8	7.0	200 ^{2/} , 23 ^{3/}
		g/s	0.0074	0.0065	<0.0011	<0.0011	0.0075	0.0069	0.0073	0.023 ^{3/}
	CO	ppm	0.6	1.8	1.6	25.1	7.4	6.1	1.4	690 ^{1/} , 305 ^{3/}
		g/s	0.0005	0.0013	0.0010	0.0158	0.0060	0.0044	0.0009	0.175 ^{3/}
	Chromic acid	mg/m ³	0.0027	0.0026	0.0025	0.0019	0.0021	0.0022	0.0031	0.01 ^{3/}
		g/s	0.000002	0.000002	0.000001	0.000001	0.000001	0.000001	0.000002	0.000005 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	ก.ย. 63	พ.ค. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Painting Stack MCL 3 (RTO) (S18)	ความสูงของปล่อง	m.	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	37.00	38.00	34.00	34.00	32.00	38.00	112.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	7.33	3.61	3.68	3.65	3.78	3.59	4.00	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	17.52	8.57	8.78	8.73	9.10	8.50	7.58	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.80	20.90	20.90	20.90	20.90	20.26	-
	NO ₂	ppm	<1.0	5.1	1.1	2.4	<1.0	<1.0	4.9	200 ^{2/} , 10 ^{3/}
		g/s	<0.0350	0.0823	0.0184	0.0393	<0.0182	<0.0170	0.0705	0.20 ^{3/}
	CO	ppm	0.7	38.7	0.6	0.8	25.5	6.6	37.7	690 ^{1/} , 305 ^{3/}
		g/s	0.0140	0.3797	0.0061	0.0079	0.2657	0.0646	0.3275	3.00 ^{3/}
	Toluene	mg/m ³	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	5.0 ^{3/}
		ppm	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	1.3 ^{3/}
		g/s	<0.0363	<0.0177	<0.0182	<0.0181	<0.0188	<0.0176	<0.0157	0.05 ^{3/}
	Xylene	mg/m ³	<2.05	3.03	<2.05	<2.05	<2.05	<2.05	<2.05	70 ^{3/}
		ppm	<0.047	0.70	<0.47	<0.47	<0.47	<0.47	<0.47	16 ^{3/}
		g/s	<0.0359	0.0260	<0.0180	<0.0179	<0.0187	<0.0174	<0.0155	0.70 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			ต.ค. 62	เม.ย. 63	ก.ย. 63	พ.ค. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	
Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL3 (S15)	ความสูงของปล่อง	m.	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	59.00	55.00	54.00	56.00	58.00	59.00	57.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	16.47	16.18	16.17	15.24	13.98	14.04	13.85	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	6.28	6.22	6.24	5.88	5.36	5.33	5.32	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	-
	NaOH	mg/ m ³	<0.100	<0.100	1.365	1.379	1.389	<0.100	<0.100	10 ^{3/}
		ppm	<0.061	<0.061	0.834	0.843	0.849	<0.061	<0.061	6 ^{3/}
		g/s	<0.0006	<0.0006	0.0085	0.0081	0.0074	<0.0005	<0.0005	0.065 ^{3/}

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด/ไม่กำหนดให้ตรวจวัด,

= การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ไม่ได้ทำการตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เนื่องจากไม่มีการผลิตในช่วงดังกล่าว

= การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ไม่ได้ทำการตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เนื่องจากผิดพลาดในการประสานงานในการตรวจวัด

@ = สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

^A = Furnace Stack MCL 3 (S16) เดือน เม.ย. 63 ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิต และในช่วง พ.ค.-มิ.ย. 63 มีสถานการณ์โควิด-19 ในจังหวัดระยอง จึงเลื่อนแผนการตรวจวัดเป็นเดือน ก.ค. 63
ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

B = ไม่ได้รายงานผลการตรวจวัดเนื่องจากในช่วงที่ตรวจวัด ไม่ได้ใช้สาร Phosphoric acid ในกระบวนการผลิต

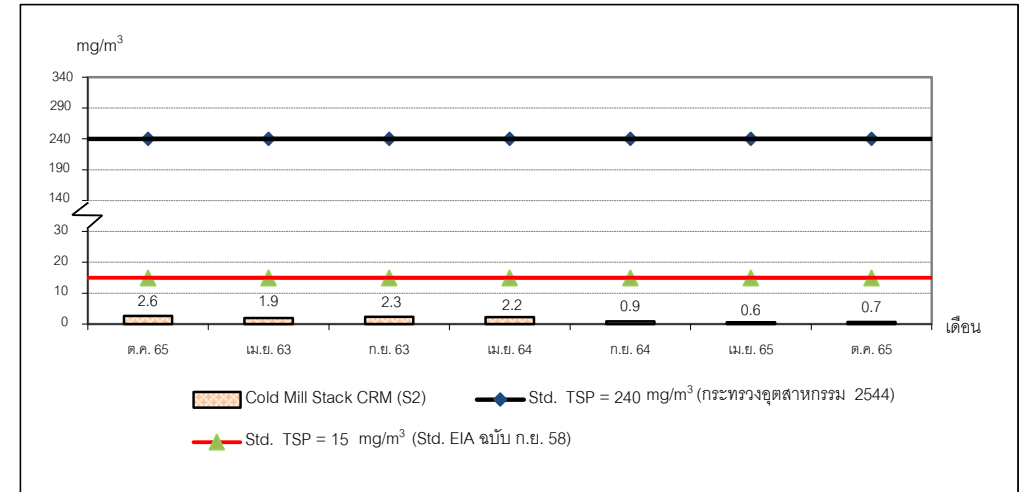
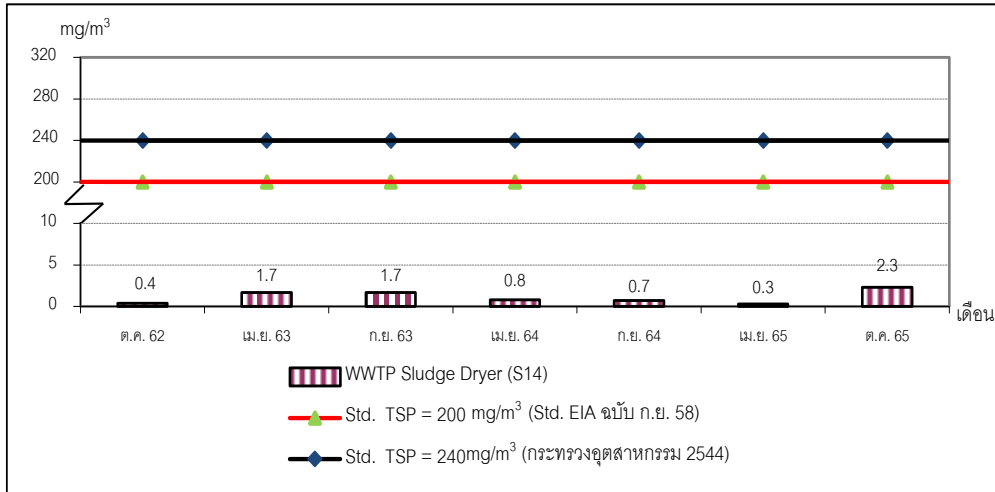
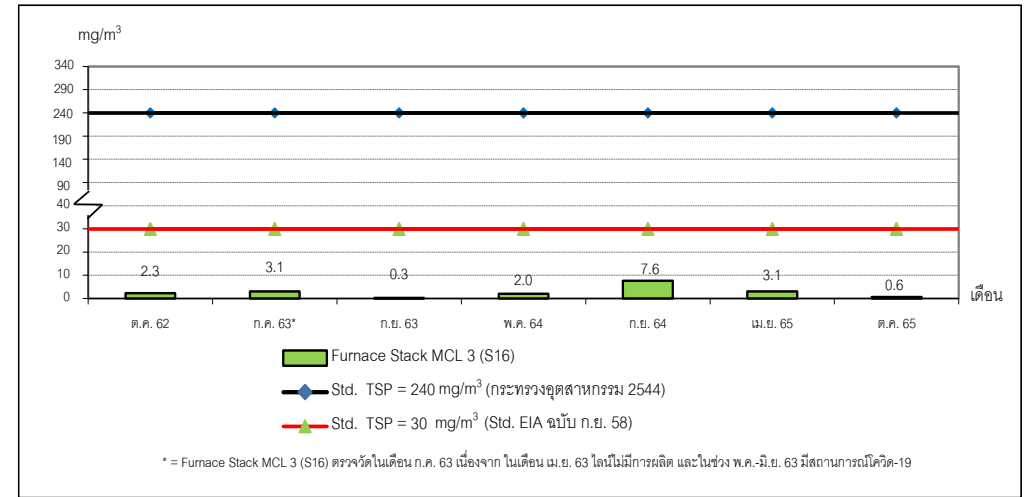
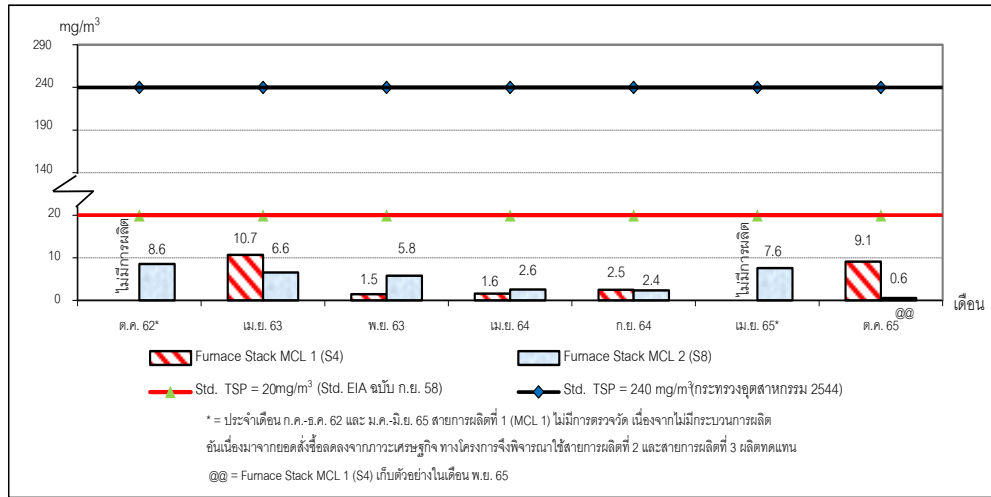
^C = เก็บตัวอย่างวันที่ 25 ธ.ค. 62, ^D = เก็บตัวอย่างวันที่ 26 พ.ย. 63, ^F = เก็บตัวอย่างวันที่ 11 มิ.ย. 64

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

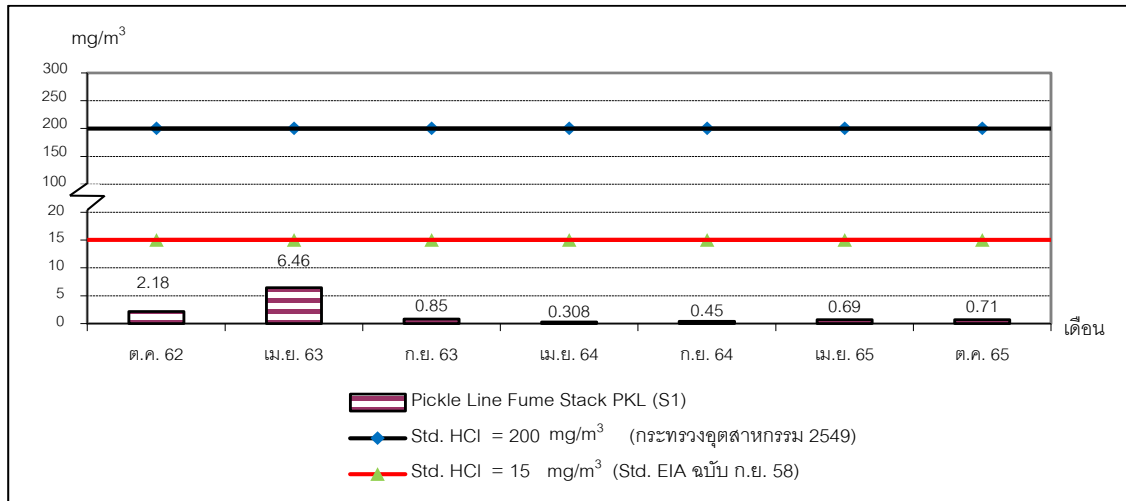
^{2/} = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก

^{3/} = ค่าการระบายอากาศออกจากปล่อง ซึ่งกำหนดโดยรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกันยายน 2558

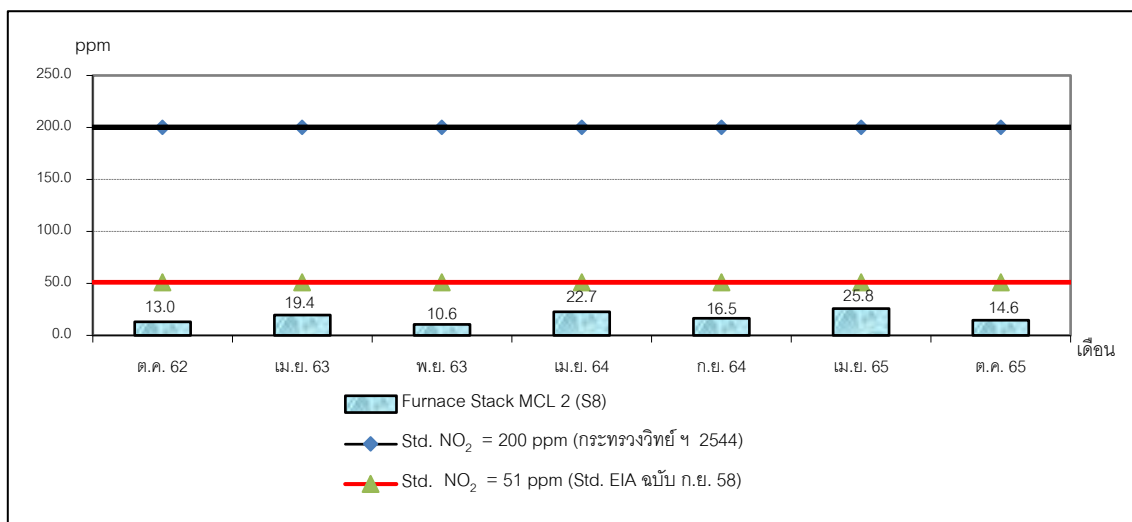
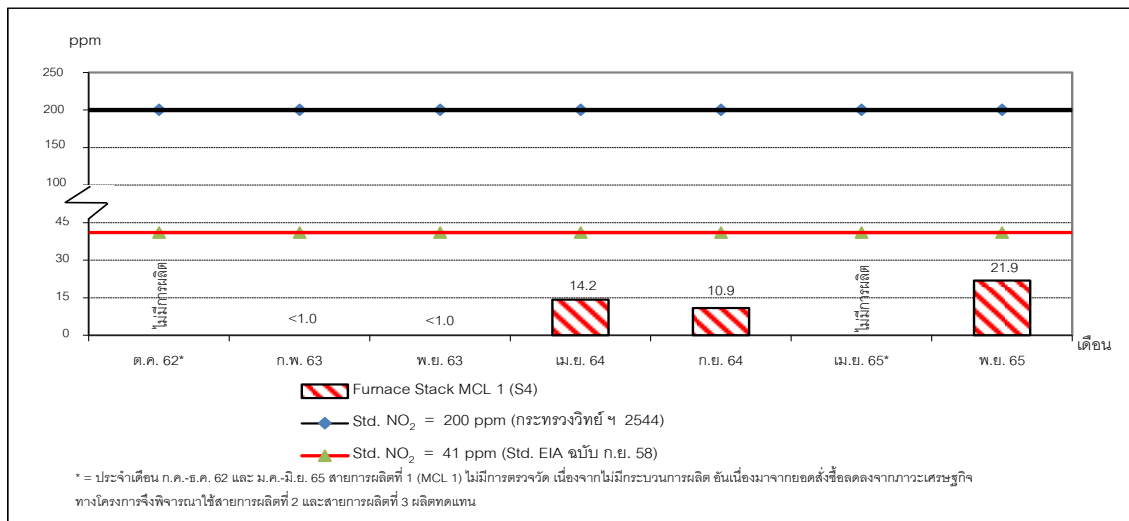
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



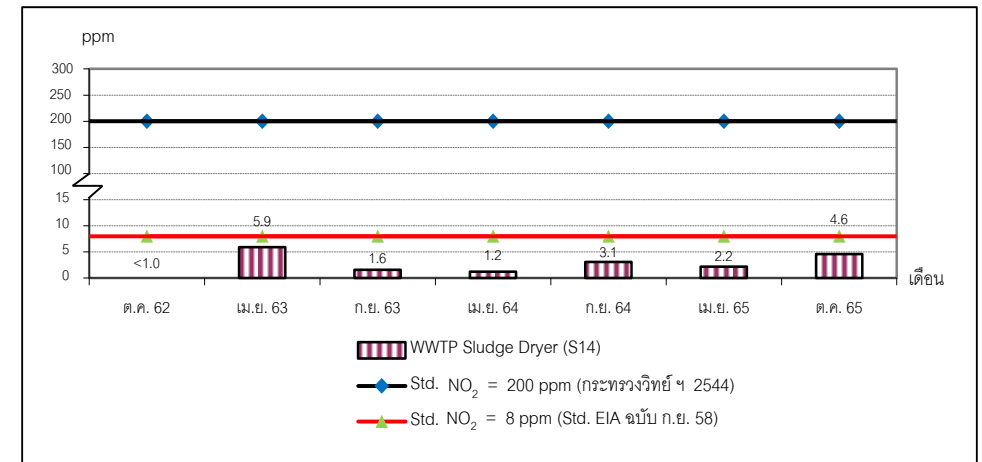
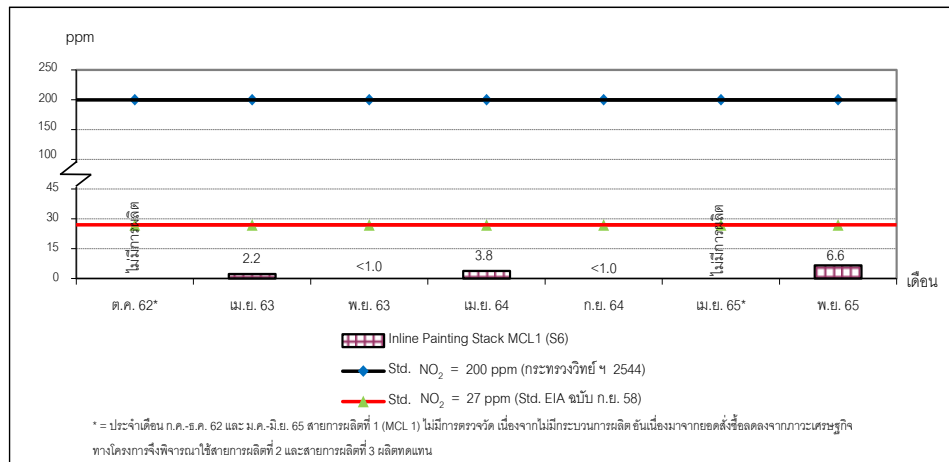
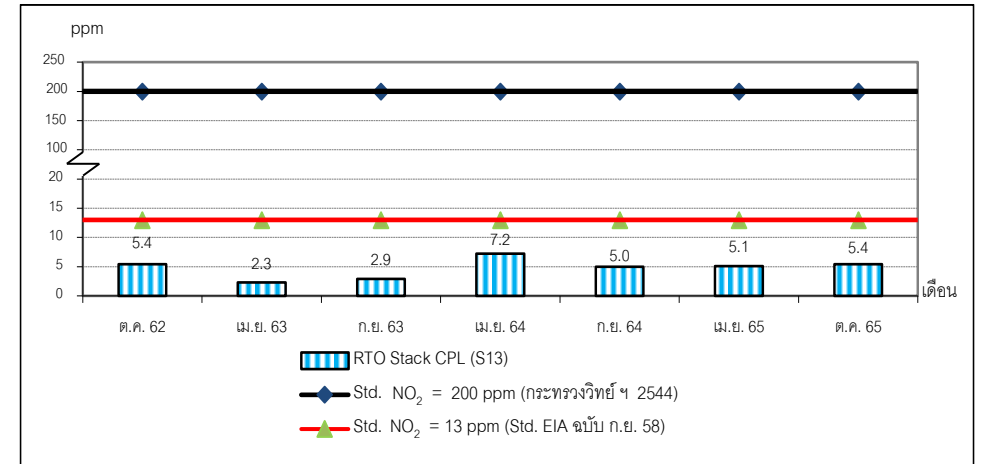
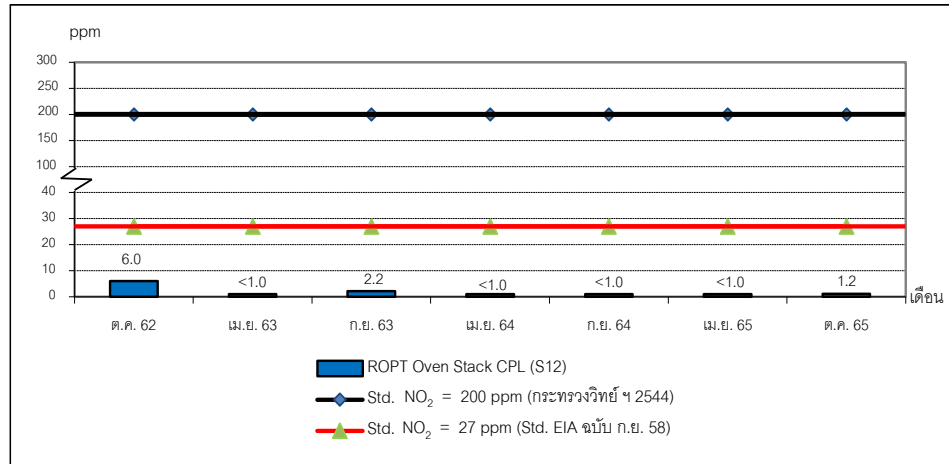
ภาพที่ 3.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในปล่องระบาย



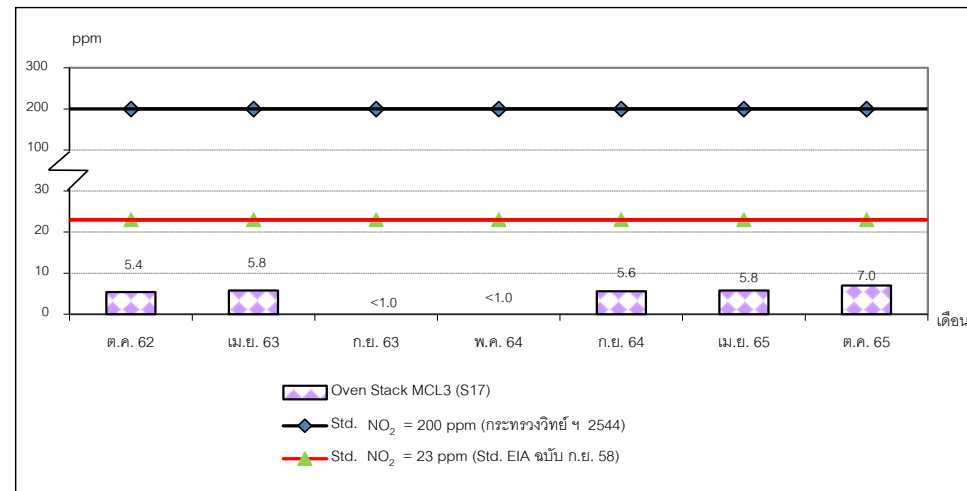
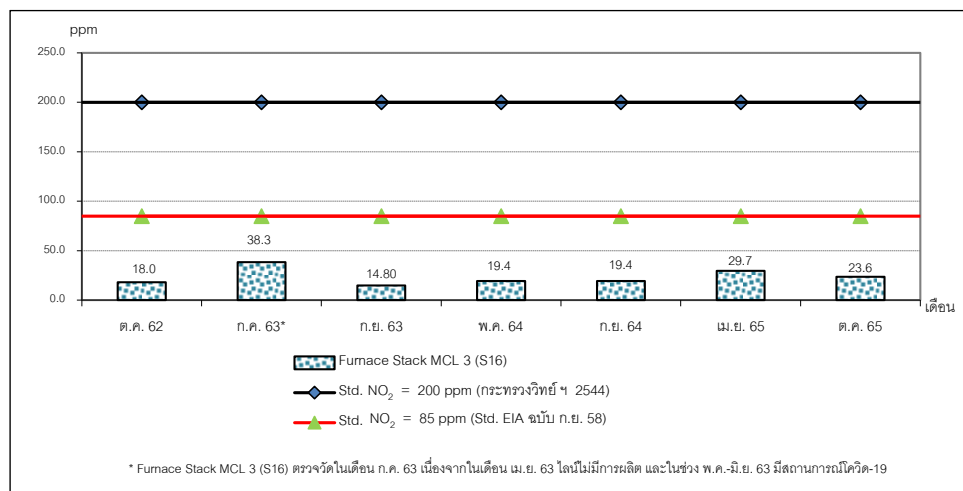
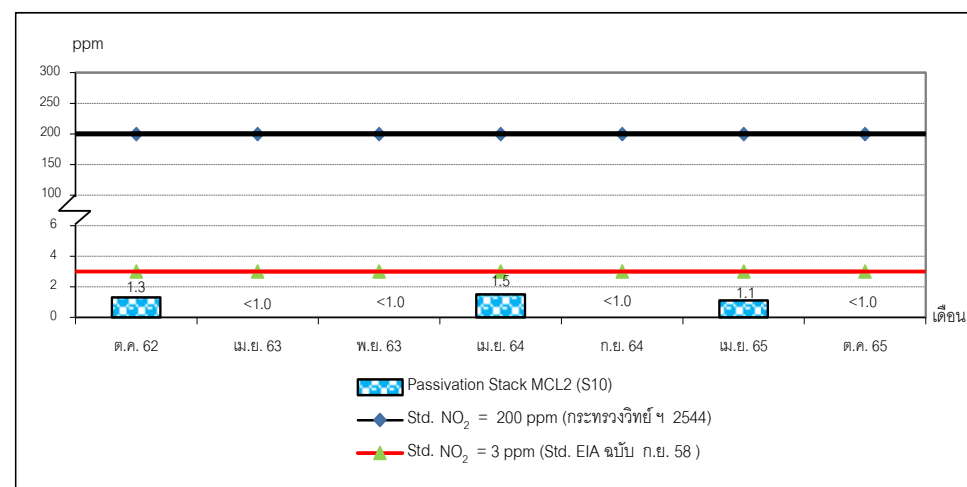
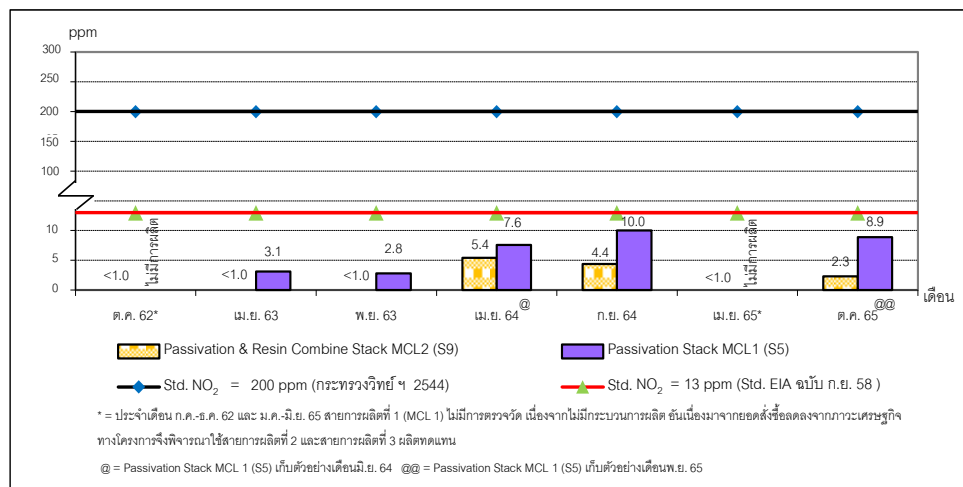
ภาพที่ 3.3 กราฟแสดงผลการตรวจวัด HCl ในปล่องระบาย



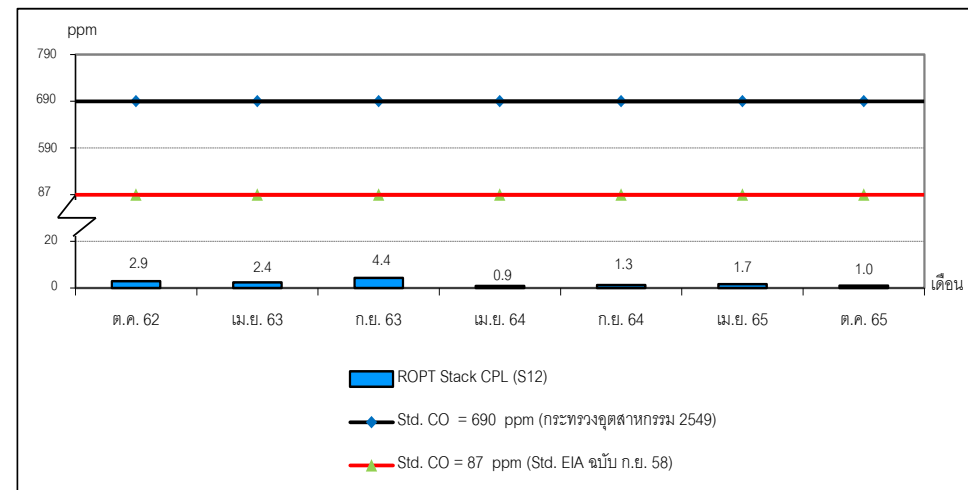
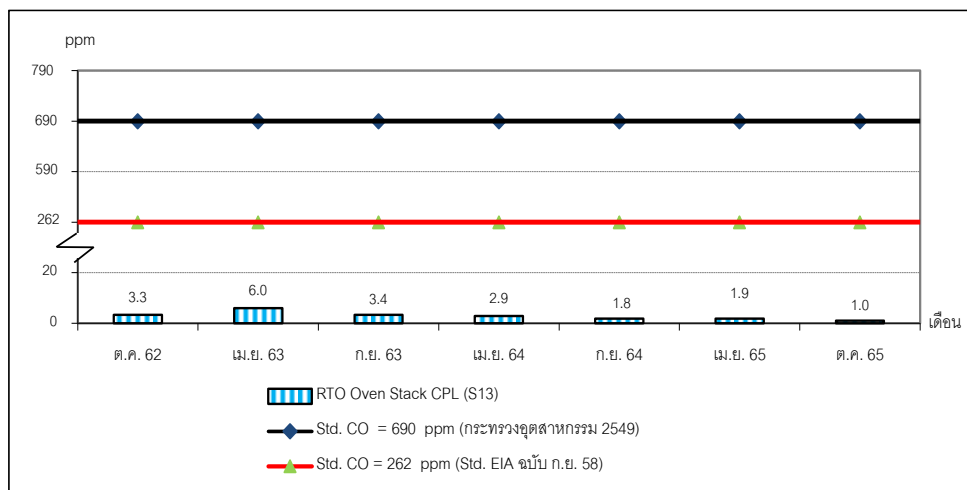
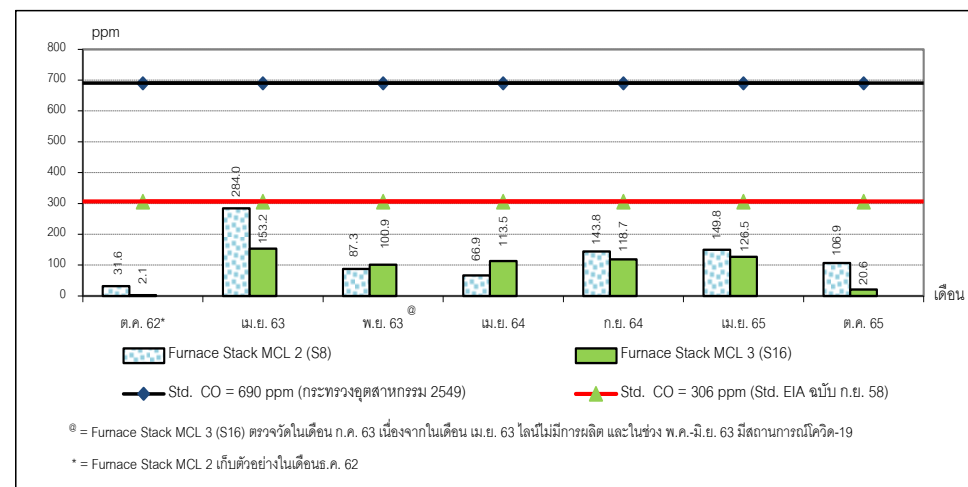
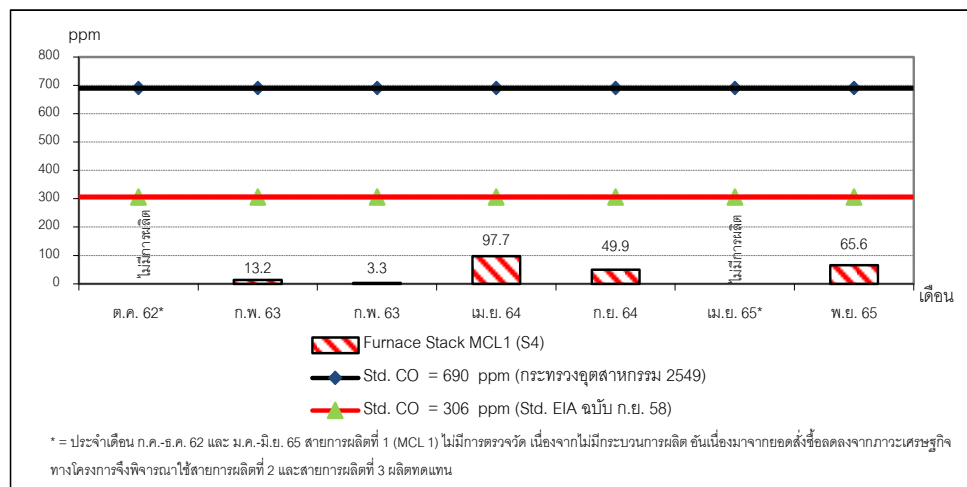
ภาพที่ 3.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในปล่องระบาย



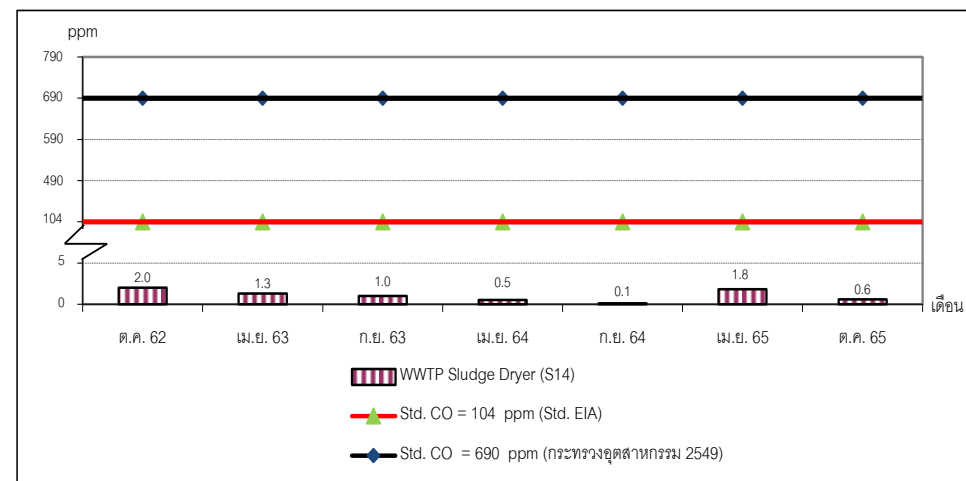
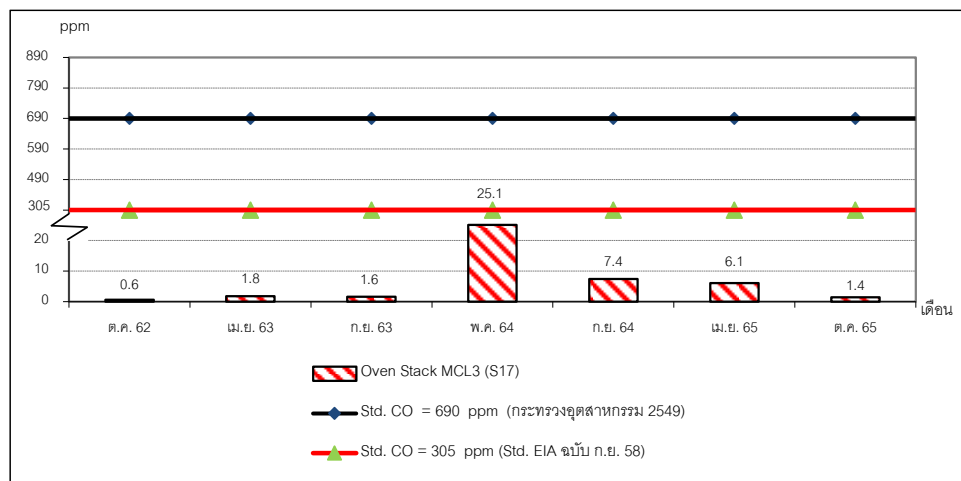
ภาพที่ 3.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในปล่องระบาย (ต่อ)



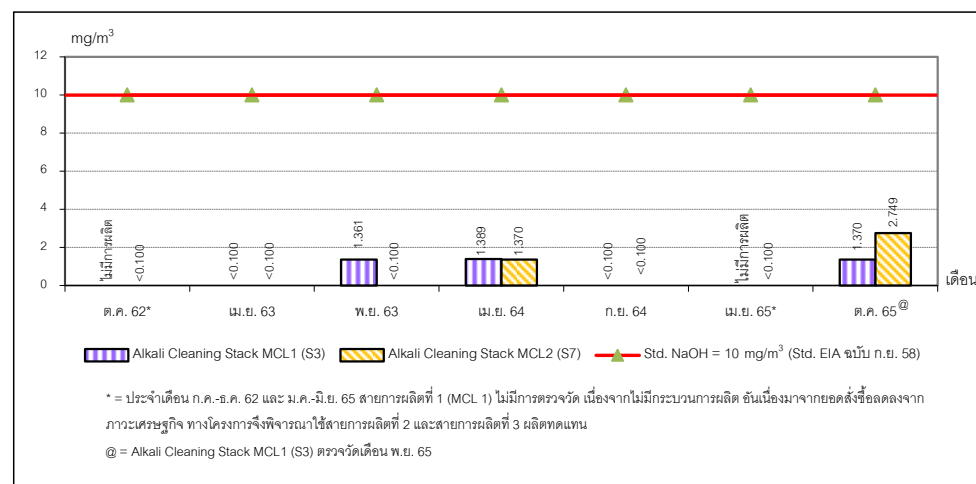
ภาพที่ 3.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในปล่องระบาย (ต่อ)



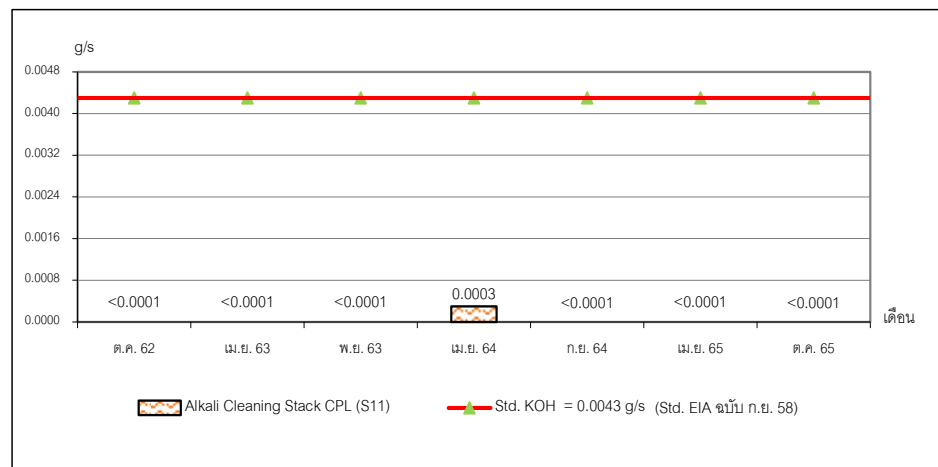
ภาพที่ 3.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัด CO ในปล่องระบาย



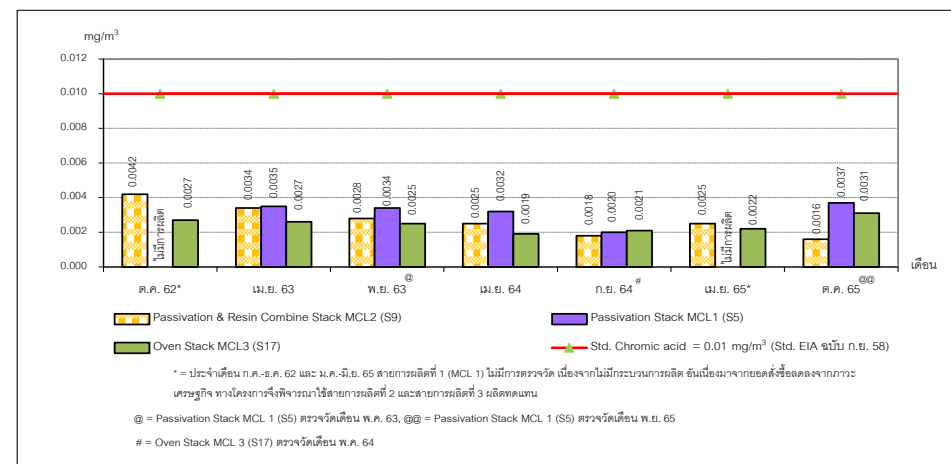
ภาพที่ 3.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัด CO ในปล่องระบาย (ต่อ)



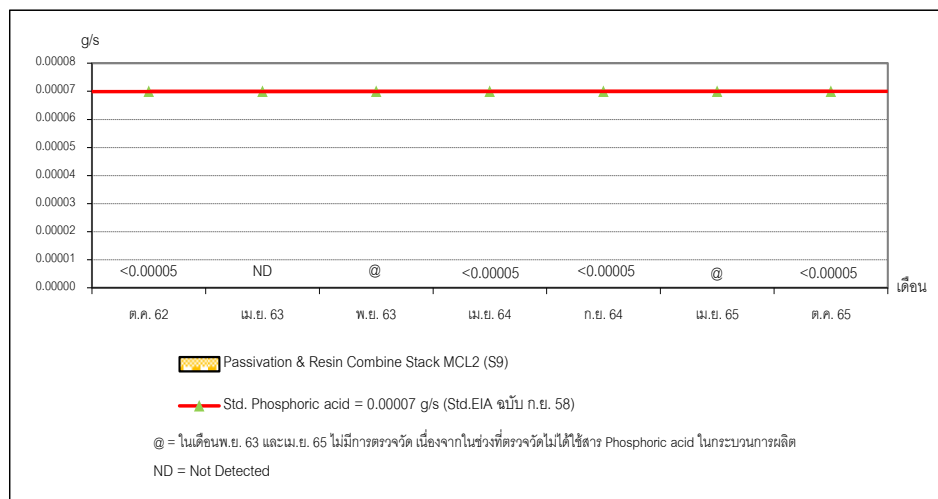
ภาพที่ 3.6 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NaOH ในปล่องระบาย



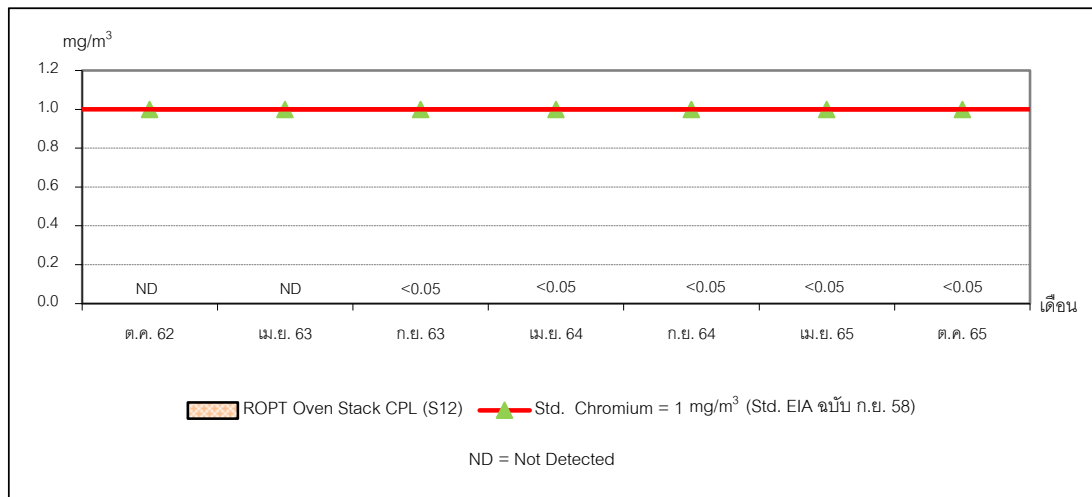
ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวัด KOH ในปล่องระบาย



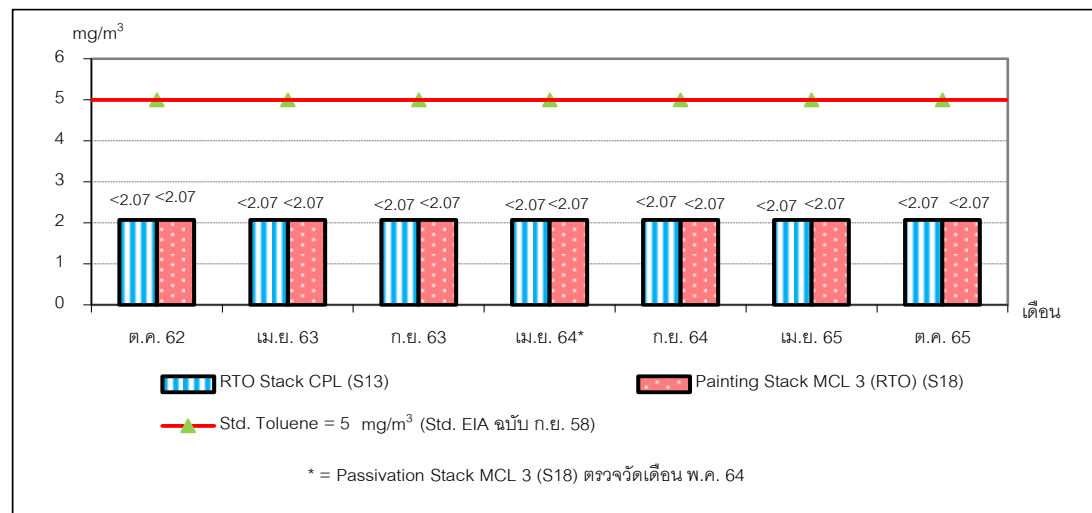
ภาพที่ 3.8 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Chromic acid ในปล่องระบาย



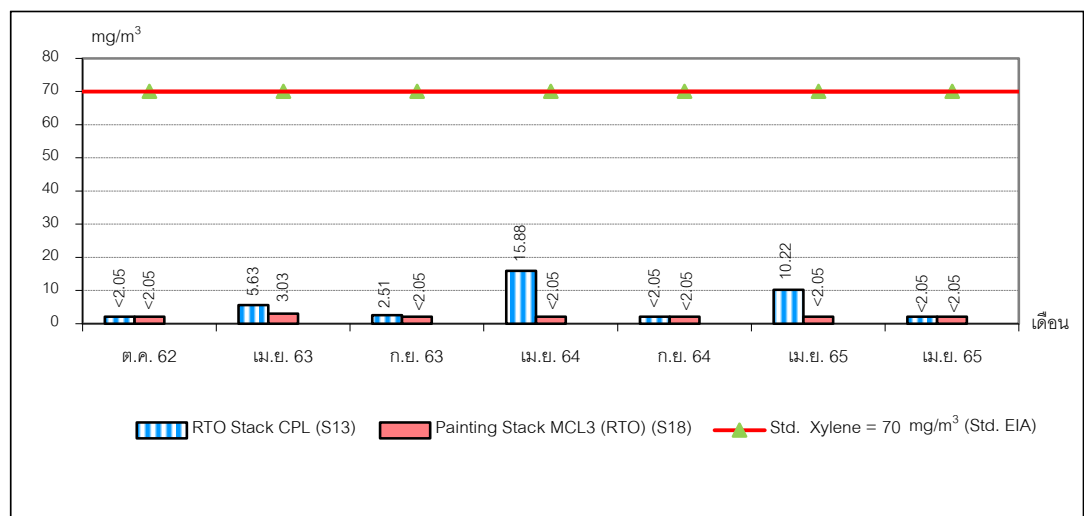
ภาพที่ 3.9 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Phosphoric acid ในปล่องระบาย



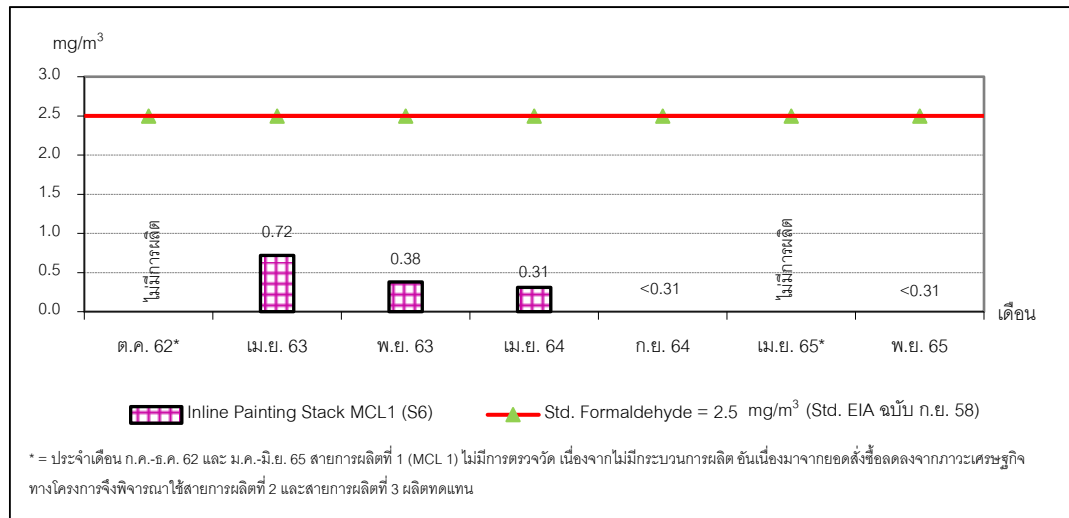
ภาพที่ 3.10 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Chromium ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.11 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Toluene ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.12 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Xylene ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.13 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Formaldehyde ในปล่องระบาย

3.1.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 18 สถานี ในวันที่ 14-15, 17-18 ตุลาคม และ 11, 30 พฤศจิกายน 2565 พบว่า ค่าความเข้มข้นที่สภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และค่าการระบายอากาศออกจากปล่องระบาย ซึ่งกำหนดโดยรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือน กันยายน 2558

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- ปล่อง Furnace Stack MCL1 (S4) ทุกผลการตรวจวัดมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Furnace Stack MCL 2 (S8) ทุกผลการตรวจวัดมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง ROPT Oven Stack CLP (S12) ผลการตรวจวัดค่า NO₂ มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า CO มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น ค่า Cr มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- ปล่อง RTO Stack CLP (S13) ผลการตรวจวัด ค่า CO และ Xylene มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น ค่า NO_2 และ Toluene มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- ปล่อง Inline Painting Stack MCL1 (S6) ผลการตรวจวัดค่า NO_2 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า Formadehyde มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- ปล่อง Pickle Line Fume Stack PKL (S1) ผลการตรวจวัด HCl มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง WWTP Sludge Dryer (S14) ผลการตรวจวัดค่า NO_2 และค่า TSP มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า CO มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Cold Mill Stack CRM (S2) ผลการตรวจวัด TSP มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3) ผลการตรวจวัด NaOH มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7) ผลการตรวจวัด NaOH มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9) ผลการตรวจวัดค่า Chromic acid มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า NO_2 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้น ค่า Phosphoric acid มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา
- ปล่อง Alkali Cleaning Stack CPL (S11) ผลการตรวจวัดค่า KOH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Passivation Stack MCL2 (S10) ผลการตรวจวัดค่า NO_2 มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Passivation Stack MCL1 (S5) ผลการตรวจวัดค่า NO_2 และ Chromic acid มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า NO_2 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ในเดือนพฤศจิกายน 2565 ไม่มีการตรวจวัด Phosphoric acid เนื่องจากไม่มีการใช้งานในกระบวนการผลิต
- ปล่อง Furnace Stack MCL 3 (S16) ทุกรายการตรวจวัดมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- Oven Stack MCL3 (S17) ผลการตรวจวัดค่า NO_2 และ Chromic acid มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า CO มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- Painting Stack MCL3 (RTO)(S18) ผลการตรวจวัด NO_2 และ CO มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า Toluene และ Xylene มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- Cleaning Fume Exhsust Scrubber Stack MCL 3 (S15) รายการตรวจวัดค่า NaOH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวัดทั้งหมดค่ามลสารมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 และค่าการระบายอากาศออกจากปล่องระบาย ซึ่งกำหนดโดยรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดือนกันยายน 2558 ดังนั้นทางโครงการจะดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดมลสารจากการดำเนินโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกหรือส่งผลกระทบต่อผู้อยู่อาศัย

3.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณวัดมาบชูด และบริเวณวัดหนองแฟบ แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังภาพที่ 3.14 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังรูปที่ 3.19-3.20

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.14 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 3.19 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดมาบชูด



รูปที่ 3.20 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดหนองแฟบ

3.1.2.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐาน ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 และตามวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไป คือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.5

ตารางที่ 3.5 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide; CO	Non Dispersive Infrared Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศเก็บใน Tedlar Sampling Bag ขนาด 25 ลิตร เป็นระยะเวลา 8 ชั่วโมง ทำการวิเคราะห์ ปริมาณความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ โดยใช้ CO Analyzer ซึ่งตรวจวัดตามวิธี Non Dispersive Infrared Method
2	Nitrogen Dioxide; NO ₂	Chemiluminescence Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องทดสอบก๊าซอัตโนมัติ (Gas Analyzer) ทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ NO _x Analyzer ซึ่งสามารถทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ได้อย่างต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง ตามวิธี Chemiluminescence Method
3	Total Suspended Particulate; TSP	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาศกรองชนิด Quartz Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.13 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA
4	Zinc : Zn Aluminium; Al	Filtration, ICP-AES Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาศกรองชนิด Glass Fiber Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.1-1.7 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง แล้วนำไปทดสอบด้วยเครื่อง Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA method IO-3.4
5	Hydrogen Chloride	Ion Chromatography	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Low Flow Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที ผ่าน Absorbent Solution ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง แล้วนำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์ด้วยวิธีการ Ion Chromatography ตามวิธีการมาตรฐานของ APHA (Method of Air Sampling and Analysis)

3.1.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในระหว่างวันที่ 12-19 ตุลาคม 2565 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณวัดมาบชูด และบริเวณวัดหนองแฟบ แสดงดังตารางที่ 3.6 และ 3.7 และผลการตรวจวัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.8

ตารางที่ 3.6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (CO, TSP, Zn, Al, HCl) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ระยะทางจาก จุดกำเนิด มลพิษ (ม.)	ผลการตรวจวัด						
X	Y			วันที่ตรวจวัด	CO (ppm)	วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m ³)	Zn (mg/m ³)	Al (mg/m ³)	HCl (mg/m ³)
730841E	1407354N	วัดมาบขลุค	-	12 ต.ค. 65	0.50	12-13 ต.ค. 65	0.051	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				13 ต.ค. 65	0.65	13-14 ต.ค. 65	0.045	< 0.01	< 0.01	0.03
				14 ต.ค. 65	0.65	14-15 ต.ค. 65	0.058	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				15 ต.ค. 65	0.66	15-16 ต.ค. 65	0.036	< 0.01	< 0.01	0.05
				16 ต.ค. 65	0.39	16-17 ต.ค. 65	0.038	< 0.01	< 0.01	0.02
				17 ต.ค. 65	0.49	17-18 ต.ค. 65	0.078	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				18 ต.ค. 65	0.38	18-19 ต.ค. 65	0.094	< 0.01	< 0.01	< 0.01
729834E	1403341N	วัดหนองแพบ	-	12 ต.ค. 65	0.44	12-13 ต.ค. 65	0.025	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				13 ต.ค. 65	< 0.04	13-14 ต.ค. 65	0.027	< 0.01	< 0.01	0.04
				14 ต.ค. 65	0.08	14-15 ต.ค. 65	0.028	< 0.01	< 0.01	0.06
				15 ต.ค. 65	0.10	15-16 ต.ค. 65	0.025	< 0.01	< 0.01	< 0.01
				16 ต.ค. 65	0.06	16-17 ต.ค. 65	0.023	< 0.01	< 0.01	0.02
				17 ต.ค. 65	< 0.04	17-18 ต.ค. 65	0.044	< 0.01	< 0.01	0.05
				18 ต.ค. 65	< 0.04	18-19 ต.ค. 65	0.053	< 0.01	< 0.01	0.02
มาตรฐาน					9.0 ^{1/}	-	0.33 ^{2/}	-	-	-

หมายเหตุ	: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด, < = น้อยกว่า
มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ^{2/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุทธทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-2205
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	: <u>บริเวณวัดมาบขลุ่ย</u> ภายในวัดไม่มีกิจกรรมที่ส่งผลต่อการตรวจวัด มีรถสัญจรเข้า-ออก ภายในวัด สภาพอากาศแดดจ้า เมฆมาก มีลมพัดเบา <u>บริเวณวัดหนองแพบ</u> ภายในวัดไม่มีกิจกรรมที่ส่งผลต่อการตรวจวัด มีรถสัญจรเข้า-ออก ภายในวัด และมีกิจกรรมการเรียนการสอนจากโรงเรียนที่อยู่ข้างเคียงเล็กน้อย สภาพ อากาศแดดจ้า เมฆมาก มีลมพัดเบา

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂) ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 730841E 1407354N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) Environnement SA. Model AC32e S/N 693

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EPA Protocol EB0062815

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561, วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

ความเข้มข้นอ้างอิงในการสอบเทียบ (Requested Concentration <ppm>) : 50.00

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.55

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ บริเวณ วัดมาบชลูด (ppm)			
	12-13 ต.ค. 65	13-14 ต.ค. 65	14-15 ต.ค. 65	15-16 ต.ค. 65
11:00 – 12:00	0.009	0.010	0.022	0.007
12:00 – 13:00	0.004	0.006	0.031	0.004
13:00 – 14:00	<0.001	0.004	0.016	0.001
14:00 – 15:00	0.004	0.003	0.011	<0.001
15:00 – 16:00	0.006	0.002	0.009	0.001
16:00 – 17:00	0.003	<0.001	0.007	0.007
17:00 – 18:00	0.003	0.001	0.010	0.008
18:00 – 19:00	0.003	0.004	0.004	0.004
19:00 – 20:00	0.012	0.008	0.013	0.011
20:00 – 21:00	0.005	0.011	0.005	0.010
21:00 – 22:00	0.007	0.010	0.005	0.013
22:00 – 23:00	0.017	0.016	0.008	0.015
23:00 – 00:00	0.018	0.019	0.008	0.012
00:00 – 01:00	0.014	0.017	0.006	0.011
01:00 – 02:00	0.006	0.013	0.004	0.009
02:00 – 03:00	0.006	0.016	0.003	0.003
03:00 – 04:00	0.003	0.015	0.002	0.001
04:00 – 05:00	0.002	0.015	0.007	<0.001
05:00 – 06:00	0.003	0.012	0.015	0.002
06:00 – 07:00	0.002	0.013	0.013	0.001
07:00 – 08:00	0.001	0.011	0.012	<0.001
08:00 – 09:00	0.001	0.010	0.010	<0.001
09:00 – 10:00	0.003	0.014	0.008	0.001
10:00 – 11:00	0.007	0.019	0.009	0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.006	0.010	0.010	0.005
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	<0.001	<0.001	0.002	<0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.018	0.019	0.031	0.015
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17			
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-			

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂)

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 730841E 1407354N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) Environnement SA. Model AC32e S/N 693

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EPA Protocol EB0062815

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561, วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

ความเข้มข้นอ้างอิงในการสอบเทียบ (Requested Concentration <ppm>) : 50.00

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.55

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ บริเวณวัดมาบชวลิต (ppm) (ต่อ)		
	16-17 ต.ค. 65	17-18 ต.ค. 65	18-19 ต.ค. 65
11:00 – 12:00	0.004	0.006	0.009
12:00 – 13:00	0.004	0.007	0.004
13:00 – 14:00	0.003	0.010	0.005
14:00 – 15:00	<0.001	0.010	0.006
15:00 – 16:00	0.003	0.015	0.001
16:00 – 17:00	0.001	0.013	0.001
17:00 – 18:00	0.001	0.009	0.002
18:00 – 19:00	0.001	0.005	0.005
19:00 – 20:00	0.004	0.009	0.005
20:00 – 21:00	0.001	0.008	0.004
21:00 – 22:00	0.003	0.016	0.004
22:00 – 23:00	0.008	0.004	0.008
23:00 – 00:00	0.010	0.004	0.010
00:00 – 01:00	0.009	0.009	0.009
01:00 – 02:00	0.009	0.012	0.011
02:00 – 03:00	0.006	0.008	0.010
03:00 – 04:00	0.008	0.004	0.002
04:00 – 05:00	0.005	0.006	0.001
05:00 – 06:00	0.006	0.008	0.001
06:00 – 07:00	0.005	0.010	0.007
07:00 – 08:00	0.003	0.016	0.006
08:00 – 09:00	0.004	0.015	0.002
09:00 – 10:00	0.005	0.008	0.006
10:00 – 11:00	0.006	0.009	0.007
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.005	0.009	0.005
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	<0.001	0.004	0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.010	0.016	0.011
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-		

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂)

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 729297E, 1405811N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Horiba Model APNA-370 S/N XXSSJ4FM

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EPA Protocol EB0062815

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561, วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

ความเข้มข้นอ้างอิงในการสอบเทียบ (Requested Concentration <ppm>) : 50.00

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.55

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ บริเวณวัดหนองแฟบ (ppm)			
	12-13 ต.ค. 65	13-14 ต.ค. 65	14-15 ต.ค. 65	15-16 ต.ค. 65
11:00 – 12:00	0.010	0.005	0.006	0.006
12:00 – 13:00	0.008	0.007	0.005	0.006
13:00 – 14:00	0.005	0.002	0.004	0.006
14:00 – 15:00	0.004	0.006	0.004	0.005
15:00 – 16:00	0.004	0.003	0.004	0.006
16:00 – 17:00	0.004	0.008	0.005	0.005
17:00 – 18:00	0.006	0.012	0.005	0.004
18:00 – 19:00	0.009	0.004	0.007	0.004
19:00 – 20:00	0.012	0.010	0.009	0.005
20:00 – 21:00	0.001	0.013	0.008	0.004
21:00 – 22:00	0.001	0.010	0.012	0.004
22:00 – 23:00	0.007	0.009	0.010	0.003
23:00 – 00:00	0.005	0.006	0.010	0.004
00:00 – 01:00	0.009	0.005	0.010	0.003
01:00 – 02:00	0.008	0.004	0.004	0.003
02:00 – 03:00	0.010	0.003	0.008	0.004
03:00 – 04:00	0.003	0.001	0.004	0.004
04:00 – 05:00	0.004	0.003	0.003	0.004
05:00 – 06:00	0.003	0.003	0.003	0.003
06:00 – 07:00	0.002	0.004	0.004	0.004
07:00 – 08:00	0.006	0.006	0.008	0.004
08:00 – 09:00	0.006	0.007	0.010	0.004
09:00 – 10:00	0.006	0.006	0.007	0.005
10:00 – 11:00	0.008	0.006	0.006	0.005
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.006	0.006	0.007	0.004
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.001	0.001	0.003	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.012	0.013	0.012	0.006
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17			
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-			

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂)

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 729297E, 1405811N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Horiba Model APNA-370 S/N XXSSJ4FM

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EPA Protocol EB0062815

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561, วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

ความเข้มข้นอ้างอิงในการสอบเทียบ (Requested Concentration <ppm>) : 50.00

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.55

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ บริเวณวัดหนองแฟบ (ppm) (ต่อ)		
	16-17 ต.ค. 65	17-18 ต.ค. 65	18-19 ต.ค. 65
11:00 – 12:00	0.004	0.008	0.009
12:00 – 13:00	0.006	0.007	0.010
13:00 – 14:00	0.005	0.006	0.009
14:00 – 15:00	0.005	0.006	0.007
15:00 – 16:00	0.004	0.005	0.005
16:00 – 17:00	0.004	0.004	0.005
17:00 – 18:00	0.005	0.005	0.005
18:00 – 19:00	0.005	0.006	0.007
19:00 – 20:00	0.005	0.005	0.008
20:00 – 21:00	0.005	0.006	0.006
21:00 – 22:00	0.005	0.009	0.007
22:00 – 23:00	0.007	0.008	0.015
23:00 – 00:00	0.005	0.014	0.013
00:00 – 01:00	0.005	0.010	0.010
01:00 – 02:00	0.006	0.006	0.006
02:00 – 03:00	0.005	0.008	0.006
03:00 – 04:00	0.005	0.008	0.005
04:00 – 05:00	0.004	0.006	0.006
05:00 – 06:00	0.005	0.005	0.005
06:00 – 07:00	0.006	0.004	0.005
07:00 – 08:00	0.008	0.006	0.005
08:00 – 09:00	0.008	0.009	0.008
09:00 – 10:00	0.007	0.009	0.010
10:00 – 11:00	0.008	0.008	0.007
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.006	0.007	0.007
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.004	0.004	0.005
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.008	0.014	0.015
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-		

มาตรฐาน	: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : จ-003-ค-2183
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	: บริเวณวัดมาบชลุค ภายในวัดไม่มีกิจกรรมที่ส่งผลกระทบต่อตรวจวัด มีรถสัญจรเข้า-ออกภายในวัด สภาพอากาศแดดจ้า เมฆมาก มีลมพัดเบา บริเวณวัดหนองแฟบ ภายในวัดไม่มีกิจกรรมที่ส่งผลกระทบต่อตรวจวัด มีรถสัญจรเข้า-ออกภายในวัด และมีกิจกรรมการเรียนการสอนจากโรงเรียนที่อยู่ข้างเคียงเล็กน้อย สภาพอากาศแดดจ้า เมฆมาก มีลมพัดเบา

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
		วัดมาบชลุค	วัดหนองแฟบ	
CO (ppm)	17 - 23 ต.ค. 62	1.0 - 1.3	0.5 - 1.0	9.0 ^{1/}
	3 - 10 เม.ย. 63	0.6 - 1.1	0.7 - 1.6	
	23 - 29 ก.ย. 63	1.0 - 3.1	0.3 - 0.8	
	20 - 26 พ.ย. 63	0.1	<0.1	
	26 เม.ย. - 2 พ.ค. 64	0.1 - 0.2	0.1 - 0.4	
	18-24 ก.ย. 64	0.33 - 0.48	0.35 - 0.49	
	20-27 เม.ย. 65	0.24 - 0.90	0.44 - 1.34	
	12-19 ต.ค. 65	0.38 - 0.66	<0.04 - 0.44	
TSP (mg/m ³)	17 - 24 ต.ค. 62	0.032 - 0.067	0.033 - 0.059	0.33 ^{2/}
	3 - 10 เม.ย. 63	0.037 - 0.063	0.046 - 0.061	
	23 - 30 ก.ย. 63	0.016 - 0.045	0.022 - 0.036	
	20 - 27 พ.ย. 63	0.028 - 0.045	0.037 - 0.062	
	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	0.034 - 0.056	0.031 - 0.088	
	18-25 ก.ย. 64	0.020 - 0.038	0.021 - 0.035	
	20-27 เม.ย. 65	0.038 - 0.080	0.058 - 0.083	
	12-19 ต.ค. 65	0.036 - 0.094	0.023 - 0.053	

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

พารามิเตอร์	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
		วัดมาบซลูต	วัดหนองแฟบ	
Zn (mg/m ³)	17 - 24 ต.ค. 62	<0.01 - 0.1	<0.01	-
	3 - 10 เม.ย. 63	ND	ND	
	23 - 30 ก.ย. 63	<0.01	<0.01	
	20 - 27 พ.ย. 63	<0.01	<0.01	
	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	<0.01	<0.01 - 0.01	
	18-25 ก.ย. 64	<0.01	<0.01	
	20-27 เม.ย. 65	<0.01	<0.01	
	12-19 ต.ค. 65	<0.01	<0.01	
Al (mg/m ³)	17-24 ต.ค. 62	<0.01	<0.01	-
	3 - 10 เม.ย. 63	ND	ND	
	23 - 30 ก.ย. 63	<0.01	<0.01	
	20 - 27 พ.ย. 63	<0.01	<0.01	
	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	<0.01	<0.01	
	18-25 ก.ย. 64	<0.01	<0.01	
	20-27 เม.ย. 65	<0.01	<0.01	
	12-19 ต.ค. 65	<0.01	<0.01	
HCl (mg/m ³)	17 - 24 ต.ค. 62	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.02	-
	3 - 10 เม.ย. 63	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.05	
	23 - 30 ก.ย. 63	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.02	
	20 - 27 พ.ย. 63	<0.01 - 0.03	<0.01 - 0.05	
	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.04	
	18-25 ก.ย. 64	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.05	
	20-27 เม.ย. 65	<0.01 - 0.12	<0.01 - 0.08	
	12-19 ต.ค. 65	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.06	

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

พารามิเตอร์	วันที่ เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
		วัดมาบชลูด	วัดหนองแพบ	
NO ₂ (ppm)	17 - 23 ต.ค. 62	0.001 - 0.030	0.006 - 0.030	0.17 ^{3/}
	3 - 10 เม.ย. 63	0.002 - 0.018	<0.001 - 0.011	
	23 - 30 ก.ย. 63	0.009 - 0.027	0.004 - 0.013	
	20 - 27 พ.ย. 63	0.003 - 0.029	<0.001 - 0.008	
	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	0.004 - 0.030	<0.001 - 0.008	
	18-25 ก.ย. 64	0.003 - 0.012	<0.001 - 0.009	
	20-27 เม.ย. 65	<0.001 - 0.007	0.003 - 0.049	
	12-19 ต.ค. 65	<0.001-0.031	0.001 - 0.015	

หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด/ ไม่ได้กำหนดให้ทำการตรวจวัด, < = น้อยกว่า,

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

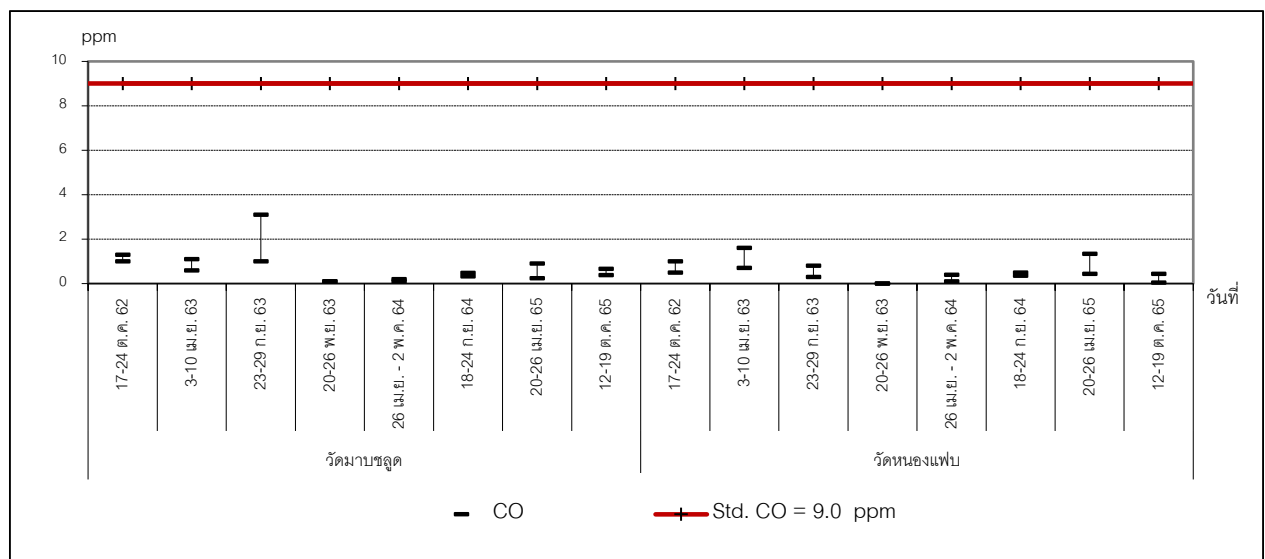
^{2/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

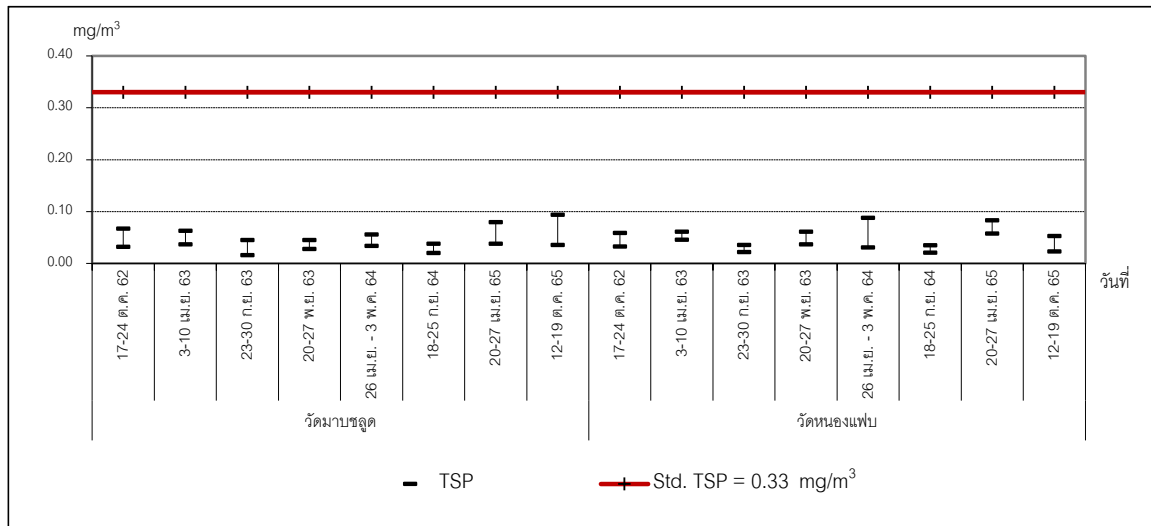
^{3/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

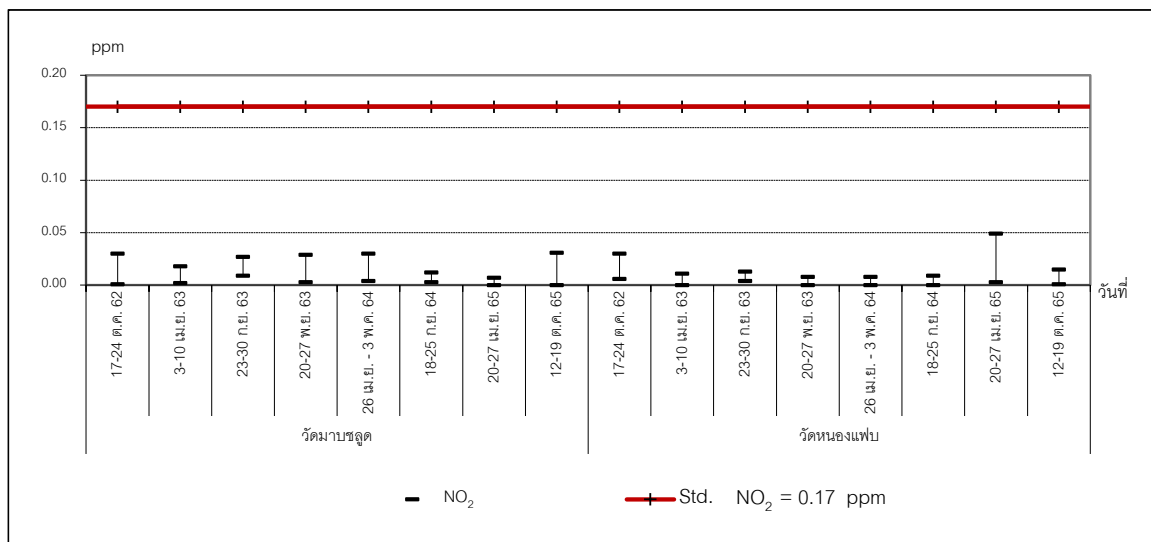
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัด CO ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.16 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.17 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในบรรยากาศ

3.1.2.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในระหว่างวันที่ 12-19 ตุลาคม 2565 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณวัดมาบชลุต และ บริเวณวัดหนองแฟบ พบว่า ผลการตรวจวัด CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และค่า TSP ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และค่า NO₂ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป สำหรับค่า Zn, Al และ HCl ไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้

เมื่อเปรียบเทียบกับครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า

- บริเวณวัดมาบชลด ผลการตรวจวัดค่า TSP และ NO_2 มีค่าเพิ่มขึ้นเล็กน้อยจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนค่า CO และ HCl มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้นค่า Zn และ Al มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริเวณวัดหนองแฟบ ผลการตรวจวัดค่า CO, TSP และ HCl มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนค่า Zn และ Al มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.1.3 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

3.1.3.1 วิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.9

ตารางที่ 3.9 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction ; WS / WD)	WS / WD Equipment	ดำเนินการบันทึกข้อมูลความเร็วและทิศทางลมโดยใช้เครื่องตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction Equipment) เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง 7 วันต่อเนื่อง นำข้อมูลมาประมวลผลและจัดทำ Wind Rose Diagram.

3.1.3.2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในระหว่างวันที่ 12-19 ตุลาคม 2565 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณวัดมาบชลดและบริเวณวัดหนองแฟบ แสดงดังตารางที่ 3.10 และภาพที่ 3.10

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดมวบชลูด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 728328E, 1404454N

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดมวบชลูด							
	12-13 ต.ค. 65		13-14 ต.ค. 65		14-15 ต.ค. 65		15-16 ต.ค. 65	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
11:00-12:00	1.3	NE	1.8	NE	1.8	NE	1.8	NE
12:00-13:00	0.4	NE	1.8	NE	1.3	NE	1.8	NE
13:00-14:00	0.4	WNW	1.8	NE	1.8	NNE	1.3	NE
14:00-15:00	0.9	W	1.3	NE	1.8	NNE	0.9	NE
15:00-16:00	0.4	W	1.8	NE	1.3	NE	1.8	NE
16:00-17:00	0.4	WNW	1.3	NE	1.8	NE	1.8	NE
17:00-18:00	0.4	NW	0.9	NE	1.3	NNE	1.8	NE
18:00-19:00	0.4	W	0.4	NE	0.9	NE	1.8	NE
19:00-20:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	2.7	NE
20:00-21:00	0.0	-	0.0	-	0.4	NNE	1.3	NE
21:00-22:00	0.0	-	0.4	NE	0.4	NNE	1.3	NE
22:00-23:00	0.0	-	0.0	-	0.4	NNE	1.3	NE
23:00-00:00	0.0	-	0.0	-	0.4	NNE	1.3	NE
00:00-01:00	0.4	NNW	0.0	-	0.0	-	1.3	NE
01:00-02:00	0.4	NE	0.0	-	0.0	-	1.3	NE
02:00-03:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	1.3	NE
03:00-04:00	0.4	NE	0.0	-	0.0	-	0.9	NE
04:00-05:00	0.9	NE	0.4	NE	0.0	-	0.4	NE
05:00-06:00	1.3	NE	0.4	NE	0.4	NNE	0.9	NE
06:00-07:00	0.4	NE	0.9	NE	0.4	NNE	1.3	NE
07:00-08:00	0.4	NE	0.4	NE	0.4	NNE	1.8	NE
08:00-09:00	0.9	NE	0.9	NE	0.9	NE	1.3	NE
09:00-10:00	1.8	NE	0.9	NNE	1.3	NE	1.8	NE
10:00-11:00	1.8	NE	1.8	NE	1.3	NE	2.2	NE
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	1.8	-	1.8	-	1.8	-	2.7	-

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดมาบชลด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 728328E, 1404454N

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดบริเวณวัดมาบชลด (ต่อ)					
	16-17 ต.ค. 65		17-18 ต.ค. 65		18-19 ต.ค. 65	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD
11:00-12:00	1.8	NE	1.3	NE	1.3	NE
12:00-13:00	1.8	NE	1.8	NE	1.8	NE
13:00-14:00	1.8	NE	1.3	NE	1.3	NE
14:00-15:00	1.8	NE	0.9	NE	0.9	NE
15:00-16:00	1.8	NE	0.9	NE	0.9	S
16:00-17:00	1.3	NE	0.9	SSE	0.4	W
17:00-18:00	1.3	NE	0.4	SSE	0.4	WNW
18:00-19:00	0.9	NE	0.4	W	0.4	WNW
19:00-20:00	0.4	NE	0.0	-	0.0	-
20:00-21:00	0.9	NE	0.0	-	0.0	-
21:00-22:00	1.3	NE	0.0	-	0.0	-
22:00-23:00	0.9	NE	0.0	-	0.0	-
23:00-00:00	0.9	NE	0.4	WNW	0.0	-
00:00-01:00	0.9	NE	0.9	NE	0.4	NNE
01:00-02:00	0.4	ENE	0.9	NE	0.4	NNE
02:00-03:00	0.0	-	0.9	NE	0.4	NNE
03:00-04:00	0.0	-	0.9	NE	0.4	NE
04:00-05:00	0.4	ENE	0.4	NE	0.9	NE
05:00-06:00	0.9	NE	0.4	NE	0.9	NE
06:00-07:00	0.9	NE	0.4	NE	0.9	NE
07:00-08:00	0.9	NE	0.9	NE	1.3	NE
08:00-09:00	1.3	NE	1.3	NE	1.3	NE
09:00-10:00	1.8	NE	1.3	NE	1.3	NE
10:00-11:00	1.8	NE	2.2	NE	1.3	NE
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	1.8	-	2.2	-	1.8	-

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 729297E, 1405811N

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบ							
	12-13 ต.ค. 65		13-14 ต.ค. 65		14-15 ต.ค. 65		15-16 ต.ค. 65	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
11:00-12:00	0.4	NW	1.3	NNE	0.9	NNE	0.9	NNE
12:00-13:00	0.4	NNE	0.9	NNE	0.9	NNE	1.3	NNE
13:00-14:00	1.3	NNE	1.3	NNE	1.3	NNE	0.9	NNE
14:00-15:00	0.9	NNE	0.9	NNE	0.9	NNE	0.9	NNE
15:00-16:00	1.3	ENE	0.9	NNE	0.9	N	1.3	NE
16:00-17:00	0.9	NW	0.9	NE	0.9	NNE	1.3	NNE
17:00-18:00	0.9	ENE	0.4	NE	1.3	NNE	1.3	NNE
18:00-19:00	1.3	NNW	0.4	NNW	0.9	NNE	0.9	NNE
19:00-20:00	0.9	NE	0.4	NE	0.0	-	1.3	NNE
20:00-21:00	1.3	NNW	0.0	-	0.4	NE	0.9	NE
21:00-22:00	1.3	ENE	0.0	-	0.4	NNE	0.9	NNE
22:00-23:00	0.9	NNE	0.4	NW	0.4	N	0.9	NNE
23:00-00:00	1.3	NW	0.0	-	0.0	-	0.9	NNE
00:00-01:00	0.4	NNE	0.0	-	0.0	-	1.3	NNE
01:00-02:00	0.4	ENE	0.0	-	0.0	-	1.3	NNE
02:00-03:00	0.4	NNE	0.0	-	0.0	-	0.4	NE
03:00-04:00	0.4	NNW	0.0	-	0.0	-	0.4	NE
04:00-05:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.4	N
05:00-06:00	0.4	N	0.4	NNE	0.0	-	0.4	ENE
06:00-07:00	0.4	W	0.4	NNE	0.0	-	0.4	N
07:00-08:00	0.4	NE	0.4	NNE	0.0	-	0.4	NE
08:00-09:00	0.0	-	0.4	NNE	0.9	NNE	0.4	NNE
09:00-10:00	0.0	-	0.9	NNE	1.3	NNE	0.9	NE
10:00-11:00	1.3	NNE	1.3	NNE	0.9	NNE	0.9	NE
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	1.3	-	1.3	-	1.3	-	1.3	-

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

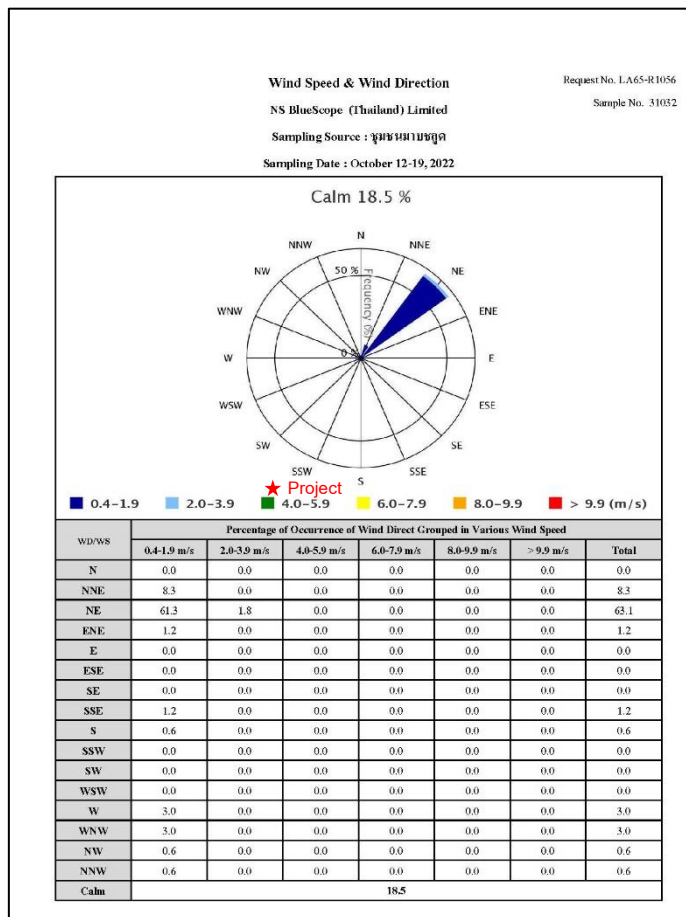
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

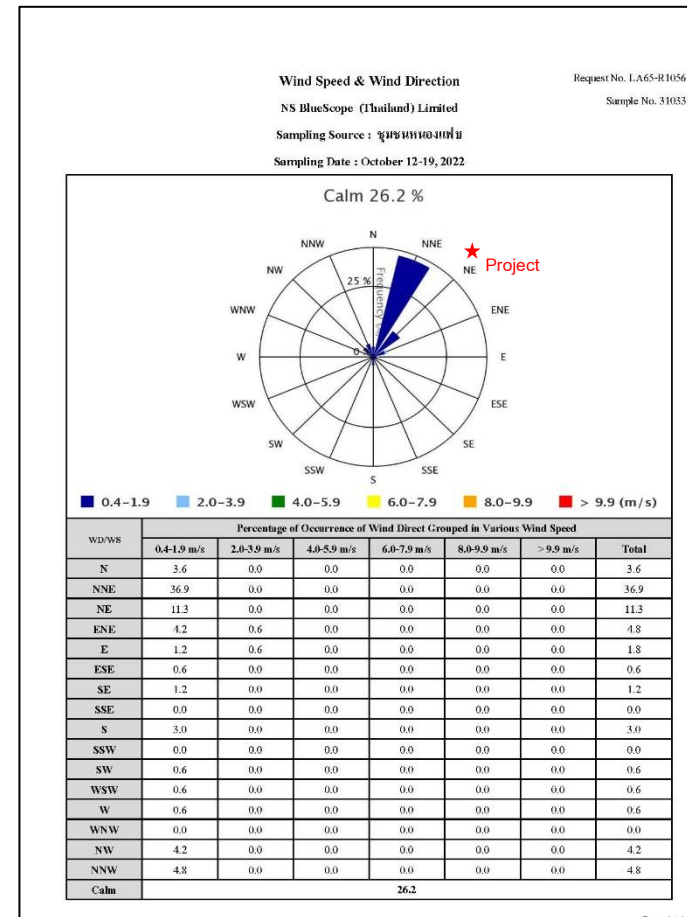
สถานีตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 729297E, 1405811N

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบ (ต่อ)					
	16-17 ต.ค. 65		17-18 ต.ค. 65		18-19 ต.ค. 65	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD
11:00-12:00	0.9	NE	1.3	S	1.8	NE
12:00-13:00	0.9	NNE	1.3	S	1.8	ENE
13:00-14:00	0.9	NNE	0.4	SW	2.2	E
14:00-15:00	0.4	NNE	0.4	WSW	1.8	SE
15:00-16:00	0.4	NNW	0.0	-	1.8	S
16:00-17:00	0.9	NNW	0.0	-	0.9	S
17:00-18:00	0.4	NW	0.0	-	0.4	S
18:00-19:00	0.4	NNE	0.0	-	0.0	-
19:00-20:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-
20:00-21:00	0.4	NW	0.0	-	0.0	-
21:00-22:00	0.4	NNE	0.4	NNE	0.0	-
22:00-23:00	0.9	NNE	0.0	-	0.0	-
23:00-00:00	0.4	NE	0.4	N	0.0	-
00:00-01:00	0.4	NNW	0.0	-	0.4	SE
01:00-02:00	0.4	NW	0.0	-	0.0	-
02:00-03:00	0.0	-	0.4	NNE	0.0	-
03:00-04:00	0.0	-	0.4	NNE	0.0	-
04:00-05:00	0.0	-	0.4	NNE	0.4	NNE
05:00-06:00	0.0	-	0.9	NNE	0.4	NNE
06:00-07:00	0.4	NNE	1.8	NE	0.4	NNE
07:00-08:00	0.9	NNE	0.9	ESE	0.9	NNE
08:00-09:00	0.9	NE	0.9	E	0.4	NNW
09:00-10:00	1.3	NE	0.4	E	0.9	NNE
10:00-11:00	0.9	ENE	2.2	ENE	0.9	NNE
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	1.3	-	2.2	-	2.2	-

หมายเหตุ	: WS = Wind Speed (เมตร/วินาที), WD = Wind Direction			
	N = 349-360-11	SE = 124-146	W = 259-270-281	
	NNE = 12-33	SSE = 147-168	WNW = 282-303	
	NE = 34-56	S = 169-180-191	NW = 304-326	
	ENE = 57-78	SSW = 192-213	NNW = 327-348	
	E = 79-90-101	SW = 214-236		
	ESE = 102-123	WSW = 237-258		
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ ไพรัตน์คำ			
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ ไพรัตน์คำ			
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์			
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด			
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์		เลขทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-003-ค-2183
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-0839, 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2			
ข้อสรุป	<p><u>บริเวณชุมชนมาบขะ</u> พบว่า พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที ทั้งนี้เป็นลมสงบ 18.5 % ส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 63.1 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศเหนือ 8.3 % ทิศตะวันตก กับทิศตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศตะวันตก 3.0 % เท่ากัน ทิศตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศตะวันออก กับทิศตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้ 1.2 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย</p> <p><u>บริเวณชุมชนหนองแฟบ</u> พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที ทั้งนี้เป็นลมสงบ 26.2 % ส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศเหนือ 36.9 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 11.3 % ทิศตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศตะวันออก กับทิศตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศเหนือ 4.8 % เท่ากัน และทิศอื่นๆ บ้างประปราย</p>			



วัดมาบขลุ่ย



วัดหนองแฟบ

ภาพที่ 3.18 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ที่มา : ผลการตรวจวัดโดยบริษัท ฮีลเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด

3.1.3.3 สรุปผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

จากผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 2 สถานี ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในระหว่างวันที่ 12-19 ตุลาคม 2565 พบว่า

- บริเวณวัดมาบชลด พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที ทั้งนี้เป็นลมสงบ 18.5 % ส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 63.1 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ 8.3 % ทิศตะวันตก กับทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทาง ทิศตะวันตก 3.0 % เท่ากัน ทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศตะวันออก กับทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อน ไปทางทิศใต้ 1.2 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย เมื่อพิจารณาจุดตรวจวัด พบว่าโครงการตั้งอยู่ทางด้านทิศ ตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ของจุดตรวจวัด ซึ่งไม่มีลมจากโครงการพัดเข้าหาบริเวณวัดมาบชลด% ดังนั้น บริเวณวัดมาบชลด จึงอาจไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ทั้งนี้ เมื่อพิจารณา ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการ และคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัด มาบชลด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ

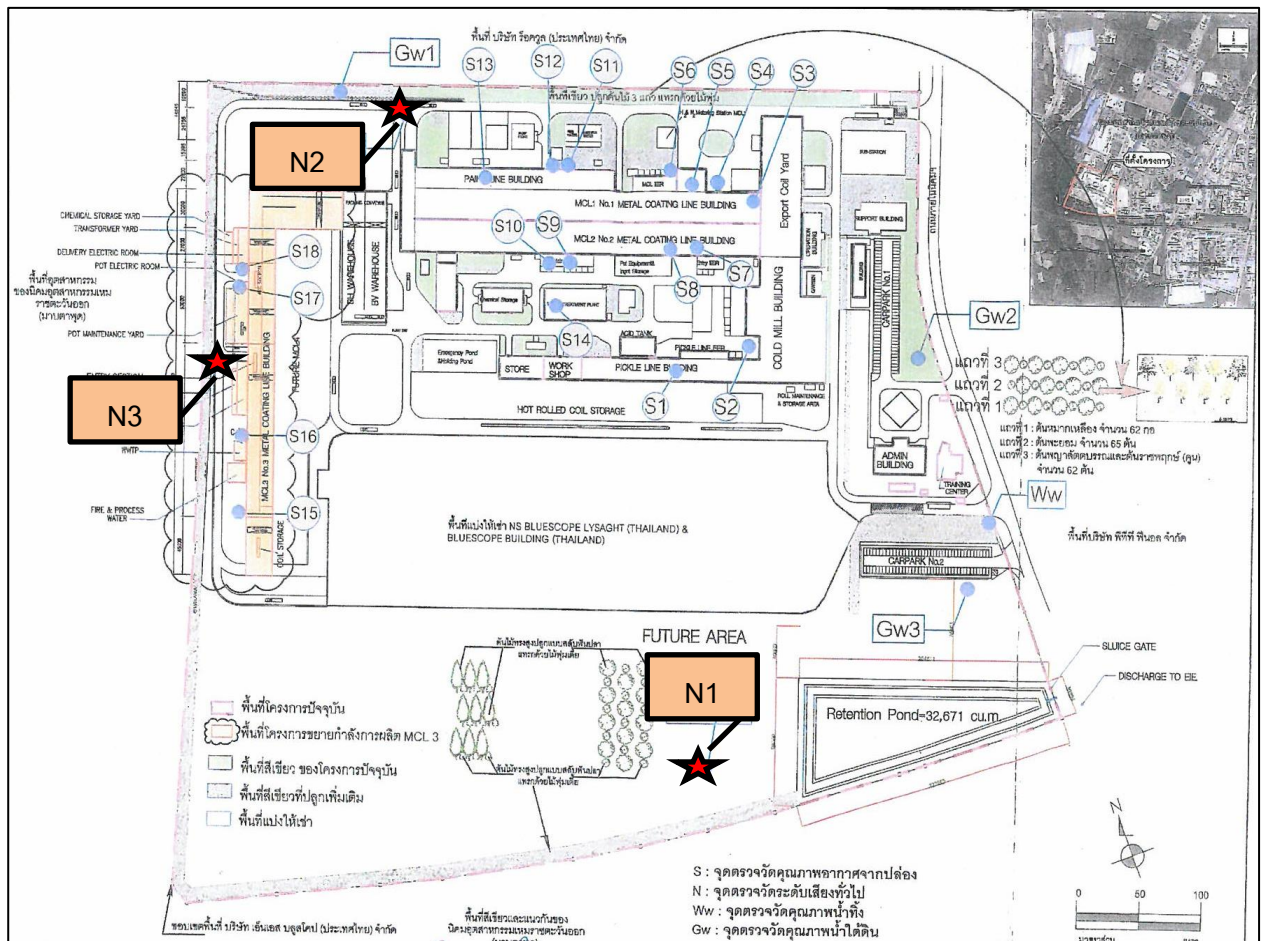
- บริเวณวัดหนองแฟบ พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที ทั้งนี้เป็นลมสงบ 26.2 % ส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ 36.9 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 11.3 % ทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศตะวันออก กับทิศ ตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ 4.8 % เท่ากัน และทิศอื่นๆ บ้างประปรายเมื่อพิจารณาจุดตรวจวัด พบว่า โครงการตั้งอยู่ทางด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือของจุดตรวจวัดซึ่งมีลมจากโครงการพัดเข้าหาบริเวณ วัดหนองแฟบ ดังนั้น บริเวณวัดหนองแฟบ 11.3 % จึงอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของ โครงการในบางช่วงเวลา ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการ และ คุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดหนองแฟบ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ ทุกประการ

3.2 การตรวจวัดระดับเสียง

3.2.1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็ก รีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 3 สถานี คือ ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังภาพที่ 3.18 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังรูปที่ 3.21-3.23

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ภาพที่ 3.19 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไป



รูปที่ 3.21 การตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2)



รูปที่ 3.22 การตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1)



รูปที่ 3.23 การตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3)

3.2.1.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียง แสดงดังตารางที่ 3.11

ตารางที่ 3.11 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 24 hr.)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 7 วัน
2.	ระดับเสียง (L_{dn})	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) จำนวน 24 ค่า ต่อเนื่องเป็นเวลา 3 วัน จากนั้นนำค่าที่ได้มาคำนวณ เป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ยช่วงเวลากลางวันและกลางคืน (L_{dn} , L_d และ L_n)
3.	ระดับเสียง (L_{90})	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดยเครื่องมือตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 1996 part 2 เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดที่เปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90

3.2.1.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในระหว่างวันที่ 12-19 ตุลาคม 2565 จำนวน 3 สถานี คือ ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) แสดงดังตารางที่ 3.12 และผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.13

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 729155E, 1404194N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 162035 : Type 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.04

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) [dB(A)]								
เวลา	12-13 ต.ค. 65		13-14 ต.ค. 65		14-15 ต.ค. 65		15-16 ต.ค. 65	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
11:30 - 12:30	57.0	50.3	57.0	56.1	55.8	54.2	55.8	54.7
12:30 - 13:30	53.0	50.8	58.8	55.0	56.0	54.5	55.7	54.5
13:30 - 14:30	52.8	50.6	57.8	54.7	56.0	54.4	57.0	55.5
14:30 - 15:30	55.0	51.9	57.3	56.0	55.7	54.0	57.3	56.0
15:30 - 16:30	52.3	50.4	56.7	55.1	57.4	55.2	56.2	55.1
16:30 - 17:30	54.2	52.1	57.1	55.4	57.0	55.0	56.4	55.2
17:30 - 18:30	53.6	51.9	55.6	54.5	55.7	53.8	57.2	56.0
18:30 - 19:30	55.4	53.9	55.8	54.7	56.0	54.8	56.6	55.5
19:30 - 20:30	55.5	54.0	55.4	54.4	57.6	55.2	56.7	55.5
20:30 - 21:30	56.0	54.3	57.1	54.9	57.3	56.1	56.8	55.7
21:30 - 22:30	55.0	54.0	57.9	54.7	57.0	55.4	56.2	55.1
22:30 - 23:30	55.4	54.4	59.5	59.1	56.0	54.5	56.7	55.6
23:30 - 00:30	56.1	55.3	59.4	58.9	56.4	54.8	56.5	55.5
00:30 - 01:30	56.6	55.6	59.8	59.2	56.6	54.8	56.3	55.3
01:30 - 02:30	56.3	55.2	58.3	56.1	55.8	54.6	55.5	54.6
02:30 - 03:30	56.6	55.7	56.5	55.7	55.8	54.6	55.9	55.0
03:30 - 04:30	57.0	55.9	59.2	56.0	55.3	54.6	55.5	54.6
04:30 - 05:30	56.8	55.9	57.0	56.1	55.4	54.5	56.0	54.9
05:30 - 06:30	56.9	55.8	57.1	56.4	56.6	55.3	56.2	54.6
06:30 - 07:30	57.0	56.1	56.9	56.1	57.2	55.8	56.3	55.0
07:30 - 08:30	58.4	56.2	58.4	55.7	58.3	56.0	56.7	55.4
08:30 - 09:30	57.6	56.0	56.4	54.7	57.5	55.6	56.8	54.8
09:30 - 10:30	59.8	56.8	56.6	55.3	57.1	55.2	56.3	54.9
10:30 - 11:30	59.0	56.6	56.6	54.7	56.0	54.7	56.0	54.0
L_{eq} 24 hr.	56.4	-	57.6	-	56.6	-	56.4	-
Min -Max	-	50.3-56.8	-	54.4-59.2	-	53.8-56.1	-	54.0-56.0
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}							

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 729155E, 1404194N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 162035 : Type 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.04

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	16-17 ต.ค. 65		17-18 ต.ค. 65		18-19 ต.ค. 65	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
11:30 - 12:30	55.3	54.1	54.8	53.5	55.4	49.9
12:30 - 13:30	55.4	54.1	55.0	51.9	54.5	48.7
13:30 - 14:30	56.0	54.9	52.7	50.0	56.7	52.8
14:30 - 15:30	56.0	54.2	50.9	48.8	57.8	54.2
15:30 - 16:30	55.4	54.1	52.3	48.9	55.7	53.1
16:30 - 17:30	55.2	54.2	53.4	51.3	56.8	52.3
17:30 - 18:30	54.6	53.6	53.1	51.5	58.0	53.8
18:30 - 19:30	54.9	53.7	54.1	52.6	57.4	53.9
19:30 - 20:30	56.2	55.2	54.6	53.4	55.9	52.5
20:30 - 21:30	58.3	52.2	55.4	54.0	54.7	51.5
21:30 - 22:30	58.3	52.4	55.6	54.6	53.1	52.0
22:30 - 23:30	55.1	51.1	56.0	55.1	53.8	51.6
23:30 - 00:30	55.0	51.3	57.0	56.0	52.1	51.1
00:30 - 01:30	54.6	51.1	57.8	56.8	52.9	51.2
01:30 - 02:30	55.1	51.5	57.8	56.9	53.4	51.6
02:30 - 03:30	57.1	52.2	56.8	55.9	51.8	50.3
03:30 - 04:30	54.8	52.3	56.4	55.7	52.6	50.7
04:30 - 05:30	52.7	50.2	56.2	55.4	53.7	51.5
05:30 - 06:30	51.3	49.0	56.6	55.6	55.0	52.0
06:30 - 07:30	49.6	48.1	56.6	55.7	57.1	52.7
07:30 - 08:30	49.3	47.5	56.9	55.7	54.2	48.9
08:30 - 09:30	50.7	47.3	57.4	56.0	56.4	51.6
09:30 - 10:30	49.3	47.2	56.0	54.6	56.7	52.0
10:30 - 11:30	55.7	54.1	56.9	55.9	56.7	52.4
L_{eq} 24 hr.	55.0	-	55.8	-	55.5	-
Min -Max	-	47.2-55.2	-	48.8-56.9	-	48.7-54.2
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1), 2)}					

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 729155E, 1404194N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 162037 : Type 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.04

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) [dB(A)]								
เวลา	12-13 ต.ค. 65		13-14 ต.ค. 65		14-15 ต.ค. 65		15-16 ต.ค. 65	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
11:50 - 12:50	58.0	55.1	58.2	54.6	55.0	51.6	55.5	53.5
12:50 - 13:50	58.4	55.2	56.8	54.4	53.6	50.7	55.5	53.0
13:50 - 14:50	60.5	55.5	59.0	54.3	53.8	50.9	54.5	52.9
14:50 - 15:50	58.7	54.6	59.9	54.1	55.2	52.2	55.3	52.9
15:50 - 16:50	64.3	55.3	57.6	53.7	54.6	51.1	54.1	52.4
16:50 - 17:50	58.0	55.0	56.7	53.9	53.4	50.7	54.1	52.2
17:50 - 18:50	56.0	55.0	56.8	54.0	52.9	50.9	54.7	52.2
18:50 - 19:50	56.6	55.3	55.3	53.9	53.3	51.6	53.9	52.6
19:50 - 20:50	57.5	55.3	57.1	54.3	53.9	52.1	55.4	53.9
20:50 - 21:50	57.1	55.4	57.0	53.9	53.4	51.3	55.8	54.3
21:50 - 22:50	57.1	55.8	56.9	54.1	55.4	51.6	56.3	54.3
22:50 - 23:50	57.6	55.8	56.9	54.3	53.8	51.4	55.6	53.7
23:50 - 00:50	57.0	55.9	56.3	53.5	54.4	51.5	55.4	53.5
00:50 - 01:50	57.4	55.7	55.1	52.5	55.3	52.6	54.9	53.4
01:50 - 02:50	57.4	55.9	53.4	51.9	54.6	52.8	55.6	53.7
02:50 - 03:50	57.4	56.1	55.1	52.4	54.2	52.6	56.3	54.3
03:50 - 04:50	58.2	56.6	53.9	51.7	54.2	52.7	56.7	54.5
04:50 - 05:50	58.0	56.4	53.6	51.7	54.4	53.0	56.0	54.4
05:50 - 06:50	57.5	56.4	54.2	51.6	54.7	53.3	56.2	54.5
06:50 - 07:50	57.4	56.1	53.9	51.8	54.5	53.4	55.3	54.6
07:50 - 08:50	57.7	55.7	55.8	52.2	54.9	53.3	57.4	53.6
08:50 - 09:50	61.9	56.4	54.6	51.7	55.0	53.3	55.8	53.4
09:50 - 10:50	59.5	55.7	54.7	52.0	55.5	53.5	56.4	53.5
10:50 - 11:50	58.0	55.4	55.1	51.8	56.1	53.3	57.3	54.6
L_{eq} 24 hr.	58.7	-	56.3	-	54.5	-	55.7	-
Min -Max	-	54.6-56.6	-	51.6-54.6	-	50.7-53.5	-	52.2-54.6
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}							

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 729155E, 1404194N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 162037 : Type 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.04

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ N2 [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	16-17 ต.ค. 65		17-18 ต.ค. 65		18-19 ต.ค. 65	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
11:50 - 12:50	55.1	50.5	55.9	51.7	53.1	49.2
12:50 - 13:50	56.9	52.8	52.5	51.1	56.0	51.0
13:50 - 14:50	56.3	54.4	54.5	50.6	56.3	52.2
14:50 - 15:50	57.4	53.7	54.0	51.6	56.3	52.3
15:50 - 16:50	55.9	54.1	53.5	51.3	55.6	52.6
16:50 - 17:50	58.2	53.0	52.6	50.8	54.7	51.1
17:50 - 18:50	58.0	52.6	53.4	50.6	55.5	52.6
18:50 - 19:50	56.3	54.8	53.4	51.0	54.4	52.4
19:50 - 20:50	56.2	54.4	55.2	51.2	54.9	52.6
20:50 - 21:50	58.4	55.7	53.0	50.5	54.5	51.9
21:50 - 22:50	58.4	57.2	51.9	50.5	52.6	50.9
22:50 - 23:50	58.2	57.0	52.3	49.6	51.9	50.4
23:50 - 00:50	57.9	57.0	50.9	49.4	51.7	50.2
00:50 - 01:50	58.2	57.1	52.4	50.2	51.8	50.3
01:50 - 02:50	58.0	57.0	53.2	50.7	51.1	50.4
02:50 - 03:50	56.3	53.7	51.8	50.5	49.9	47.7
03:50 - 04:50	57.9	56.5	52.1	50.3	51.8	50.4
04:50 - 05:50	58.6	57.0	51.3	50.4	52.0	50.7
05:50 - 06:50	59.2	57.3	51.9	50.5	54.9	51.4
06:50 - 07:50	61.5	57.6	51.6	50.5	57.9	52.4
07:50 - 08:50	59.9	54.4	52.0	50.4	57.0	51.5
08:50 - 09:50	57.0	54.5	52.5	50.4	55.7	51.4
09:50 - 10:50	57.4	53.8	53.7	51.0	55.9	51.6
10:50 - 11:50	56.3	54.2	53.8	52.3	55.7	54.0
L_{eq} 24 hr.	57.9	-	53.1	-	54.7	-
Min -Max	-	50.5-57.6	-	49.4-52.3	-	47.7-54.0
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}					

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 728938E, 1404509N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 172104 : Type 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.04

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) [dB(A)]								
เวลา	12-13 ต.ค. 65		13-14 ต.ค. 65		14-15 ต.ค. 65		15-16 ต.ค. 65	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
11:40 - 12:40	67.1	66.4	67.0	66.5	66.7	65.6	67.4	66.4
12:40 - 13:40	70.1	66.7	67.0	66.4	66.0	65.4	67.3	66.5
13:40 - 14:40	69.4	64.0	66.9	66.5	66.6	65.7	68.8	66.8
14:40 - 15:40	67.8	66.0	67.0	66.4	66.3	65.5	67.5	66.6
15:40 - 16:40	66.8	66.1	67.0	66.5	66.4	65.4	67.2	66.4
16:40 - 17:40	66.6	65.9	67.4	66.4	66.6	65.8	66.7	66.0
17:40 - 18:40	69.2	65.4	66.9	66.5	66.8	66.1	66.6	65.7
18:40 - 19:40	67.0	65.5	67.1	66.6	67.5	66.6	67.0	66.3
19:40 - 20:40	67.1	66.4	67.5	66.7	69.1	65.7	67.5	66.6
20:40 - 21:40	67.0	66.4	67.8	67.0	71.3	64.8	67.1	66.3
21:40 - 22:40	67.0	66.4	68.0	67.3	68.8	68.3	67.3	66.5
22:40 - 23:40	66.8	66.2	67.7	66.1	68.6	64.9	67.5	66.6
23:40 - 00:40	67.0	66.5	67.6	65.2	67.5	65.3	67.1	66.1
00:40 - 01:40	67.1	66.5	67.1	66.3	67.4	66.5	67.3	66.5
01:40 - 02:40	67.5	66.8	67.1	66.2	67.2	66.5	67.0	66.5
02:40 - 03:40	67.7	66.9	67.0	66.4	67.3	66.6	66.7	66.3
03:40 - 04:40	70.8	64.6	67.2	66.5	67.2	66.6	66.9	66.3
04:40 - 05:40	64.6	63.4	67.0	66.4	67.1	66.6	66.6	66.0
05:40 - 06:40	65.6	63.7	67.1	66.4	67.3	66.6	66.7	66.0
06:40 - 07:40	67.9	64.1	67.0	66.4	67.3	66.6	67.1	66.5
07:40 - 08:40	67.4	66.7	67.3	66.5	67.0	63.3	66.9	66.4
08:40 - 09:40	67.2	66.6	66.9	65.9	64.5	63.1	67.1	66.4
09:40 - 10:40	67.2	66.6	66.8	65.5	65.8	63.1	67.2	66.5
10:40 - 11:40	67.1	66.4	66.6	65.5	67.2	66.0	67.3	66.5
L_{eq} 24 hr.	67.7	-	67.2	-	67.4	-	67.2	-
Min -Max	-	63.4-66.9	-	65.2-67.3	-	63.1-68.3	-	65.7-66.8
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}							

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 728938E, 1404509N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 172104 : Type 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 94.04

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	16-17 ต.ค. 65		17-18 ต.ค. 65		18-19 ต.ค. 65	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
11:40 - 12:40	67.3	66.5	66.8	65.9	66.7	64.1
12:40 - 13:40	67.3	66.6	66.8	66.0	67.9	65.5
13:40 - 14:40	67.6	66.7	66.8	65.8	65.3	62.3
14:40 - 15:40	67.6	66.7	66.8	66.0	67.5	64.8
15:40 - 16:40	67.3	66.6	67.0	66.3	67.0	64.8
16:40 - 17:40	67.2	66.5	66.8	66.3	67.1	64.9
17:40 - 18:40	67.0	66.4	67.0	66.4	67.2	65.3
18:40 - 19:40	67.1	66.5	67.3	66.5	66.9	62.4
19:40 - 20:40	67.3	66.7	67.5	66.8	67.5	65.4
20:40 - 21:40	67.6	66.6	68.0	66.9	67.0	65.1
21:40 - 22:40	67.2	66.3	67.8	66.8	67.6	65.0
22:40 - 23:40	66.8	66.1	68.0	67.0	67.0	65.6
23:40 - 00:40	66.8	66.0	67.6	66.7	67.0	65.5
00:40 - 01:40	66.8	65.9	67.3	66.4	67.5	66.0
01:40 - 02:40	66.9	66.0	67.1	66.4	67.8	66.2
02:40 - 03:40	67.2	66.1	66.9	66.4	67.5	66.2
03:40 - 04:40	67.5	66.5	66.7	66.0	67.3	66.0
04:40 - 05:40	66.8	65.9	66.6	66.0	65.5	63.9
05:40 - 06:40	67.3	64.8	67.0	66.6	66.6	65.5
06:40 - 07:40	67.7	64.6	67.1	66.6	66.8	65.5
07:40 - 08:40	64.4	61.2	67.5	66.5	67.7	65.7
08:40 - 09:40	66.8	64.1	67.2	66.5	70.3	65.9
09:40 - 10:40	66.7	64.3	67.8	66.6	69.1	65.8
10:40 - 11:40	66.8	64.5	67.7	65.1	67.0	65.0
L_{eq} 24 hr.	67.1	-	67.2	-	67.4	-
Min -Max	-	61.2-66.7	-	65.1-67.0	-	62.3-66.2
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}					

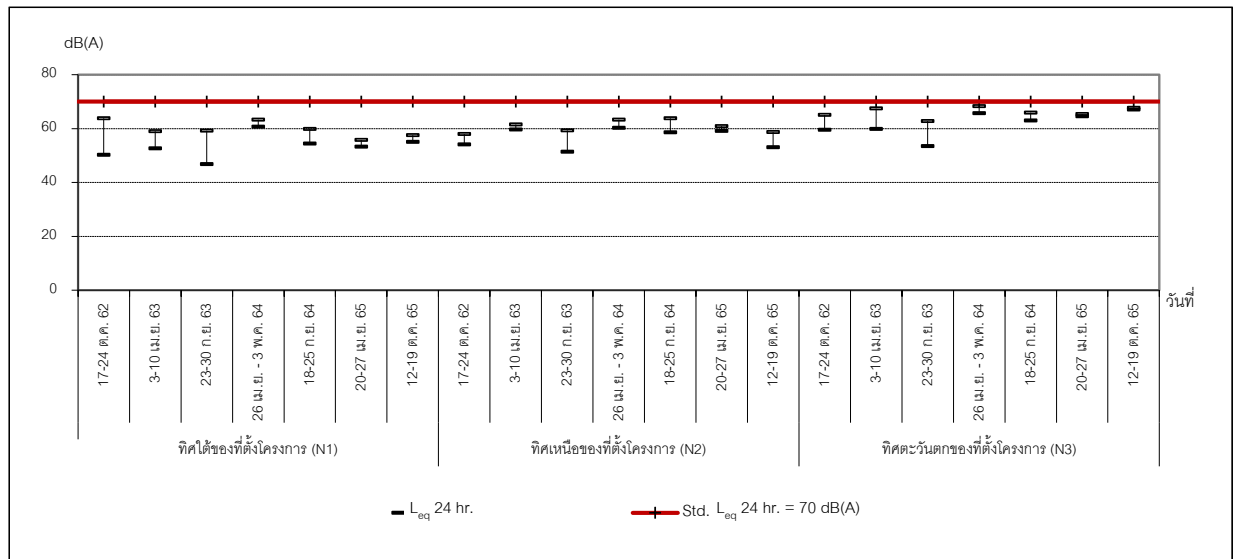
มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน		
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ		
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์		
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด		
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-2183		
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197, 0-3876-3031-2		

ตารางที่ 3.13 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด L _{eq} 24 hr. [dB(A)]			มาตรฐาน
	ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ของที่ตั้งโครงการ (N1)	ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ของที่ตั้งโครงการ (N2)	ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก ของที่ตั้งโครงการ (N3)	
17-24 ต.ค. 62	50.3 - 63.8	54.1 - 58.0	59.5 - 65.1	70 ^{1/, 2/}
3-10 เม.ย. 63	52.7 - 59.0	59.6 - 61.5	59.9 - 67.5	
23-30 ก.ย. 63	53.9 - 59.5	57.8 - 59.7	58.3 - 62.3	
26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	60.7 - 63.3	60.3 - 63.3	65.7 - 68.3	
18-25 ก.ย. 64	54.4 - 59.9	58.6 - 63.8	63.0 - 65.9	
20-27 เม.ย. 65	53.3 - 55.8	59.1 - 60.9	64.6 - 65.4	
12-19 ต.ค. 65	55.0 - 57.6	53.1 - 58.7	67.1 - 67.7	

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ภาพที่ 3.20 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.)

3.2.1.1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในระหว่างวันที่ 12-19 ตุลาคม 2565 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการ ประกอบกิจการโรงงาน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า บริเวณริมรั้วโครงการด้าน ทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) มีค่าเพิ่มขึ้น จากครั้งที่ผ่านมา ส่วนบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.3 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, 2017 โดยมีรายละเอียดวิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.14 และรายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์ คุณภาพน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.15

ตารางที่ 3.14 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ

วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ	
เก็บตัวอย่างน้ำโดยวิธี Grab Sampling โดยตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดประเภทต่างๆ ดังนี้	
1. รายการทดสอบ COD เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตร และเติมสารเคมีเพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1:1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 500 มิลลิลิตร	
2. รายการทดสอบ Oil and Grease เก็บตัวอย่างด้วยขวดแก้วขนาด 1,000 มิลลิลิตรและเติมสารเคมี เพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1 : 1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 1,000 มิลลิลิตร	
3. รายการทดสอบกลุ่มโลหะหนักเก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตร (ที่ทำความสะอาดด้วยกรดไนตริก 10 % แล้วตามด้วยน้ำกลั่น) และเติมสารเคมีเพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดไนตริกเข้มข้นในอัตราส่วน 2.5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 500 มิลลิลิตร	
4. รายการทดสอบอื่นๆ เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 1,800 มิลลิลิตร	
ทั้งนี้ ทุกรายการทดสอบอื่น ๆ จะนำกลับมาวิเคราะห์ที่ห้องปฏิบัติการของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด โดยทั้งหมดจะถูกแช่ในถังน้ำแข็งเพื่อเก็บรักษาตัวอย่างก่อนนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ภายใน 24 ชั่วโมง	

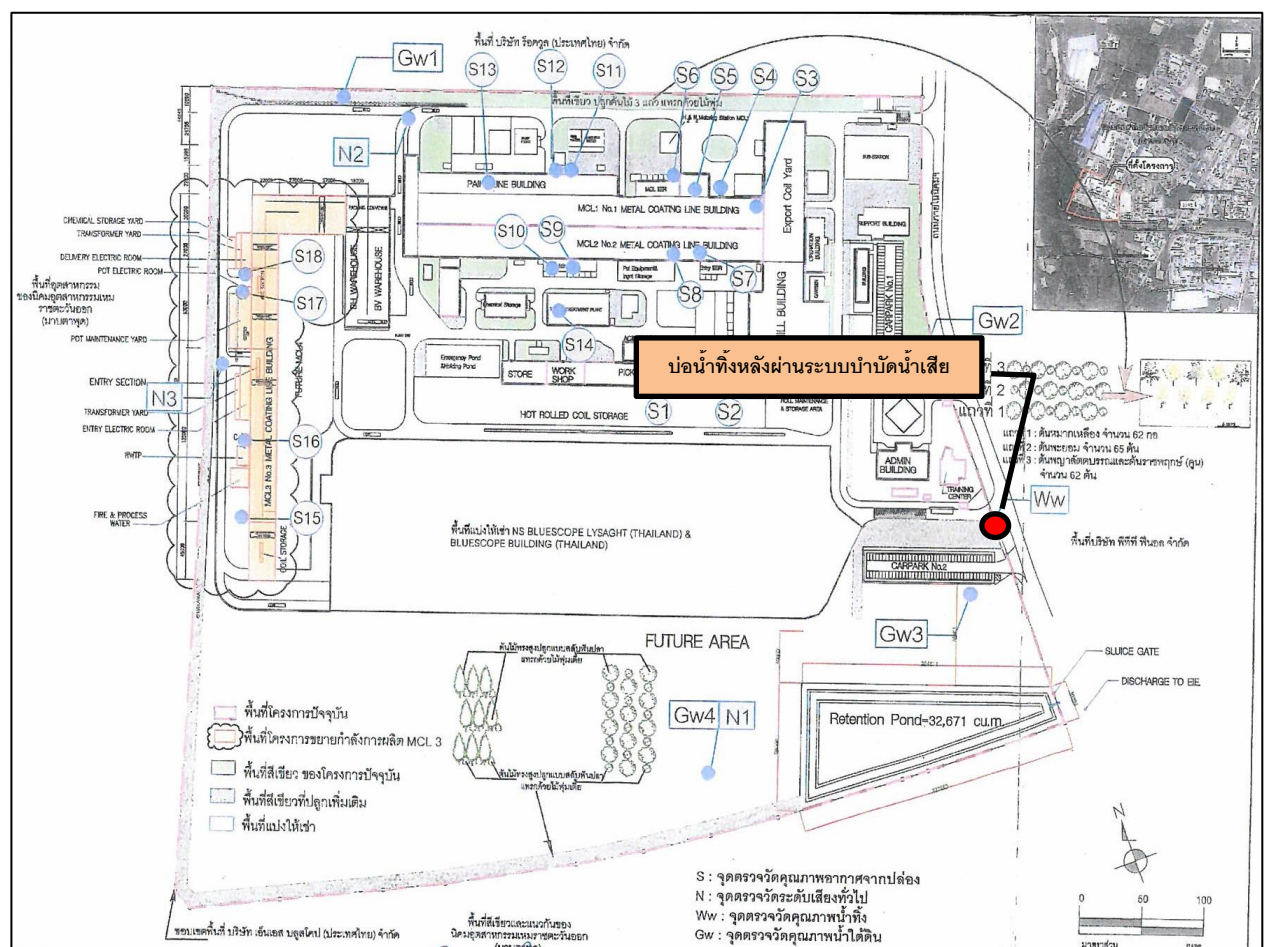
ตารางที่ 3.15 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	Al	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)
2	BOD ₅	5-Day BOD Test, Membrane Electrode : APHA 2017 (SM:5210B)
3	COD	Close Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)
4	Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method Method (SM:3500-Cr B)
5	Cr ³⁺	Digestion, Direct AAS Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation (SM3500-Cr B, 3120B)
6	Oil and Grease	Partition Gravimetric Method (SM:5520B)
7	TSS	Dried at 103-105 °C (SM:2540D)
8	Zn	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)
9	Fe	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)
10	pH	Electrometric Method
11	Temperature	Laboratory and Field Method
12	Flow Rate	Calculation

3.3.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (Ww) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง แสดงดังภาพที่ 3.20 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง แสดงดังรูปที่ 3.24

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.21 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง



รูปที่ 3.24 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (Ww)

3.3.1.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 แสดงดังตารางที่ 3.16 และผลการตรวจวิเคราะห์ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.17

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ พิกัด UTM : 729506E, 1404172N

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ (Ww)						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่ามาตรฐาน
		4 ก.ค. 65	1 ส.ค. 65	5 ก.ย. 65	3 ต.ค. 65	7 พ.ย. 65	2 ธ.ค. 65		
Al	mg/l	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	-
BOD ₅	mg/l	10.3	2.6	<2.0	2.6	7.7	5.8	<2.0-10.3	≤500
COD	mg/l	83	63	64	42	77	51	42-83	≤750
Cr ⁶⁺	mg/l as Cr ⁶⁺	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	≤0.25
Cr ³⁺	mg/l as Cr ³⁺	<0.10	<0.10	<0.03	<0.10	<0.03	<0.03	<0.03-<0.10	≤0.75
Oil and Grease	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10
TSS	mg/l	7	7	6	6	11	9	7-11	≤200
Zn	mg/l	<0.03	<0.03	<0.03	0.03	0.03	0.03	<0.03-0.03	≤5.0
Fe	mg/l	1.58	1.65	0.86	1.64	2.43	1.73	0.86-2.43	≤10
pH	-	7.2	7.4	7.2	7.1	7.2	7.3	7.1-7.4	5.5-9.0
Temperature	°C	32	31	30	32	31	33	30-33	≤45
Flow Rate	(m ³ /Hr)	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	-

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด

มาตรฐาน : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยายฉบับเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : คุณนุจรี ขจรบุญ (บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด)

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : คุณนุจรี ขจรบุญ (บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : ผลการตรวจวิเคราะห์โดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุทธทรัพย์

เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-2205

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

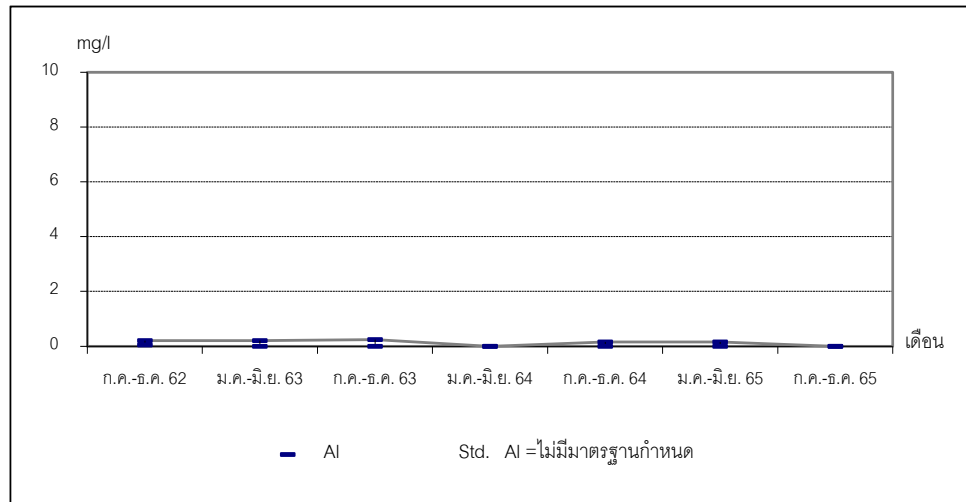
ตารางที่ 3.17 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ (Ww)							มาตรฐาน
		ก.ค.-ธ.ค. 62	ม.ค.-มิ.ย. 63	ก.ค.-ธ.ค. 63	ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	
Al	mg/l	0.05-0.21	ND, 0.07-0.21	<0.10-0.24	<0.10-0.10	<0.10-0.16	<0.10-0.15	<0.10	-
BOD ₅	mg/l	10.5-21.8	7.2-32.0	<2.0-12.1	<2.0-14.8	<2.0-16.8	3.1-23.9	<2.0-10.3	≤500
COD	mg/l	70-183	57-93	70-136	45-125	88-136	51-115	42-83	≤750
Cr ⁶⁺	mg/l as Cr ⁶⁺	ND	ND	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	≤0.25
Cr ³⁺	mg/l as Cr ³⁺	ND	ND	<0.03-0.07, <0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.03-<0.10	≤0.75
Oil and Grease	mg/l	ND, <3.0-3.2	ND, <3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10
TSS	mg/l	7-22	6-17	<5-9	<5-9	6-11	<5-25	7-11	≤200
Zn	mg/l	<0.02-0.03	<0.02-<0.03	<0.03	<0.03-0.05	<0.03-0.04	<0.03-0.05	<0.03-0.03	≤5.0
Fe	mg/l	1.07-4.45	0.76-2.74	0.43-1.25	0.45-1.55	0.68-3.16	0.62-2.34	0.86-2.43	≤10
pH	-	6.6-7.1	6.3-7.5	6.9-7.9	7.1-7.6	6.7-7.3	6.6-7.5	7.1-7.4	5.5-9.0
Temperature	°C	29-33	30-36	29-35	28-32	32-37	30-36	30-33	≤45
Flow Rate	(m ³ /Hr.)	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	-

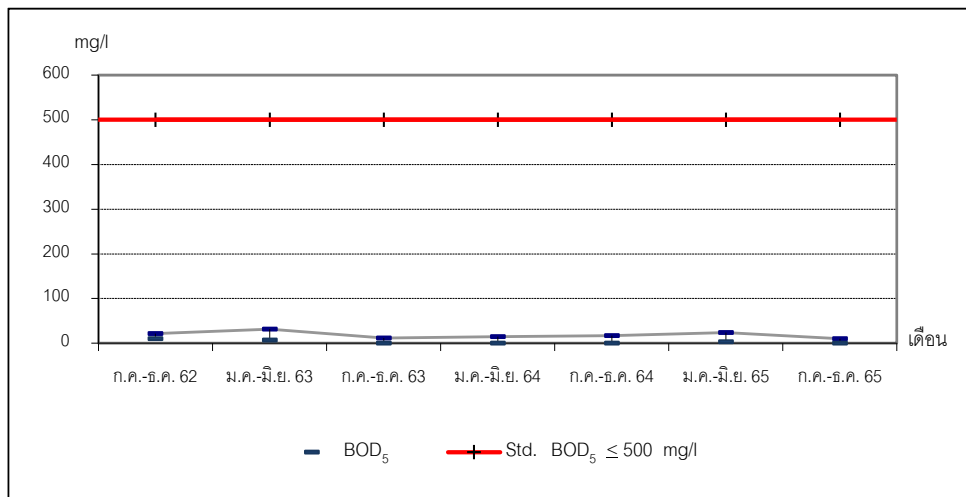
หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด/ไม่กำหนดให้ตรวจวิเคราะห์, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, < = น้อยกว่า, ND = Not Detected

มาตรฐาน : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยายฉบับเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

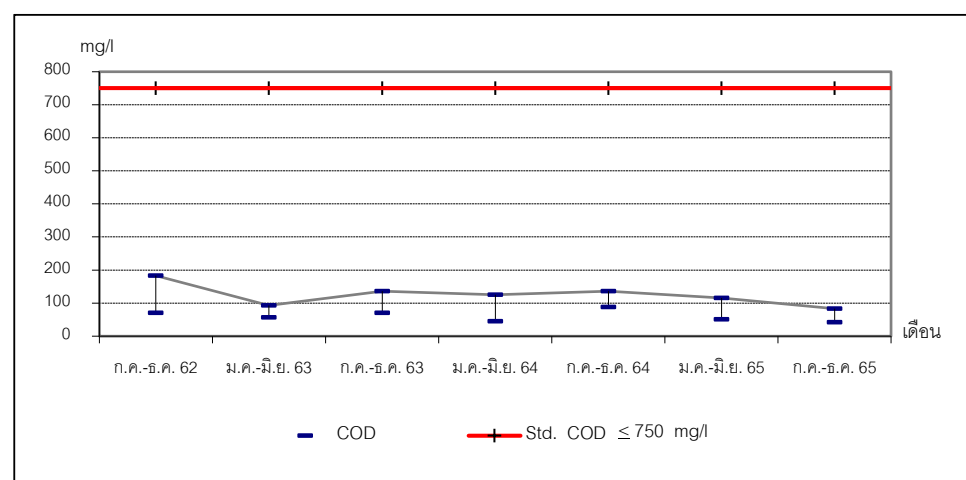
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง



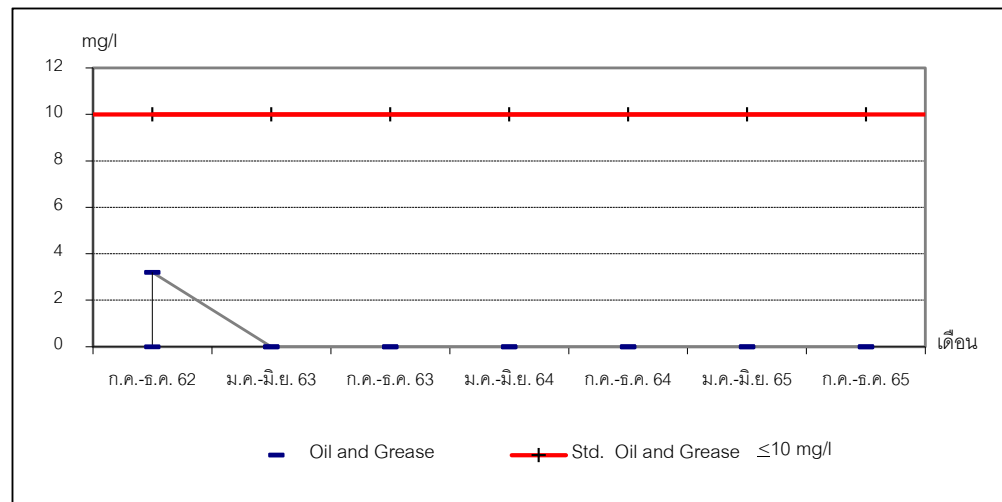
ภาพที่ 3.22 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ AI ในน้ำทิ้ง



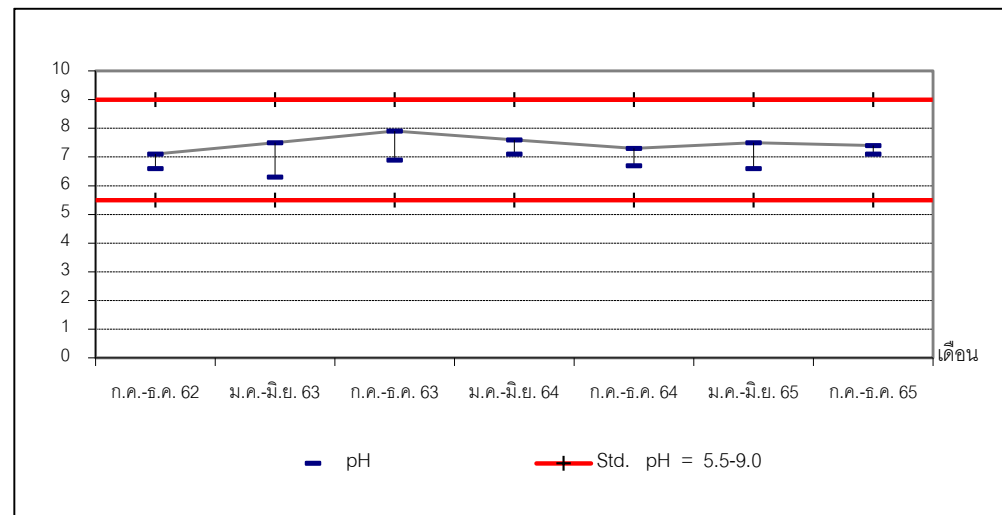
ภาพที่ 3.23 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ BOD₅ ในน้ำทิ้ง



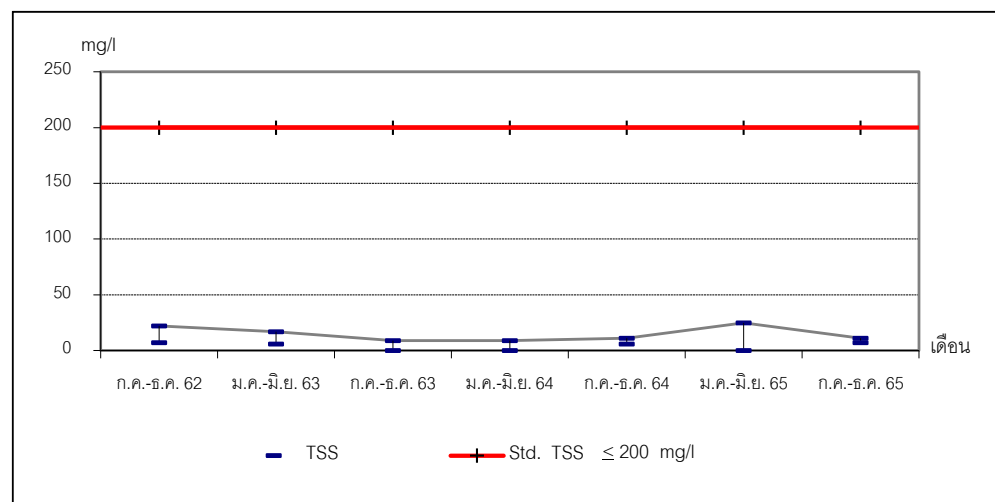
ภาพที่ 3.24 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ COD ในน้ำทิ้ง



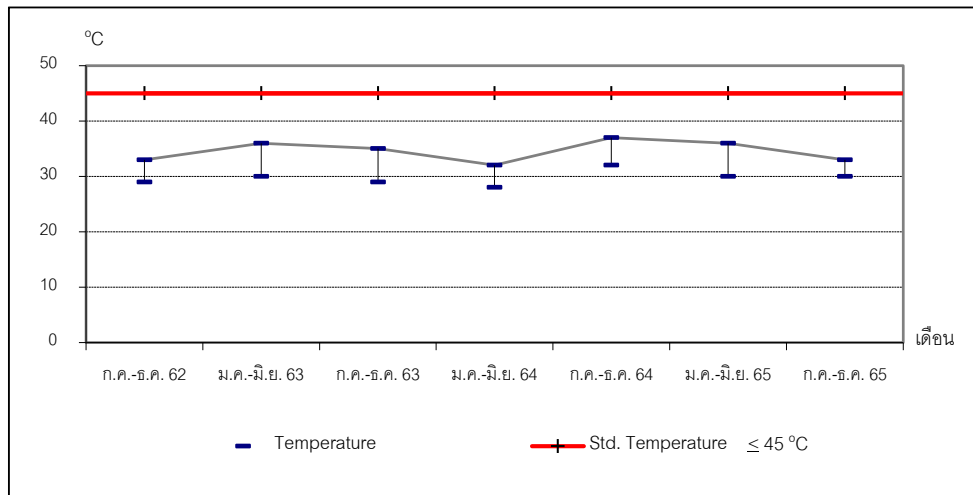
ภาพที่ 3.25 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Oil and Grease ในน้ำทิ้ง



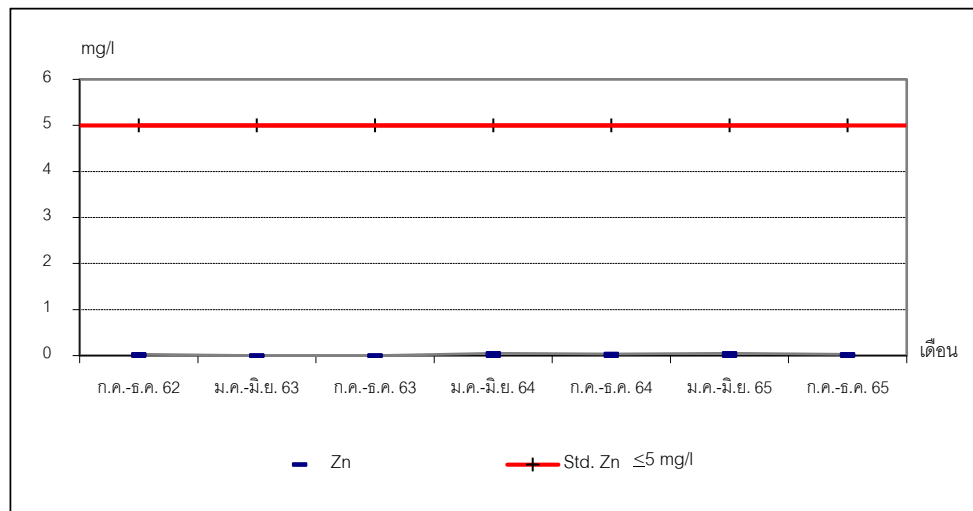
ภาพที่ 3.26 กราฟแสดงผลการตรวจวัด pH ในน้ำทิ้ง



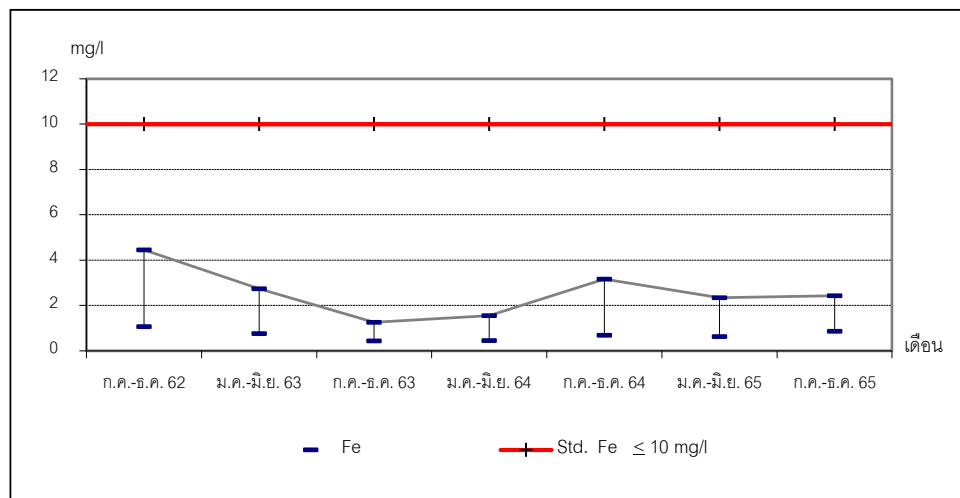
ภาพที่ 3.27 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TSS ในน้ำทิ้ง



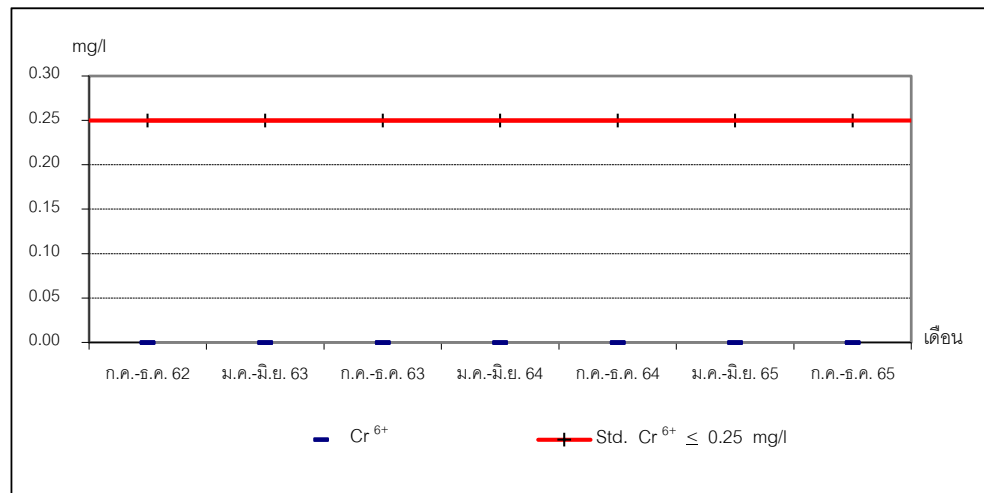
ภาพที่ 3.28 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Temperature ในน้ำทิ้ง



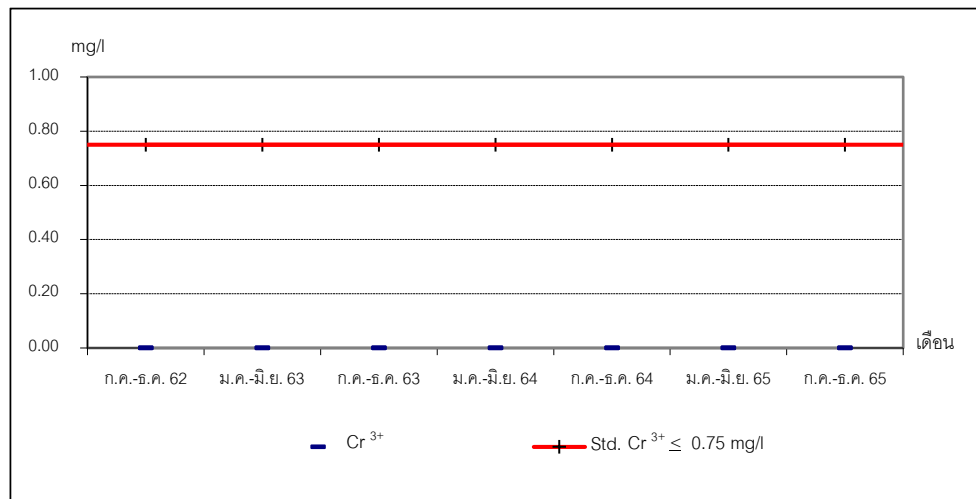
ภาพที่ 3.29 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Zn ในน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.30 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Fe ในน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Cr⁶⁺ ในน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.32 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Cr³⁺ ในน้ำทิ้ง

3.3.1.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

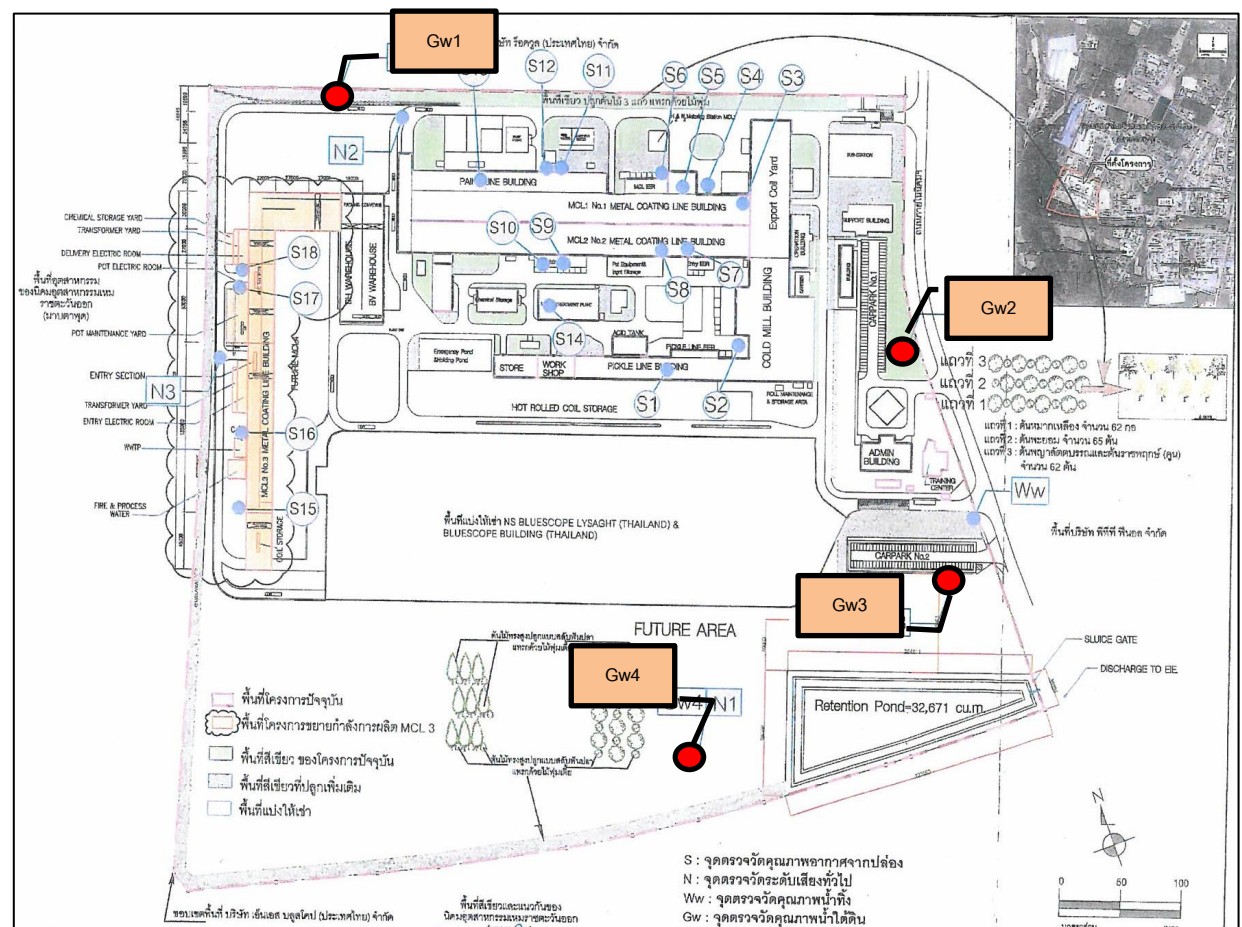
จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามค่าที่กำหนดไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยาย ฉบับเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2551

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า รายการทดสอบ AI, BOD₅, COD, TSS, Zn, pH (on site) และ Temperature มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น รายการทดสอบ Cr⁶⁺, Cr³⁺, Oil and Grease และ Flow rate มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนรายการทดสอบ Fe มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มาทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.3.2 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 4 สถานี คือ ต้นน้ำ 1 บ่อ (Gw1) ท้ายน้ำ 3 บ่อ (Gw2, Gw3 และ Gw4) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังภาพที่ 3.32 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินแสดงดังรูปที่ 3.25-3.28

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.33 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



รูปที่ 3.25 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ Gw 1



รูปที่ 3.26 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ Gw 2



รูปที่ 3.27 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ Gw 3



รูปที่ 3.28 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ Gw 4

3.3.2.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 4 สถานี คือ ต้นน้ำ 1 บ่อ (Gw1) ท้ายน้ำ 3 บ่อ (Gw2, Gw3 และ Gw4) เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมาแสดงดังตารางที่ 3.18

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดเก็บ ตัวอย่าง	ตำแหน่งพิกัด UTM	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์				
			Al (mg/l as Al)	Cr ⁶⁺ (mg/l as Cr ⁶⁺)	Fe (mg/l as Fe)	Zn (mg/l as Zn)	Cr ³⁺ (mg/l as Cr ³⁺)
Gw 1	729115E, 404662N	17 ต.ค. 62	0.03	ND	1.07	1.13	ND
		18 พ.ค. 63	0.15	ND	0.63	1.18	ND
		22 ต.ค. 63	<0.10	<0.050	<0.10	1.95	<0.03
		14 พ.ค. 64	<0.10	<0.050	1.08	0.58	<0.10
		18 ต.ค. 64	<0.10	<0.050	<0.10	0.25	<0.10
		18 พ.ค. 65	<0.10	<0.050	0.06	0.93	<0.03
		26 ต.ค. 65	1.37	<0.050	0.10	1.18	<0.03
	มาตรฐาน		-	≧0.05	-	≧5.0	-

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดเก็บ ตัวอย่าง	ตำแหน่งพิกัด UTM	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์				
			Al (mg/l as Al)	Cr ⁶⁺ (mg/l as Cr ⁶⁺)	Fe (mg/l as Fe)	Zn (mg/l as Zn)	Cr ³⁺ (mg/l as Cr ³⁺)
Gw 2	729502E, 404298N	17 ต.ค. 62	0.06	ND	0.42	0.91	ND
		18 พ.ค. 63	<0.10	ND	1.91	0.53	ND
		22 ต.ค. 63	0.11	<0.050	1.40	0.59	<0.03
		14 พ.ค. 64	<0.10	<0.050	0.57	0.51	<0.10
		18 ต.ค. 64	<0.10	<0.050	3.08 ^C	0.11	<0.10
		18 พ.ค. 65	<0.10	<0.050	0.52	0.60	<0.03
		26 ต.ค. 65	<0.10	<0.050	2.39	0.98	<0.03
Gw 3	729473E, 404111N	17 ต.ค. 62	ND	ND	20.0	0.78	ND
		18 พ.ค. 63	ND	ND	28.7	0.71	ND
		22 ต.ค. 63	<0.10	<0.050	22.9	0.53	<0.03
		14 พ.ค. 64	<0.10	<0.050	24.2	0.55	<0.10
		18 ต.ค. 64	<0.10	<0.050	23.9	0.08	<0.10
		18 พ.ค. 65	<0.10	<0.050	21.6	0.54	<0.03
		26 ต.ค. 65	<0.10	<0.050	25.1	0.10 ^D	<0.03
Gw 4	729196E, 404143N	17 ต.ค. 62	0.19	ND	ND	1.75	ND
		18 พ.ค. 63	0.65	ND	<0.10	1.63	ND
		22 ต.ค. 63	<0.10	<0.050	<0.10	0.89	<0.03
		14 พ.ค. 64	0.59	<0.050	<0.10	1.58	<0.10
		27 ต.ค. 64	<0.10	<0.050	<0.10	0.21	<0.10
		18 พ.ค. 65	0.90	<0.050	0.10	1.88	<0.30
		26 ต.ค. 65	<0.10	<0.050	0.14	1.94	<0.03
	มาตรฐาน		-	≧0.05	-	≧5.0	-

หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด/ไม่มีมาตรฐานกำหนด, <= น้อยกว่า, ≧= ไม่มากกว่า, ND = Not Detected (ตรวจไม่พบ)
^C = เก็บตัวอย่างวันที่ 12 ม.ค. 65, ^D = เก็บตัวอย่างวันที่ 23 พ.ย. 65

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ. 2543 ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้บันทึก : นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์

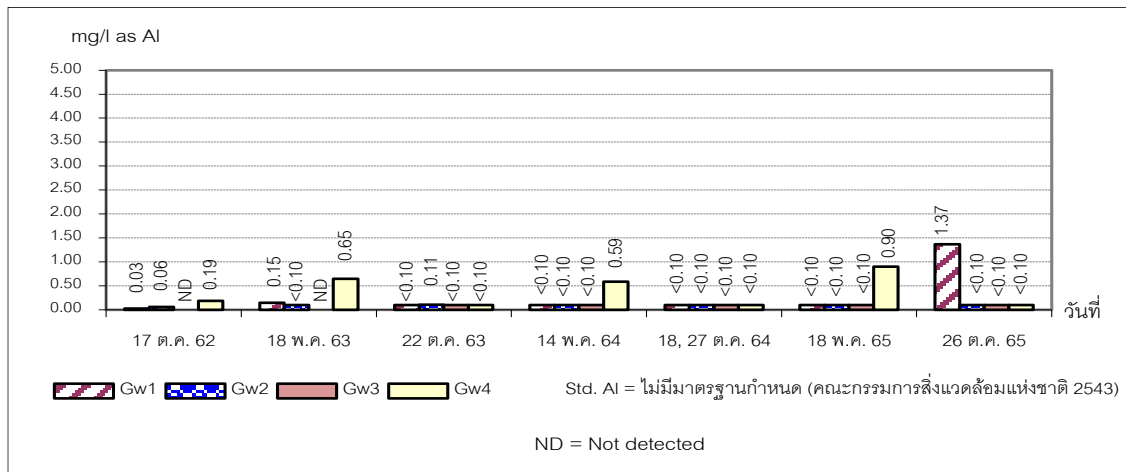
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : ผลการตรวจวิเคราะห์โดยบริษัทอีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

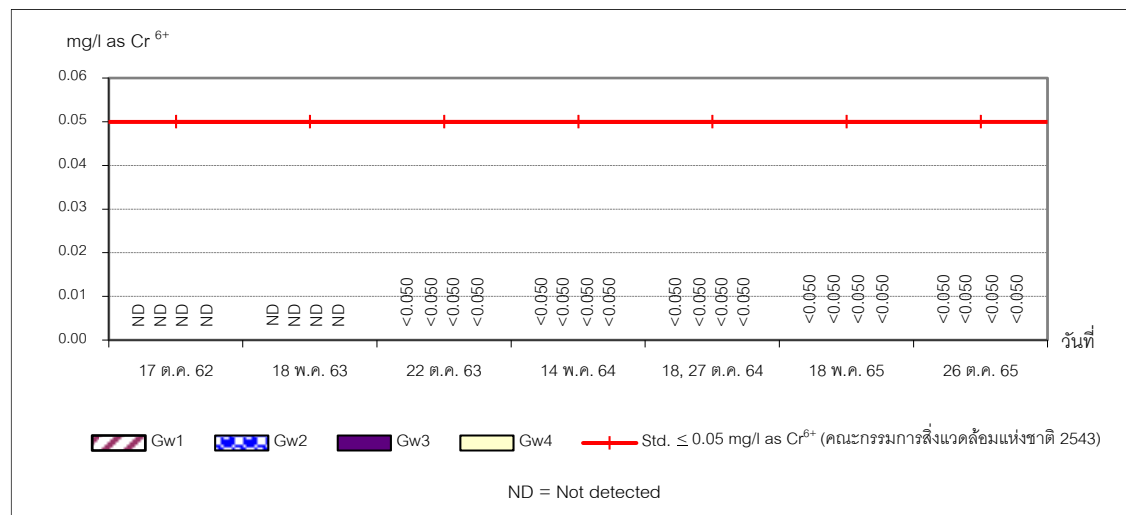
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกวีร์ สุรทรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-2205

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

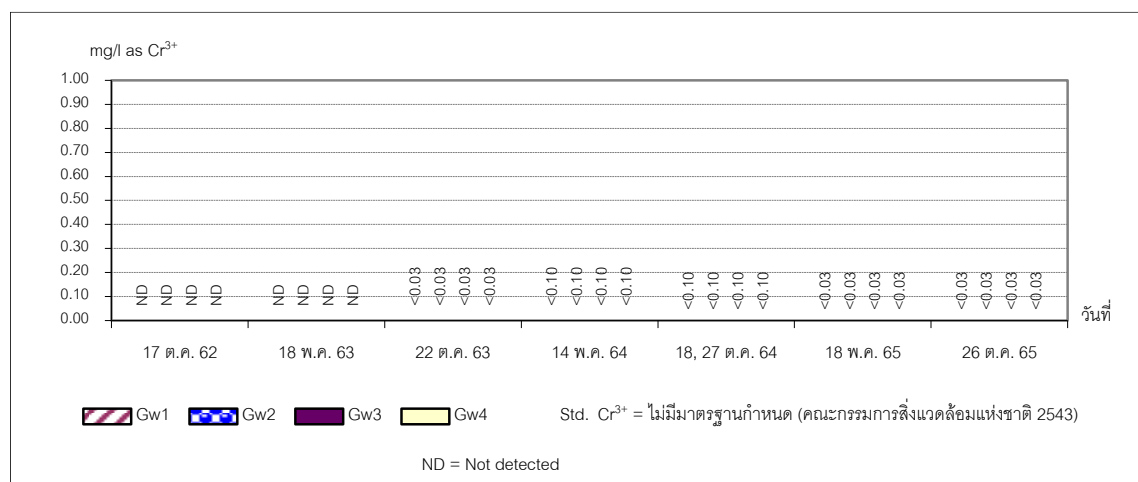
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



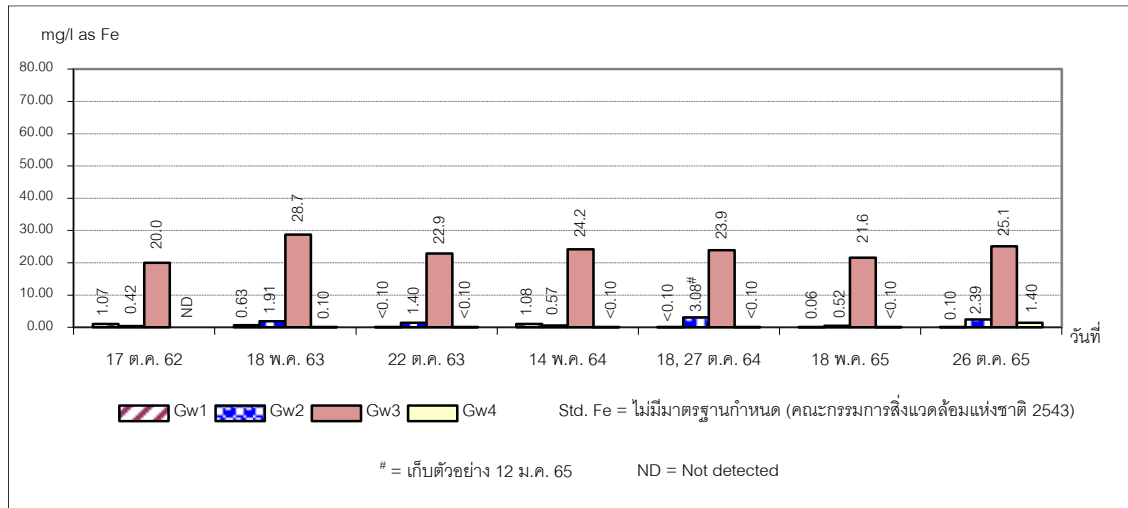
ภาพที่ 3.34 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Al ในน้ำใต้ดิน



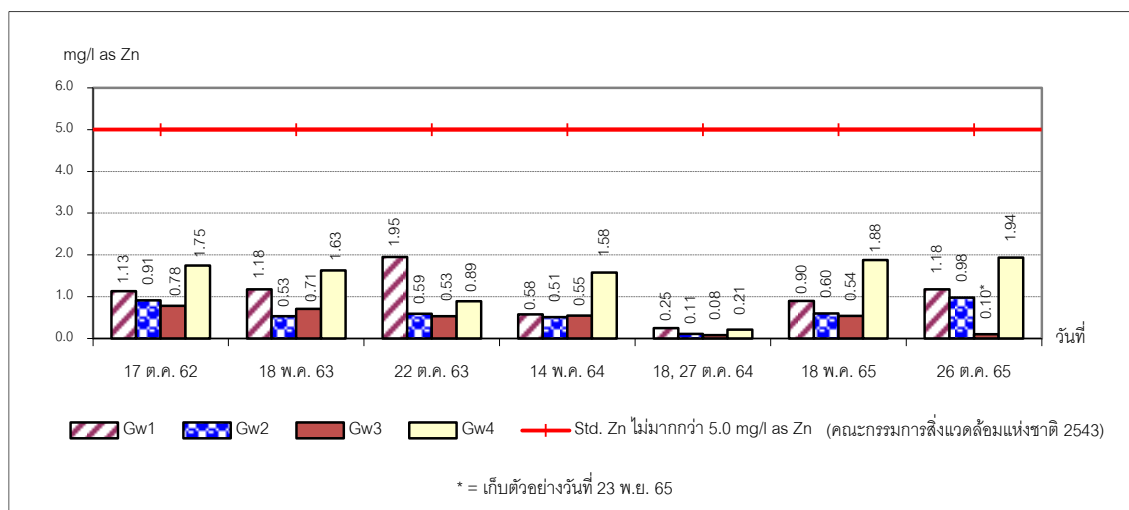
ภาพที่ 3.35 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Cr⁶⁺ ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.36 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Cr³⁺ ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.37 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Fe ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.38 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Zn ในน้ำใต้ดิน

3.3.2.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 26 ตุลาคม และ 23 พฤศจิกายน 2565 จำนวน 4 สถานี คือ ต้นน้ำ 1 บ่อ (Gw1) ท้ายน้ำ 3 บ่อ (Gw2, Gw3 และ Gw4) พบว่า คุณภาพน้ำใต้ดินทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ. 2543 ออกตามความใน พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพ น้ำใต้ดิน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า

- Gw1 รายการทดสอบ Al, Fe และ Zn มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น Cr^{6+} และ Cr^{3+} มีค่าเปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- Gw2 รายการทดสอบ Al, Cr^{3+} และ Cr^{6+} มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา และรายการทดสอบ Fe และ Zn มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- Gw3 รายการทดสอบ Al, Cr^{3+} และ Cr^{6+} มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้นรายการทดสอบ Fe มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา และส่วนรายการทดสอบ Zn มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา
- Gw4 รายการทดสอบ Fe และ Zn มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น รายการทดสอบ Cr^{6+} และ Cr^{3+} มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนรายการทดสอบ Al มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา

ข้อสังเกต

1. Iron คือ ปริมาณเหล็กที่มีอยู่ในน้ำ มักพบพร้อมกับ Manganese แต่ในปริมาณที่น้อยกว่า และพบอยู่ในน้ำบาดาลมากกว่าน้ำผิวดิน ซึ่งการพบ Iron และ Manganese ในน้ำใต้ดิน นั้น อาจเนื่องจากสภาพทางธรณีวิทยา ทำให้น้ำขุ่นและมีสีเกิดขึ้นไม่น่าใช้อุปโภค บริโภค เกิดปัญหาในการซักผ้า และทำให้เครื่องสุขภัณฑ์สกปรก

2. โครงการจัดให้มีคันคอนกรีตรอบพื้นที่เก็บกากสารเคมีแต่ละชนิด โดยคันคอนกรีตรอบพื้นที่สามารถรองรับสารเคมีได้ 100 % พร้อมทั้งมีการแยกประเภทของสารเคมี และจัดให้มี Bund wall บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีทุกชนิด

3. รางระบายน้ำฝนของโครงการทั้งหมดเป็นคอนกรีต กรณีเป็นน้ำฝนปนเปื้อน โครงการได้จัดให้มีประตูกั้นน้ำ บริเวณรางระบายน้ำ เพื่อกั้นน้ำในกรณีพบน้ำฝนมีการปนเปื้อน รวมถึงน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเพลิงไหม้ เพื่อไม่ให้น้ำดังกล่าวไหลออกนอกโครงการ แล้วทำการสูบน้ำกลับเข้าบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ จึงไม่มีน้ำที่ปนเปื้อนออกนอกโครงการ

4. น้ำเสียของทางโครงการทั้งหมด โครงการจะรวบรวมที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดน้ำเสีย ก่อนส่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ

มาตรการเฝ้าระวัง

โครงการจะดำเนินการตามมาตรการต่างๆ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของมลสารต่างๆ ลงสู่ น้ำใต้ดิน และติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินอย่างต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำใต้ดินทุกจุดให้มีค่า เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ และเพื่อดูแลแนวโน้มปริมาณสารต่างๆ ที่อาจเพิ่มขึ้นจากการดำเนิน กิจกรรมของบริษัท

3.4 การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

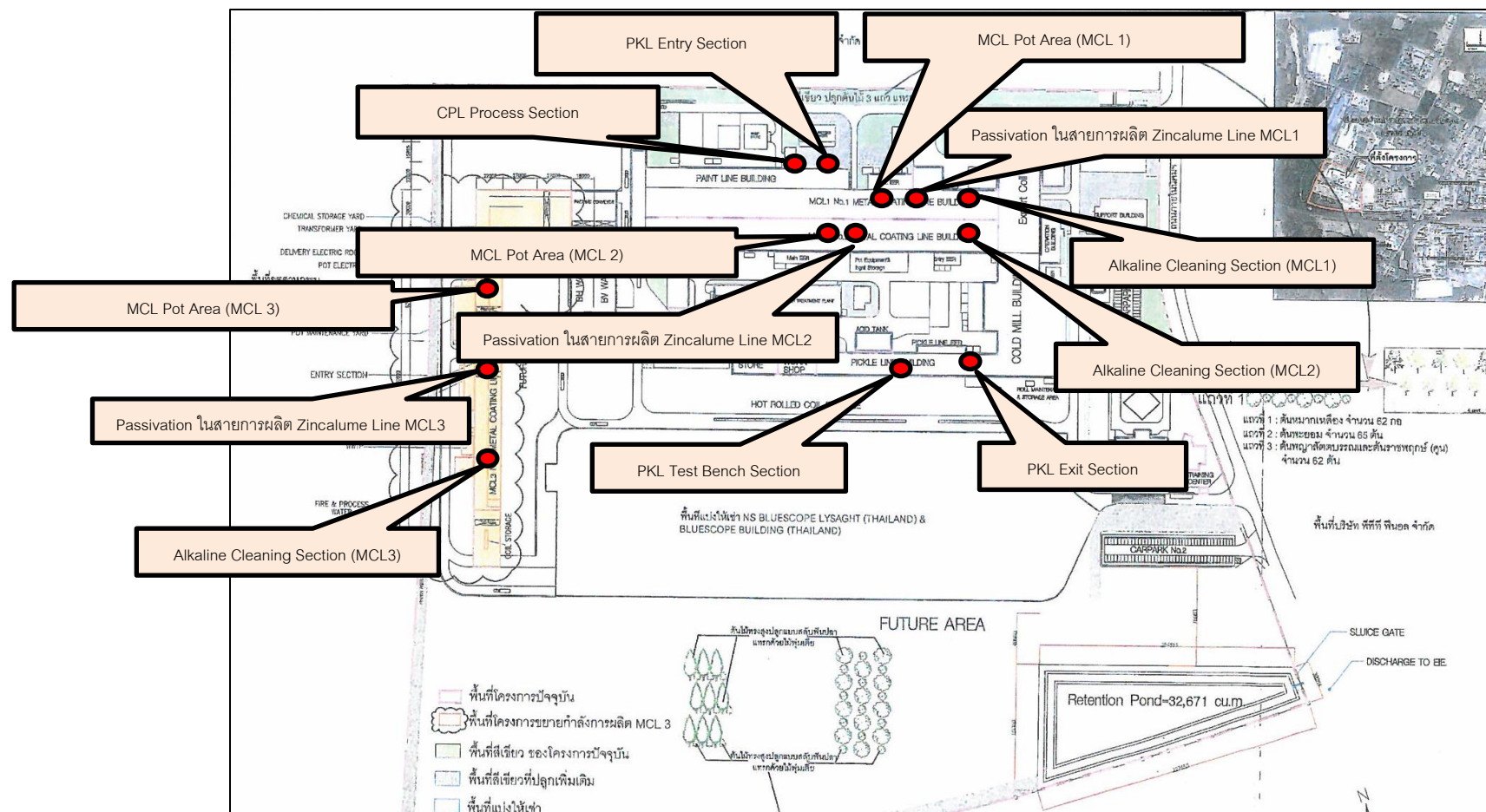
3.4.1 การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี

การตรวจสุขภาพพนักงานของของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็น และเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ทางโครงการได้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ ก่อนรับเข้าทำงาน พร้อมทั้งมีการตรวจหาสารเสพติดด้วยทุกครั้ง และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 แจ้งให้เข้าตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง ในวันที่ 13, 15-16, 19, 25 พฤศจิกายน 2565 (ภาคผนวกที่ 33) ปัจจุบันอยู่ระหว่างการพบแพทย์ และสรุปการวินิจฉัยของแพทย์ รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป

3.4.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่น เหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 13 สถานี คือ บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL 2, Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section), Alkaline Cleaning Section (MCL2), MCL Pot Area (MCL 2) , PKL Entry Section, PKL Exit Section , PKL Test Bench Section บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL 3, Alkaline Cleaning Section (MCL3), MCL Pot Area (MCL 3) บริเวณ Passivation สายการผลิต Zincalume Line MCL 1, Alkaline Cleaning Section (MCL1) และ MCL Pot Area (MCL 1) ทั้งนี้ ในเดือนกันยายน 2565 สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มี กระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอส่งซึ่งลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้ สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน จึงทำให้โครงการมีนโยบายเพื่อลดค่าใช้จ่ายภายใน โครงการ แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.38 รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.29-3.41

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.39 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3.29 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL1



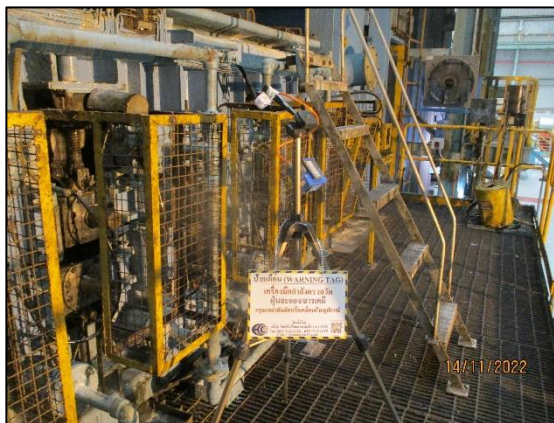
รูปที่ 3.30 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL2



รูปที่ 3.31 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL3



รูปที่ 3.32 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section)



รูปที่ 3.33 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Alkaline Cleaning Section (MCL1)



รูปที่ 3.34 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Alkaline Cleaning Section (MCL2)



รูปที่ 3.35 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Alkaline Cleaning Section (MCL3)



รูปที่ 3.36 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ MCL Pot Area (MCL 1)
(เดือนกันยายน 2564)



รูปที่ 3.37 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ MCL Pot Area (MCL 2)



รูปที่ 3.38 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ MCL Pot Area (MCL 3)



รูปที่ 3.39 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ PKL Entry Section



รูปที่ 3.40 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ PKL Exit Section



รูปที่ 3.41 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณ PKL Test Bench Section

3.4.2.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม OSHA Analytical Methods Manual, 2nd Edition, U.S. Department of Labor (1990) และ NIOSH Manual of Analytical Method Vol. 1, 2 (1994) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.19

ตารางที่ 3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวัด
1	Hydrogen Chloride; HCl	Ion Chromatography Method (OSHA ID 174 sg)	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศผ่าน Solid Sorbent Tube ประเภท Silica Gel (Specially Cleaned) ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 0.5 ลิตรต่อนาที และทำการทดสอบโดยเครื่อง Ion Chromatography ตามวิธีการของ NIOSH Method 7903
2	Chromium; Cr Zinc; Zn Aluminium; Al	Filtration, ICP-OES / NIOSH 7300	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 3.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาศกรอง ชนิด Mix Cellulose Ester Filter ที่บรรจุใน Cassette Filter Holder แล้วนำไปทดสอบโดย Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
3	Sodium Hydroxide ; NaOH	Filtration Acid Base Titrimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาศกรองชนิด Polytetrafluoroethylene (PTFE) และสารละลายดูดซึม แล้วนำไปวิเคราะห์โดยวิธีการ Titration ตามวิธีการของ NIOSH Method 7401

3.4.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 13 สถานี ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 29 กันยายน, 17 ตุลาคม และ 14 พฤศจิกายน 2565 ทั้งนี้ ในเดือนกันยายน 2565 Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line : MCL 1, Alkaline Cleaning Section : MCL 1, MCL Pot Area : MCL 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน แสดงดังตารางที่ 3.20 และผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.21

ตารางที่ 3.20 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}
Passivation ในสายการผลิต Zinalume Line : MCL 1	ก.ย. 65	Cr	mg/m ³	@	1 ^{2/}
	14 พ.ย. 65	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
Passivation ในสายการผลิต Zinalume Line : MCL 2	29 ก.ย. 65	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
	14 พ.ย. 65	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
Passivation ในสายการผลิต Zinalume Line : MCL 3	17 ต.ค. 65	Cr	mg/m ³	0.04	1 ^{2/}
	14 พ.ย. 65	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section)	17 ต.ค. 65	NaOH	mg/m ³	<0.4	2.0
Alkaline Cleaning Section : MCL 1	14 พ.ย. 65	NaOH	mg/m ³	<0.4	2.0
Alkaline Cleaning Section : MCL 2	17 ต.ค. 65	NaOH	mg/m ³	<0.4	2.0
Alkaline Cleaning Section : MCL 3	17 ต.ค. 65	NaOH	mg/m ³	<0.4	2.0
MCL Pot Area : MCL 1	ก.ย. 65	Zn	mg/m ³	@	5
	14 พ.ย. 65	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	ก.ย. 65	Al	mg/m ³	@	1 ^{3/}
	14 พ.ย. 65	Al	mg/m ³	<0.01	1 ^{3/}
MCL Pot Area : MCL 2	29 ก.ย. 65	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	14 พ.ย. 65	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	29 ก.ย. 65	Al	mg/m ³	0.01	1 ^{3/}
	14 พ.ย. 65	Al	mg/m ³	<0.01	1 ^{3/}
MCL Pot Area : MCL 3	17 ต.ค. 65	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	14 พ.ย. 65	Zn	mg/m ³	0.01	5
	17 ต.ค. 65	Al	mg/m ³	0.04	1 ^{3/}
	14 พ.ย. 65	Al	mg/m ³	<0.01	1 ^{3/}
PKL Entry Section	29 ก.ย. 65	HCl	mg/m ³	0.081	7
	14 พ.ย. 65	HCl	mg/m ³	0.025	7
PKL Exit Section	29 ก.ย. 65	HCl	mg/m ³	0.077	7
	14 พ.ย. 65	HCl	mg/m ³	<0.015	7
PKL Test Bench Section	29 ก.ย. 65	HCl	mg/m ³	0.055	7
	14 พ.ย. 65	HCl	mg/m ³	0.052	7

หมายเหตุ	:	< = น้อยกว่า, @ = ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน
มาตรฐาน	:	^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ^{2/} = Occupational Safety and health Administration (OSHA) : Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants. ^{3/} = American Conference of Government Industrial Hygienists (ACGIH) B.E. 2562 (2019)
ชื่อผู้ตรวจวัด/ชื่อผู้บันทึก	:	นายสุทธา สองธินันท์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	:	นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	:	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	:	นายกะวีร์ สุรภาพิชย์
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	:	บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0005
เบอร์โทรศัพท์	:	0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line : MCL 1	ต.ค. 62	@	-	-	-	-
	ธ.ค. 62	@	-	-	-	-
	27 มี.ค. 63	ND	-	-	-	-
	14 ก.ค. 63 ^{##}	<0.01	-	-	-	-
	24 ก.ย. 63	<0.01	-	-	-	-
	ธ.ค. 63	@	-	-	-	-
	22 มี.ค. 64	<0.01	-	-	-	-
	14 มิ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	20 ก.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	พ.ย. 64	@	-	-	-	-
	ม.ค. 65	@	-	-	-	-
	เม.ย. 65	@	-	-	-	-
	ก.ย. 65	@	-	-	-	-
	14 พ.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line : MCL 2	21 ต.ค. 62	<0.01	-	-	-	-
	24 ธ.ค. 62	<0.01	-	-	-	-
	27 มี.ค. 63	ND	-	-	-	-
	14 ก.ค. 63 ^{##}	<0.01	-	-	-	-
	24 ก.ย. 63	<0.01	-	-	-	-
	24 ธ.ค. 63	<0.01	-	-	-	-
	22 มี.ค. 64	<0.01	-	-	-	-
	14 มิ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	20 ก.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	17 พ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	28 ม.ค. 65	<0.01	-	-	-	-
	20 เม.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	29 ก.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	14 พ.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section)	21 ต.ค. 62	-	<0.4	-	-	-
	27 มี.ค. 63	-	<0.4	-	-	-
	1 ต.ค. 63	-	<0.4	-	-	-
	22 มี.ค. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 ก.ย. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 เม.ย. 65	-	<0.4	-	-	-
	17 ต.ค. 65	-	<0.4	-	-	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
Alkaline Cleaning Section : MCL 1	ต.ค. 62	-	@	-	-	-
	27 มี.ค. 63	-	<0.4	-	-	-
	24 ก.ย. 63	-	<0.4	-	-	-
	22 มี.ค. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 ก.ย. 64	-	<0.4	-	-	-
	เม.ย. 65	-	@	-	-	-
	14 พ.ย. 65	-	<0.4	-	-	-
Alkaline Cleaning Section : MCL 2	21 ต.ค. 62	-	<0.4	-	-	-
	27 มี.ค. 63	-	<0.4	-	-	-
	24 ก.ย. 63	-	<0.4	-	-	-
	22 มี.ค. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 ก.ย. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 เม.ย. 65	-	<0.4	-	-	-
	17 ต.ค. 65	-	<0.4	-	-	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
MCL Pot Area : MCL 1	ต.ค. 62	-	-	@	@	-
	ธ.ค. 62	-	-	@	@	-
	27 มี.ค. 63	-	-	ND	ND	-
	14 ก.ค. 63	-	-	0.51	<0.01	-
	24 ก.ย. 63	-	-	<0.01	<0.01	-
	ธ.ค. 63	-	-	@	@	-
	22 มี.ค. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	14 มิ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 ก.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	พ.ย. 64	-	-	@	@	-
	ม.ค. 65	-	-	@	@	-
	เม.ย. 65	-	-	@	@	-
	ก.ย. 65	-	-	@	@	-
	14 พ.ย. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
MCL Pot Area : MCL 2	21 ต.ค. 62	-	-	<0.01	<0.01	-
	24 ธ.ค. 62	-	-	<0.01	<0.01	-
	27 มี.ค. 63	-	-	ND	ND	-
	14 ก.ค. 63 ^{##}	-	-	0.07	<0.01	-
	24 ก.ย. 63	-	-	<0.01	<0.01	-
	24 ธ.ค. 63	-	-	<0.01	<0.01	-
	22 มี.ค. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	14 มิ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 ก.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	17 พ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	28 ม.ค. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 เม.ย. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	29 ก.ย. 65	-	-	<0.01	0.01	-
	14 พ.ย. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
PKL Entry Section	21 ต.ค. 62	-	-	-	-	<0.01
	24 ธ.ค. 62	-	-	-	-	0.12
	27 มี.ค. 63	-	-	-	-	0.20
	14 ก.ค. 63 ^{##}	-	-	-	-	0.15
	24 ก.ย. 63	-	-	-	-	0.12
	17 ธ.ค. 63	-	-	-	-	0.11
	22 มี.ค. 64	-	-	-	-	0.157
	14 มิ.ย. 64	-	-	-	-	0.199
	20 ก.ย. 64	-	-	-	-	0.091
	11 พ.ย. 64	-	-	-	-	<0.015
	28 ม.ค. 65	-	-	-	-	<0.015
	20 เม.ย. 65	-	-	-	-	0.072
	29 ก.ย. 65	-	-	-	-	0.081
	14 พ.ย. 65	-	-	-	-	0.025
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
PKL Exit Section	21 ต.ค. 62	-	-	-	-	0.15
	24 ธ.ค. 62	-	-	-	-	0.20
	27 มี.ค. 63	-	-	-	-	0.29
	14 ก.ค. 63 ^{##}	-	-	-	-	0.18
	24 ก.ย. 63	-	-	-	-	0.18
	17 ธ.ค. 63	-	-	-	-	0.05
	22 มี.ค. 64	-	-	-	-	0.115
	14 มิ.ย. 64	-	-	-	-	0.147
	20 ก.ย. 64	-	-	-	-	0.326
	11 พ.ย. 64	-	-	-	-	<0.015
	28 ม.ค. 65	-	-	-	-	0.019
	20 เม.ย. 65	-	-	-	-	0.163
	29 ก.ย. 65	-	-	-	-	0.077
	14 พ.ย. 65	-	-	-	-	<0.015
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
PKL Test Bench Section	21 ต.ค. 62	-	-	-	-	0.18
	24 ธ.ค. 62	-	-	-	-	< 0.01
	27 มี.ค. 63	-	-	-	-	0.12
	14 ก.ค. 63 ^{##}	-	-	-	-	0.10
	24 ก.ย. 63	-	-	-	-	0.10
	17 ธ.ค. 63	-	-	-	-	<0.01
	22 มี.ค. 64	-	-	-	-	0.112
	14 มิ.ย. 64	-	-	-	-	0.116
	20 ก.ย. 64	-	-	-	-	0.199
	11 พ.ย. 64	-	-	-	-	<0.015
	28 ม.ค. 65	-	-	-	-	<0.015
	20 เม.ย. 65	-	-	-	-	0.054
	29 ก.ย. 65	-	-	-	-	0.055
	14 พ.ย. 65	-	-	-	-	0.052
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line : MCL 3	21 ต.ค. 62	<0.01	-	-	-	-
	24 ธ.ค. 62	<0.01	-	-	-	-
	17 มี.ค. 63	<0.01	-	-	-	-
	9 ก.ค. 63 ^{***}	<0.01	-	-	-	-
	24 ก.ย. 63	<0.01	-	-	-	-
	24 ธ.ค. 63	<0.01	-	-	-	-
	22 มี.ค. 64	<0.01	-	-	-	-
	14 มิ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	20 ก.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	11 พ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	10 ก.พ. 65	<0.01	-	-	-	-
	20 เม.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	17 ต.ค. 65	0.04	-	-	-	-
	14 พ.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
Alkaline Cleaning Section : MCL 3	21 ต.ค. 62	-	<0.4	-	-	-
	17 มี.ค. 63	-	<0.4	-	-	-
	24 ก.ย. 63	-	<0.4	-	-	-
	22 มี.ค. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 ก.ย. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 เม.ย. 65	-	<0.4	-	-	-
	17 ต.ค. 65	-	<0.4	-	-	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
MCL Pot Area : MCL 3	21 ต.ค. 62	-	-	<0.01	<0.01	-
	24 ธ.ค. 62	-	-	<0.01	<0.01	-
	17 มี.ค. 63	-	-	0.01	ND	-
	9 ก.ค. 63 ^{##}	-	-	<0.01	<0.01	-
	24 ก.ย. 63	-	-	<0.01	<0.01	-
	24 ธ.ค. 63	-	-	0.01	<0.01	-
	22 มี.ค. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	14 มิ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 ก.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	17 พ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	10 ก.พ. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 เม.ย. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	17 ต.ค. 65	-	-	<0.01	0.04	-
	14 พ.ย. 65	-	-	0.01	<0.01	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า

= ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการใช้สารเคมีดังกล่าว

@ = ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

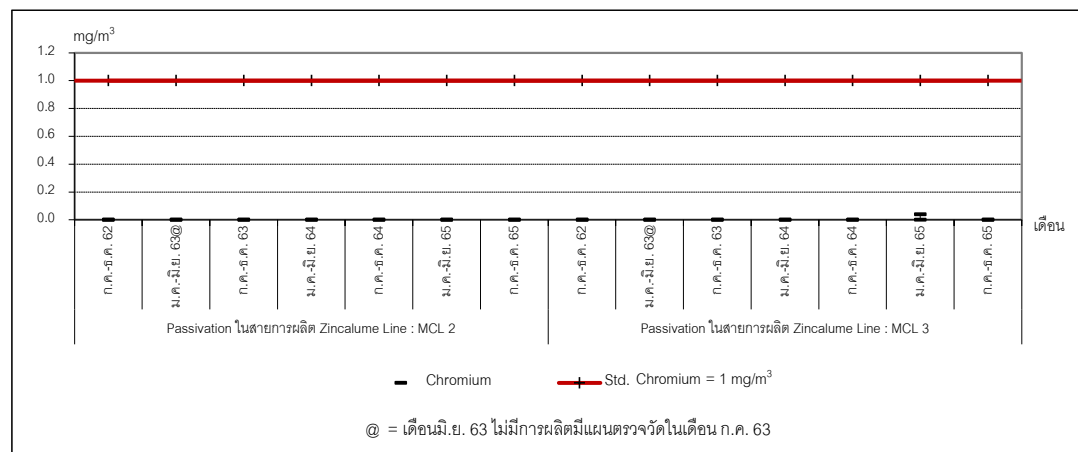
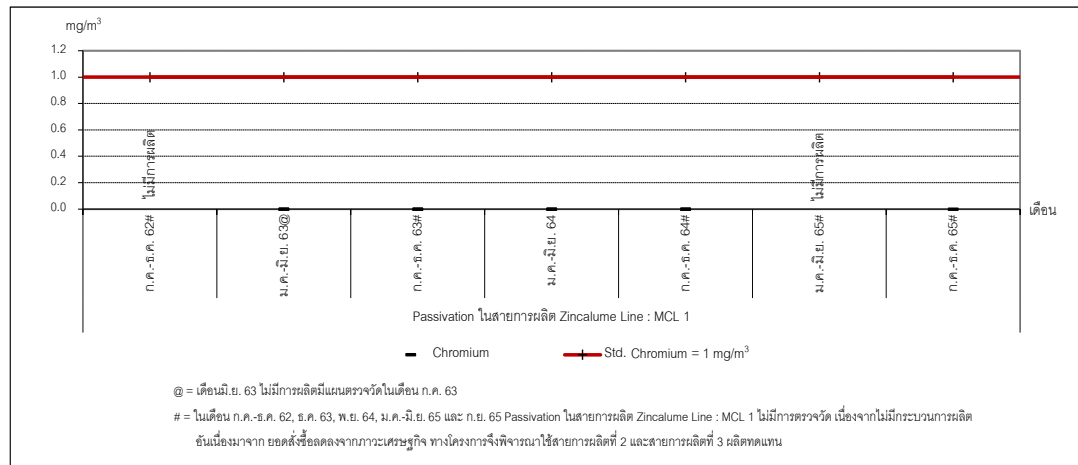
= มิ.ย. 63 ไม่มีการผลิตจึงไม่ได้ตรวจวัด เลื่อนแผนการตรวจวัดไปในเดือน ก.ค. 63

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

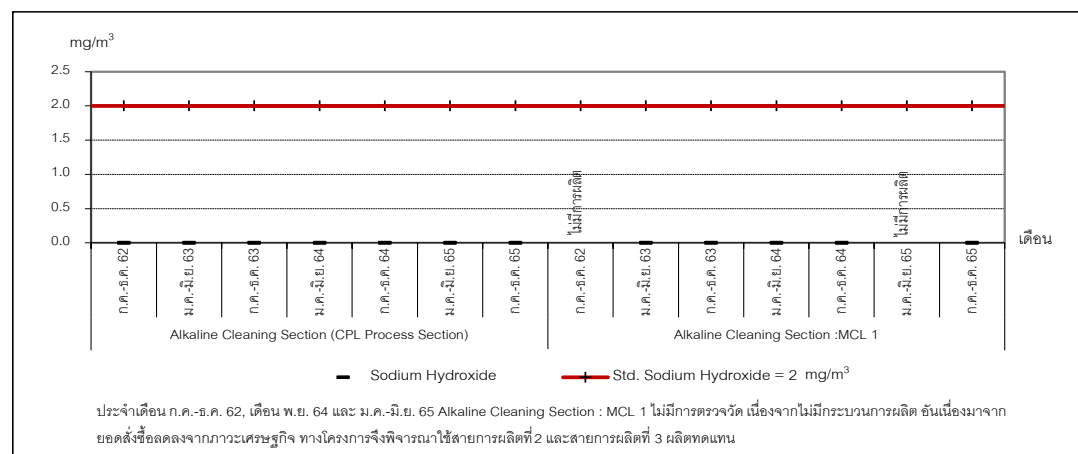
^{2/} = Occupational Safety and health Administration (OSHA) : Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants.

^{3/} = American Conference of Government Industrial Hygienists (ACGIH) B.E. 2562 (2019)

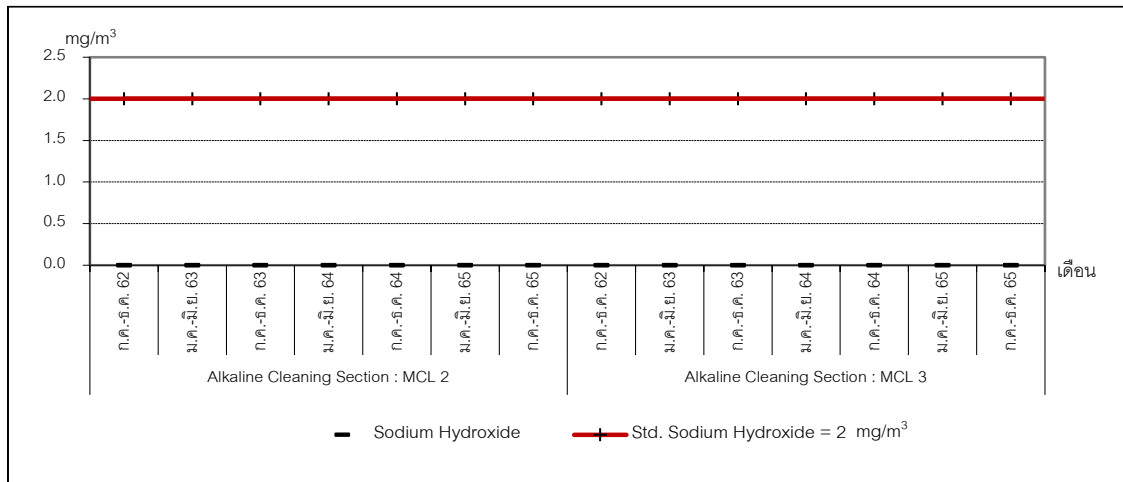
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



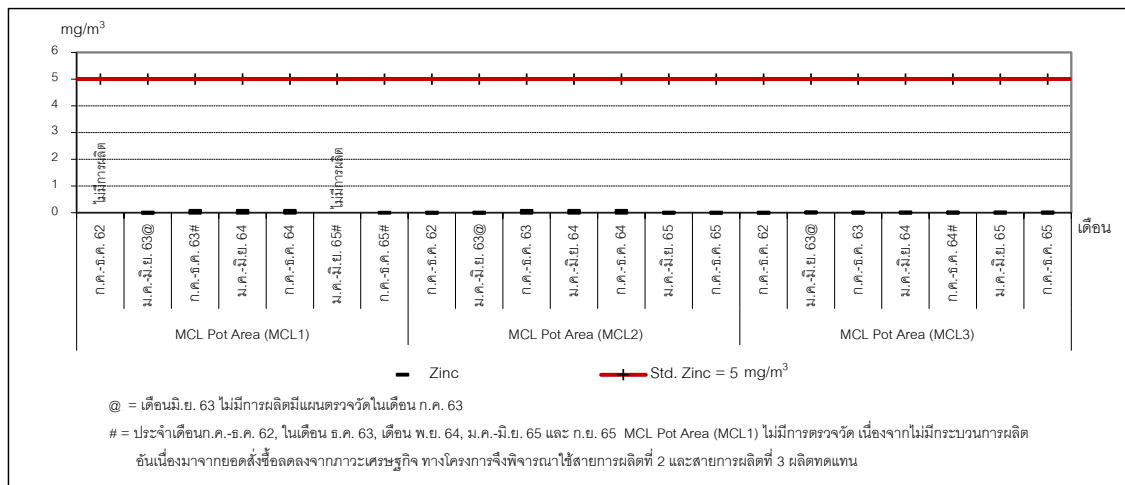
ภาพที่ 3.40 ผลการตรวจวัด Cr ในพื้นที่ทำงาน



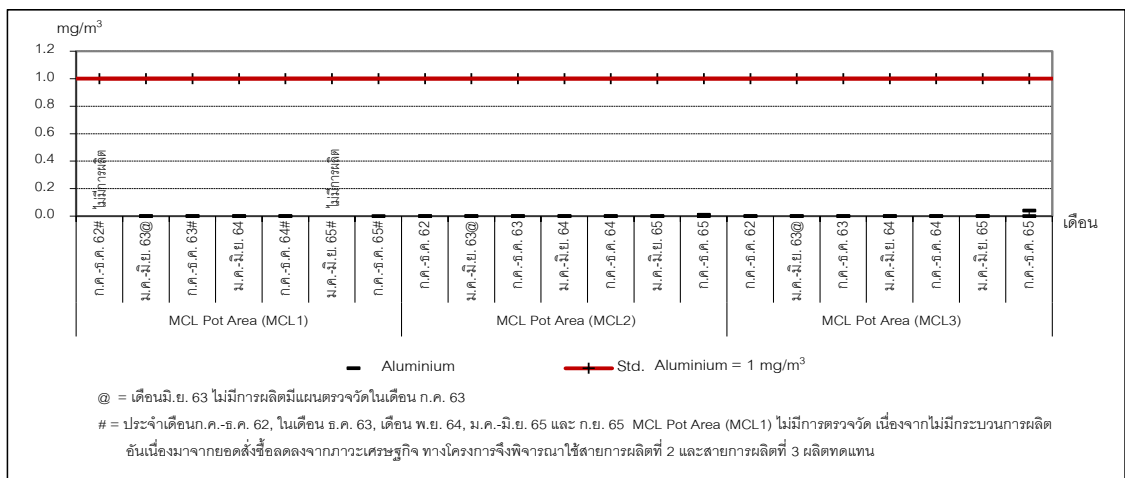
ภาพที่ 3.41 ผลการตรวจวัด NaOH ในพื้นที่ทำงาน



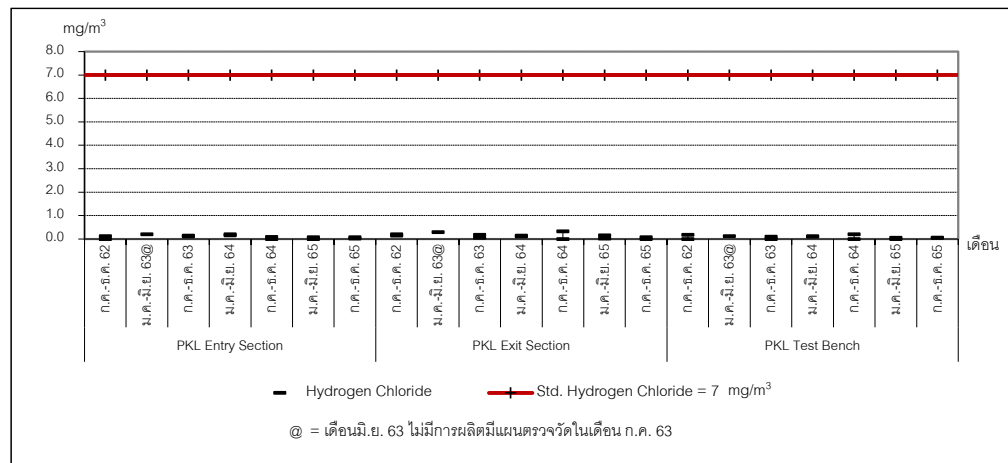
ภาพที่ 3.41 ผลการตรวจวัด NaOH ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.42 ผลการตรวจวัด Zn ในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.43 ผลการตรวจวัด Al ในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.44 ผลการตรวจวัด HCl ในพื้นที่ทำงาน

3.4.2.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

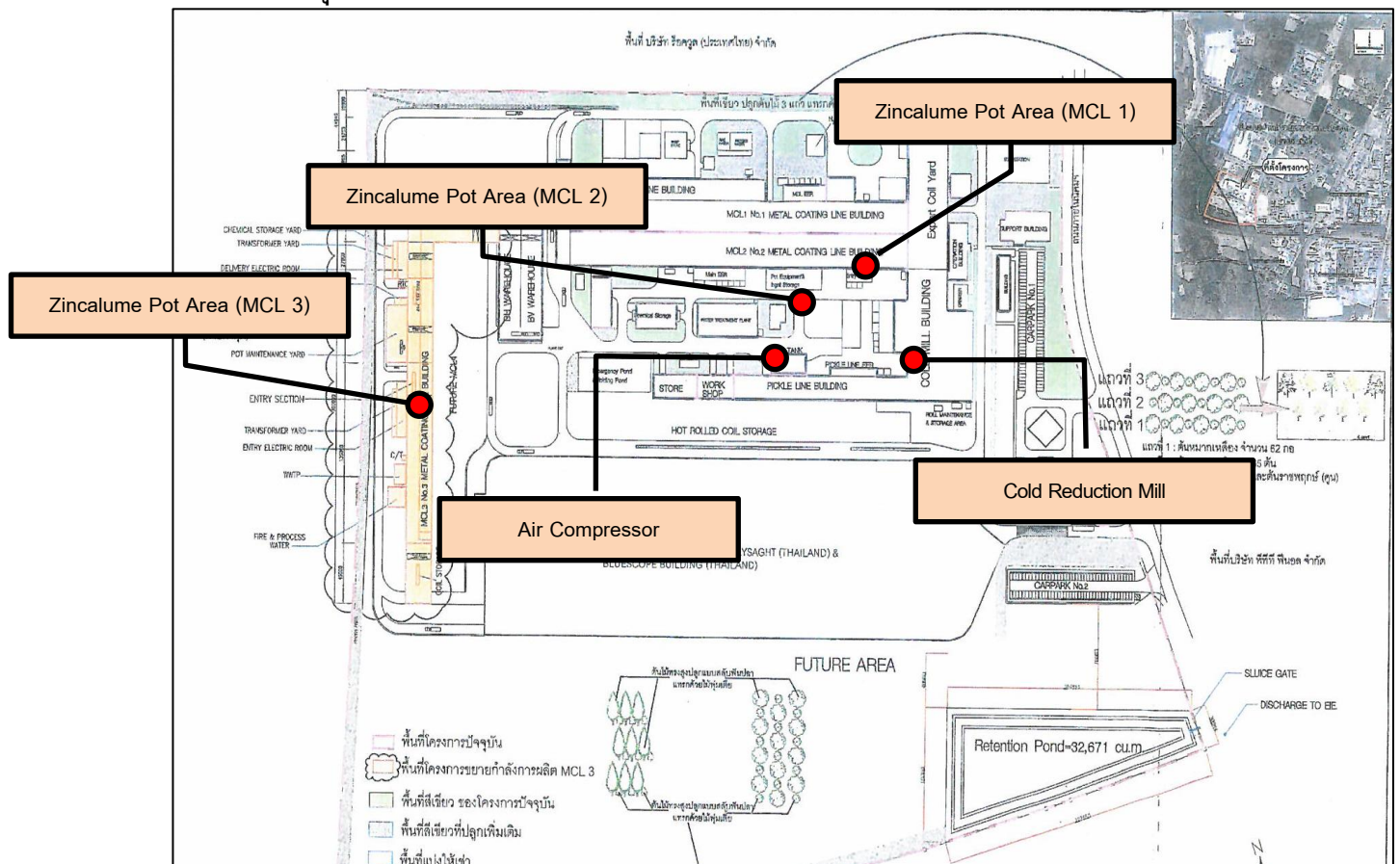
จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 29 กันยายน, 17 ตุลาคม และ 14 พฤศจิกายน 2565 จำนวน 13 สถานี พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และ Occupational Safety and health Administration (OSHA) : Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants. ทั้งนี้ในเดือนกันยายน-ตุลาคม 2565 สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น ค่า AI บริเวณ MCL Pot Area : MCL1, ค่า Zn และ AI บริเวณ MCL Pot Area : MCL 3, ค่า HCl บริเวณ PKL Entry Section และ PKL Test Bench มีค่าเพิ่มขึ้นเล็กน้อยจากครั้งครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนค่า HCl บริเวณ PKL Exit Section มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.4.3 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณ Air Compressor, Zincalume Pot Area (MCL 1), Zincalume Pot Area (MCL 2), Cold Reduction Mill (In front of Mill CRM) และ Zincalume Pot Area (MCL3) ทั้งนี้ ในเดือนกันยายน 2565 สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.45 รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.42-3.46

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.45 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3.42 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.) บริเวณ Air Compressor



รูปที่ 3.43 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.) บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL 1)



รูปที่ 3.44 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.) บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL 2)



รูปที่ 3.45 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.) บริเวณ Cold Reduction Mill (In front of Mill CRM)



รูปที่ 3.46 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.) บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL 3)

3.4.3.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม International Organization for Standardization (ISO) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.22

ตารางที่ 3.22 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 8 hr.)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง

3.4.3.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 29 กันยายน, 17 ตุลาคม และ 14 พฤศจิกายน 2565 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณ Air Compressor, Zincalume Pot Area (MCL 1), Zincalume Pot Area (MCL 2), Cold Rolling Mill (In front of Mill CRM) และ Zincalume Pot Area (MCL 3) แสดงดังตารางที่ 3.23 และผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดัง ตารางที่ 3.24 ทั้งนี้ ในเดือนกันยายน 2565 สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต ทั้งนี้ สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอด้สั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00310456 และ S/N 01147298

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 94.04 dB(A)]

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

จุดตรวจวัด บริเวณ Air Compressor					
เวลา	29 ก.ย. 65		เวลา	14 พ.ย. 65	
09:40-10:40	83.3	83.3	10:10-11:10	86.5	86.5
10:40-11:40	84.0	84.0	11:10-12:10	86.7	86.7
11:40-12:40	84.5	84.5	12:10-13:10	86.7	86.7
12:40-13:40	82.9	82.9	13:10-14:10	86.5	86.5
13:40-14:40	81.2	81.2	14:10-15:10	86.7	86.7
14:40-15:40	83.9	83.9	15:10-16:10	86.9	86.9
15:40-16:40	81.7	81.7	16:10-17:10	87.0	87.0
16:40-17:40	83.9	83.9	17:10-18:10	86.9	86.9
L_{eq} 8 hr.	83	83	L_{eq} 8 hr.	86	86
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	81.2-84.5	81.2-84.5	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	86.5-87.0	86.5-87.0
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)	มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00646443

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 94.04 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

จุดตรวจวัด บริเวณ Zincalume Pot Area : MCL 1					
เวลา	ก.ย. 65		เวลา	14 พ.ย. 65	
@	@	@	09:00-10:00	90.0	90.0
@	@	@	10:00-11:00	90.2	90.2
@	@	@	11:00-12:00	90.4	90.4
@	@	@	12:00-13:00	90.5	90.5
@	@	@	13:00-14:00	90.6	90.6
@	@	@	14:00-15:00	90.7	90.7
@	@	@	15:00-16:00	90.8	90.8
@	@	@	16:00-17:00	90.8	90.8
L _{eq} 8 hr.	-	-	L _{eq} 8 hr.	90	90
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	-	-	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	90.0-90.8	90.0-90.8
มาตรฐาน L _{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)	มาตรฐาน L _{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00209071 และ S/N 00443358

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 94.04 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

จุดตรวจวัด บริเวณ Zincalume Pot Area : MCL 2					
เวลา	29 ก.ย. 65		เวลา	14 พ.ย. 65	
09:55-10:55	88.2	88.2	10:30-11:30	83.6	83.6
10:55-11:55	88.2	88.2	11:30-12:30	86.8	86.8
11:55-12:55	87.8	87.8	12:30-13:30	86.9	86.9
12:55-13:55	88.5	88.5	13:30-14:30	87.1	87.1
13:55-14:55	88.7	88.7	14:30-15:30	87.3	87.3
14:55-15:55	88.6	88.6	15:30-16:30	88.0	88.0
15:55-16:55	88.4	88.4	16:30-17:30	88.1	88.1
16:55-17:55	87.2	87.2	17:30-18:30	88.1	88.1
L_{eq} 8 hr.	88	88	L_{eq} 8 hr.	87	87
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	87.2-88.7	87.2-88.7	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	83.6-88.1	83.6-88.1
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)	มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 01209915 และ S/N 01209916

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 94.04 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

จุดตรวจวัด บริเวณ Cold Reduction Mill (In front of Mill CRM)					
เวลา	29 ก.ย. 65		เวลา	14 พ.ย. 65	
09:35-10:35	87.8	87.8	09:40-10:40	85.1	85.1
10:35-11:35	87.1	87.1	10:40-11:40	85.2	85.2
11:35-12:35	87.7	87.7	11:40-12:40	85.9	85.9
12:35-13:35	85.4	85.4	12:40-13:40	87.5	87.5
13:35-14:35	81.4	81.4	13:40-14:40	87.0	87.0
14:35-15:35	82.1	82.1	14:40-15:40	85.8	85.8
15:35-16:35	81.4	81.4	15:40-16:40	85.7	85.7
16:35-17:35	85.7	85.7	16:40-17:40	86.3	86.3
L_{eq} 8 hr.	85	85	L_{eq} 8 hr.	86	86
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	81.4-87.8	81.4-87.8	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	85.1-87.5	85.1-87.5
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)	มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00443359 และ S/N 01147300

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34302326

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 94.04 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 พฤษภาคม 2565

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : EEL.BP 21/0565

จุดตรวจวัด บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL 3)					
เวลา	17 ต.ค. 65		เวลา	14 พ.ย. 65	
09:55-10:55	90.4	90.4	09:50-10:50	90.2	90.2
10:55-11:55	90.5	90.5	10:50-11:50	90.0	90.0
11:55-12:55	89.5	89.5	11:50-12:50	88.1	88.1
12:55-13:55	90.0	90.0	12:50-13:50	87.2	87.2
13:55-14:55	90.0	90.0	13:50-14:50	90.0	90.0
14:55-15:55	90.0	90.0	14:50-15:50	90.3	90.3
15:55-16:55	90.2	90.2	15:50-16:50	90.3	90.3
16:55-17:55	90.1	90.1	16:50-17:50	90.3	90.3
L_{eq} 8 hr.	90	90	L_{eq} 8 hr.	89	89
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	89.5-90.5	89.5-90.5	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	87.2-90.3	87.2-90.3
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)	มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/} dB(A)	90 ^{2/} dB(A)

หมายเหตุ : @ = ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวจุฑารัตน์ สุขชาเกต และนางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวจุฑารัตน์ สุขชาเกต และนางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009

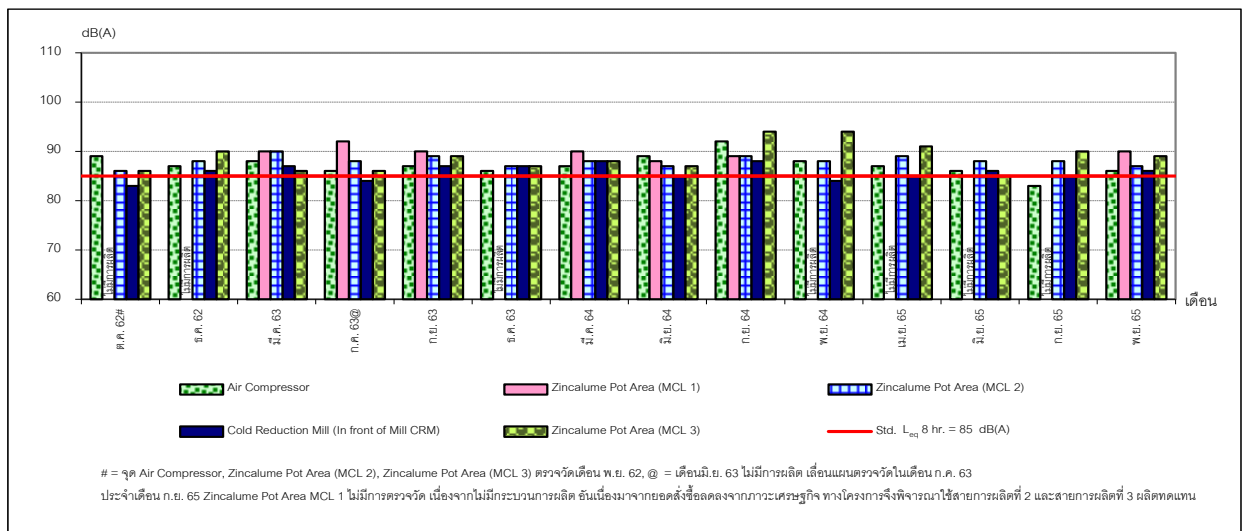
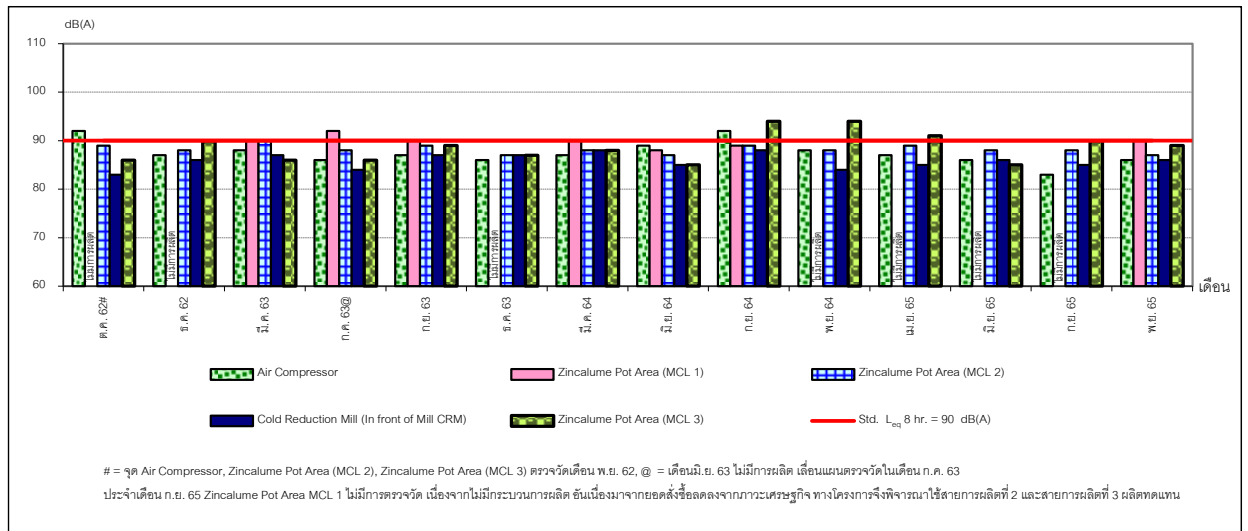
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Noise Level (L_{eq} 8 hr.) [dB(A)]									
	Air Compressor		Zincalume Pot Area (MCL 1)		Zincalume Pot Area (MCL 2)		Cold Reduction Mill (In front of Mill CRM)		Zincalume Pot Area (MCL 3)	
ต.ค. 62	89 ^A	89 ^A	@	@	86 ^A	86 ^A	83	83	86 ^A	86 ^A
ธ.ค. 62	87	87	@	@	88	88	86	86	90	90
มี.ค. 63	88	88	90	90	90	90	87	87	86	86
ก.ค. 63 [#]	86	86	92	92	88	88	84	84	86	86
ก.ย. 63	87	87	90	90	89	89	87	87	89	89
ธ.ค. 63	86	86	@	@	87	87	87	87	87	87
มี.ค. 64	87	87	90	90	88	88	88	88	88	88
มิ.ย. 64	89	89	88	88	87	87	85	85	87	87
ก.ย. 64	92	92	89	89	89	89	88	88	94	94
พ.ย. 64	88	88	@	@	88	88	84	84	94	94
เม.ย. 65	87	87	@	@	89	89	85	85	91	91
มิ.ย. 65	86	86	@	@	88	88	86	86	85	85
ก.ย. 65	83	83	@	@	88	88	85	85	90 ^B	90 ^B
พ.ย. 65	86	86	90	90	87	87	86	86	89	89
มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}	85 ^{1/}	90 ^{2/}	85 ^{1/}	90 ^{2/}	85 ^{1/}	90 ^{2/}	85 ^{1/}	90 ^{2/}

- หมายเหตุ : ^A = ตรวจวัดในวันที่ 28 พ.ย. 62, ^B = ตรวจวัดในวันที่ 17 ต.ค. 65
- @= สายการผลิตที่ 1 (MCL 1) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3
ผลิตทดแทน, # = มิ.ย. 63 ไม่มีการผลิตจึงไม่ได้ตรวจวัด เลื่อนแผนไปตรวจวัดในเดือน ก.ค. 63
- มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
- ^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.46 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

3.4.3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณ Air Compressor, Zincalume Pot Area (MCL 2), Cold Rolling Mill และ Zincalume Pot Area (MCL 3) ในวันที่ 29 กันยายน, 17 ตุลาคม และ 14 พฤศจิกายน 2565 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐาน ระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ยกเว้น บริเวณ Air Compressor (วันที่ 29 กันยายน 2565) และบริเวณ Cold Reduction Mill (วันที่ 29 กันยายน 2565) มีค่า

เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว และมีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL 1, 2 และ 3) และบริเวณ Cold Reduction Mill ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำโดยพนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานเพียง 15 นาทีต่อครั้ง ปกติพนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม (Control Room) ส่วนบริเวณ Air Compressor ไม่มีพนักงานปฏิบัติงาน โดยทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยพิจารณาค่า NRR ของอุปกรณ์และจัดเตรียมให้กับพนักงานสวมใส่อย่างเพียงพอ รวมทั้งได้ติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (รูปที่ 3.47)

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง กับครั้งที่ผ่านมา พบว่า บริเวณ Air Compressor, บริเวณ Zincalum Pot Area (MCL2) และบริเวณ Zincalum Pot Area (MCL3) มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนบริเวณ Zincalum Pot Area (MCL1) มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา และบริเวณ Cold Reduction Mill มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา

ทั้งนี้ทางโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Programs) (ภาคผนวกที่ 16) เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงความปลอดภัยดังนี้

- การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) ตรวจวัดระดับเสียงในโรงงานปีละ 4 ครั้ง
- ติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (รูปที่ 3.47)
- จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานที่ทำงานพื้นที่ดังกล่าว เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
- จัดอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง
- ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง
- จัดโปรแกรมการเฝ้าระวังการได้ยิน โดยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) ปีละ 1 ครั้ง

พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียงและกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเหมาะสม โดยบริษัทฯ เลือกใช้ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ยี่ห้อ 3M รุ่น H9P3E ซึ่งมีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 23 เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงานที่ตรวจวัดได้ มาคำนวณหาค่าระดับเสียงที่พนักงานสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 โดยใช้สูตร ดังนี้

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR adj} - 7]$$

$$\text{NRR adj} = \text{NRR} - [(K \times \text{NRR}) / 100]$$

เมื่อ NRR adj หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล กรณีเป็นที่ครอบคลุมเสียง ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

ตัวอย่างการคำนวณ หากผลการตรวจวัดระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน เท่ากับ 88 เดซิเบลเอ และพนักงานสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ยี่ห้อ 3M รุ่น H9P3E ซึ่งมีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 23 จะสามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัส โดยคำนวณได้ดังนี้

$$\text{NRR adj} = \text{NRR} - [(K \times \text{NRR}) / 100]$$

$$= 23 - [(25 \times 23) / 100]$$

$$= 17.25$$

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR adj} - 7]$$

$$= 88 - [17.25 - 7]$$

$$= 77.75 \text{ dBA}$$

จากผลการคำนวณความสามารถในการลดระดับเสียงของที่ครอบหูลดเสียง แสดงให้เห็นว่าระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสขณะปฏิบัติงานเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงมีค่าลดลงมาก ซึ่งสามารถช่วยลดผลกระทบต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่าโรงงานได้พิจารณาและกำหนดแนวทางการป้องกันเพื่อลดผลกระทบต่อพนักงานอย่างเพียงพอแล้ว



<p>"Level 2 or 3 PPE required"</p> <p>Level 2 PPE : The minimum PPE for working around the coating pots is</p> <ul style="list-style-type: none"> • Safety helmet • Safety glasses • Face shield with chin protection • Long sleeve cotton drill shirt and long cotton drill trouser or cotton drill overalls • Steel capped leather lace-up boots with TPU 300-Oc rated soles with spats or smelter boots • Gloves suited to the task • Hearing protection <p>Level 3 PPE : The minimum PPE for handling or transferring molten metal</p> <ul style="list-style-type: none"> • Level 2 PPE plus • full length leather jacket (Welders coat) or • Leather bib style apron with 3/4 length furnace jacket, leather bib style apron

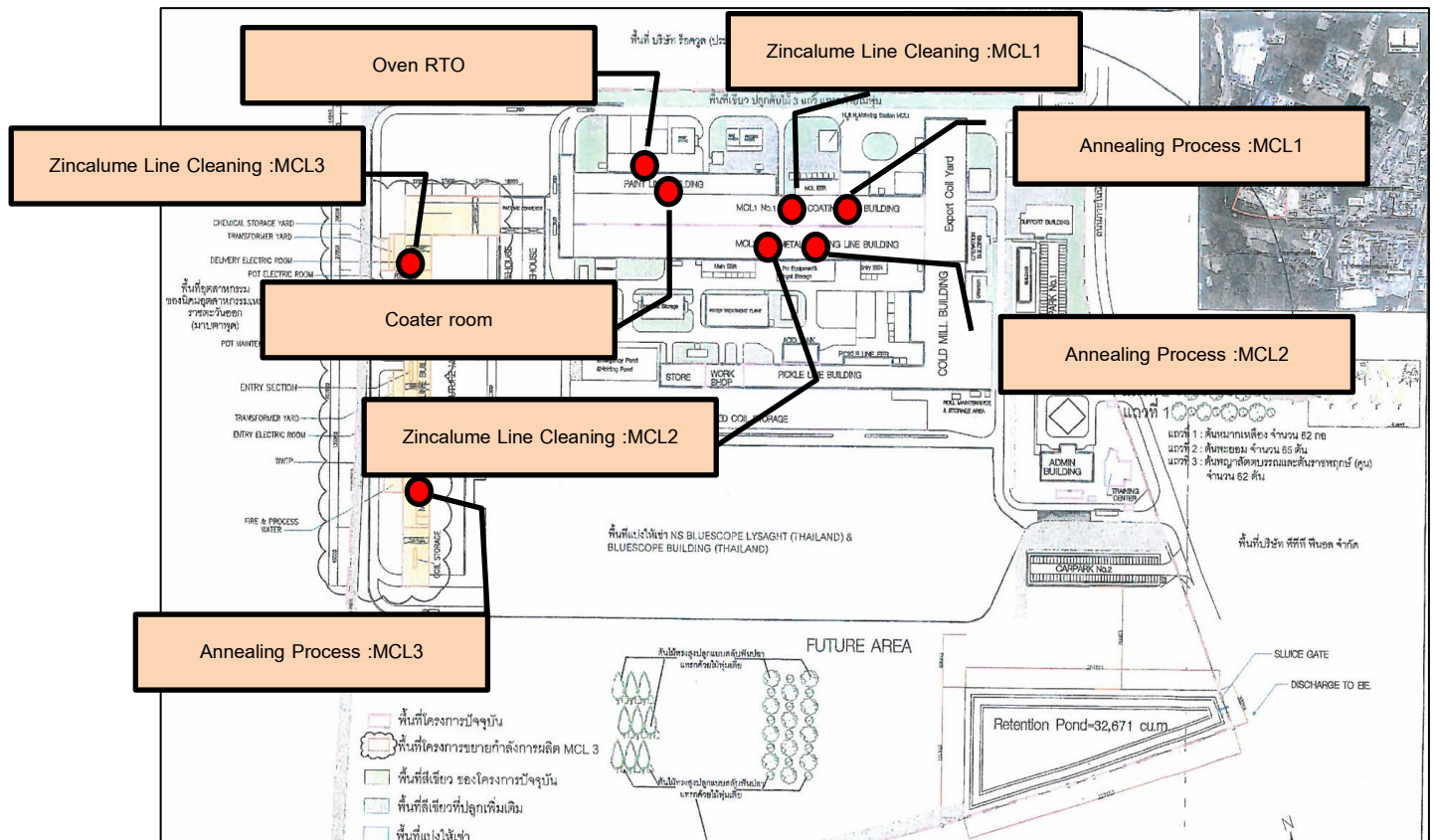
รูปที่ 3.47 บ้ายกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

บริเวณ MCL Pot Area (Zincalume Pot Area)

3.4.4 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 8 สถานี คือ บริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL1, Annealing Process : MCL 1, Zincalume Line Cleaning: MCL2, Annealing Process : MCL 2, Oven RTO, Coater room, Zincalume Line Cleaning : MCL3 และ Annealing Process : MCL 3 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.47 รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.48-3.55

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.47 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 3.48 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL 1



รูปที่ 3.49 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL 2



รูปที่ 3.50 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน
บริเวณ Annealing Process : MCL 1



รูปที่ 3.51 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Annealing Process : MCL 2



รูปที่ 3.52 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Oven RTO



รูปที่ 3.53 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Coater room



รูปที่ 3.54 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL 3



รูปที่ 3.55 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน บริเวณ Annealing Process : MCL 3

3.4.4.1 วิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตาม American Conference of Government Industrial Hygienist (ACGIH) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.25

ตารางที่ 3.25 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1.	ระดับความร้อน (Heat Stress)	Wet Bulb Globe Temperature	ทำการตรวจวัดโดยใช้ชุดเครื่องมือตรวจวัดค่าดัชนี WBGT ซึ่งประกอบด้วยเทอร์มิสเตอร์กระเปาะแห้ง (Dry Bulb Temperature) เทอร์มิสเตอร์กระเปาะเปียก (Natural Wet Bulb Temperature) และโกลบเทอร์มิสเตอร์ (Globe Temperature) ดำเนินการวัดค่าอุณหภูมิต่าง ๆ แล้วนำค่าที่วัดได้มาคำนวณหาค่าดัชนี WBGT

3.4.4.2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 8 สถานี ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 17 ตุลาคม และ 14 พฤศจิกายน 2565 ผลการตรวจวัด แสดงดังตารางที่ 3.26 และผลการตรวจวัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.27

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
Zincalume Line Cleaning : MCL 1	งานเบา	14 พ.ย. 65	10:00-10:30	29.3	38.6	38.2	32.1
			10:30-11:00	29.4	39.0	38.7	32.3
			11:00-11:30	29.4	38.9	38.6	32.3
			11:30-12:00	29.5	39.3	39.0	32.4
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	32.3
Zincalume Line Cleaning : MCL 2	งานเบา	17 ต.ค. 65	10:00-10:30	27.5	37.2	35.6	30.4
			10:30-11:00	27.5	37.6	35.9	30.5
			11:00-11:30	27.8	37.9	36.0	30.8
			11:30-12:00	27.9	38.0	36.2	30.9
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	30.7
Annealing Process : MCL 1	งานเบา	14 พ.ย. 65	10:00-10:30	28.9	36.8	35.2	31.3
			10:30-11:00	28.7	37.5	35.7	31.3
			11:00-11:30	28.9	37.7	35.9	31.5
			11:30-12:00	28.6	38.1	36.0	31.5
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	31.4
มาตรฐาน (°C)				-	-	-	34.0 ^{1/2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
Annealing Process : MCL 2	งานเผา	17 ต.ค. 65	13:00-13:30	25.3	36.4	35.1	28.6
			13:30-14:00	25.0	37.4	35.8	28.7
			14:00-14:30	24.6	37.4	36.0	28.4
			14:30-15:00	24.2	36.7	35.3	28.0
		ค่าเฉลี่ย WBGT	13:00-15:00	-	-	-	28.4
Oven RTO : CPL	งานเผา	17 ต.ค. 65	13:00-13:30	23.2	34.0	31.7	26.4
			13:30-14:00	24.0	34.5	32.1	27.2
			14:00-14:30	24.7	33.5	31.8	27.3
			14:30-15:00	24.8	32.9	31.5	27.2
		ค่าเฉลี่ย WBGT	13:00-15:00	-	-	-	27.0
Coater Room : CPL	งานเผา	17 ต.ค. 65	13:00-13:30	22.7	33.0	32.6	25.8
			13:30-14:00	23.1	33.3	32.9	26.2
			14:00-14:30	24.8	33.7	33.3	27.5
			14:30-15:00	24.9	33.8	33.4	27.6
		ค่าเฉลี่ย WBGT	13:00-15:00	-	-	-	26.7
มาตรฐาน (°C)				-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
Zincalume Line Cleaning : MCL 3	งานเบา	17 ต.ค. 65	10:00-10:30	23.9	32.9	30.7	26.6
			10:30-11:00	24.0	34.1	31.6	27.0
			11:00-11:30	24.8	34.4	32.1	27.7
			11:30-12:00	24.9	34.8	32.3	27.9
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	27.3
Annealing Process :MCL 3	งานเบา	17 ต.ค. 65	10:00-10:30	24.0	33.9	32.6	27.0
			10:30-11:00	24.2	35.1	34.2	27.5
			11:00-11:30	24.0	35.2	34.0	27.4
			11:30-12:00	24.6	35.5	34.2	27.9
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	27.4
มาตรฐาน (°C)				-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

หมายเหตุ	: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด
มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง
ผู้เก็บตัวอย่าง	: นางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์
ชื่อผู้บันทึก	: นางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2564-0009
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัด (°C)				
		NWB	GT	DB	WBGT	ค่าเฉลี่ย WBGT
Zincalume Line Cleaning : MCL 1	ต.ค. 62	@	@	@	@	@
	24 ก.พ. 63	23.9-24.6	36.9-39.1	36.2-38.1	27.8-29.0	28.4
	21 ต.ค. 63	29.5-30.0	39.2-40.1	37.2-37.8	32.4-33.0	32.8
	27 พ.ค. 64	29.3-29.8	39.5-40.1	37.6-39.1	32.4-32.9	32.6
	23 ก.ย. 64	28.6-28.8	38.5-38.9	37.8-38.3	31.6-31.8	31.7
	เม.ย. 65	@	@	@	@	@
	14 พ.ย. 65	29.3-29.5	38.6-39.3	38.2-39.0	32.1-32.4	32.3
Zincalume Line Cleaning: MCL 2	21 ต.ค. 62	28.6-29.0	37.7-39.5	37.5-38.8	31.6-32.1	31.8
	27 มี.ค. 63	29.1-29.7	37.5-39.0	36.2-37.6	31.6-32.5	32.0
	21 ต.ค. 63	29.5-30.0	39.2-40.1	37.2-37.8	32.4-33.0	32.8
	27 พ.ค. 64	27.9-28.4	35.2-35.7	33.0-33.6	30.2-30.6	30.4
	23 ก.ย. 64	27.6-28.0	37.3-38.3	34.3-35.9	30.7-31.1	30.9
	20 เม.ย. 65	28.8-29.5	37.8-40.4	34.8-38.1	31.6-32.8	32.1
	17 ต.ค. 65	27.5-27.9	37.2-38.0	35.6-36.2	30.4-30.9	30.7
มาตรฐาน		-	-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัด (°C)				
		NWB	GT	DB	WBGT	ค่าเฉลี่ย WBGT
Annealing Process : MCL1	ต.ค. 62	@	@	@	@	@
	24 ก.พ. 63	23.2-25.0	36.7-37.9	35.4-36.4	27.3-28.9	27.9
	21 ต.ค. 63	26.7-28.0	35.9-36.8	33.9-34.6	29.5-30.6	30.2
	27 พ.ค. 64	29.0-29.9	38.0-39.6	35.8-37.7	31.7-32.8	32.2
	23 ก.ย. 64	27.4-28.6	36.1-38.5	35.0-37.8	30.0-31.6	30.5
	เม.ย. 65	@	@	@	@	@
	14 พ.ย. 65	28.6-28.9	36.8-38.1	35.2-36.0	31.3-31.5	31.4
Annealing Process : MCL2	21 ต.ค. 62	29.3-29.5	39.8-40.6	38.2-39.2	32.2-33.0	32.7
	27 มี.ค. 63	29.0-29.6	39.7-40.3	37.2-38.4	32.2-32.8	32.4
	21 ต.ค. 63	28.0-28.7	36.4-37.7	35.4-36.5	30.7-31.4	30.9
	27 พ.ค. 64	29.4-29.8	37.2-38.4	36.3-37.2	31.7-32.3	32.0
	23 ก.ย. 64	28.0-28.2	36.2-36.9	35.4-35.8	30.5-30.7	30.6
	20 เม.ย. 65	28.6-29.3	37.1-37.6	36.2-36.7	31.2-31.8	31.4
	17 ต.ค. 65	24.2-25.3	36.4-37.4	35.1-36.0	28.0-28.7	28.4
มาตรฐาน		-	-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัด (°C)				
		NWB	GT	DB	WBGT	ค่าเฉลี่ย WBGT
Oven RTO	21 ต.ค. 62	26.6-27.0	33.5-36.2	32.9-34.3	28.9-29.8	29.2
	27 มี.ค. 63	28.0-28.4	37.7-39.7	34.6-36.0	31.0-31.8	31.4
	1 ต.ค. 63	28.1-28.5	36.6-37.5	33.4-34.2	30.7-31.0	30.8
	27 พ.ค. 64	27.2-29.2	34.3-38.8	31.8-34.8	29.3-32.1	30.8
	23 ก.ย. 64	26.5-26.7	35.0-35.8	31.2-32.4	29.1-29.4	29.2
	20 เม.ย. 65	26.5-26.7	35.0-35.8	31.2-32.4	29.1-29.4	29.2
	17 ต.ค. 65	23.2-24.8	32.9-34.5	31.5-32.1	26.4-27.3	27.0
Coater Room	21 ต.ค. 62	27.1-27.4	35.4-35.7	35.2-35.6	29.6-29.8	29.8
	27 มี.ค. 63	27.6-27.7	34.8-35.2	34.5-34.9	29.8-29.9	29.8
	1 ต.ค. 63	27.1-27.4	33.5-34.0	33.6-34.2	29.0-29.4	29.3
	27 พ.ค. 64	27.5-28.0	33.3-35.0	33.2-34.6	29.2-30.1	29.6
	23 ก.ย. 64	28.6-28.8	33.4-33.6	33.1-33.6	30.1-30.3	30.2
	20 เม.ย. 65	27.4-27.8	34.9-35.2	34.9-35.4	29.7-30.0	29.8
	17 ต.ค. 65	22.7-24.9	33.0-33.8	32.6-33.4	25.8-27.6	26.7
มาตรฐาน		-	-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัด (°C)				
		NWB	GT	DB	WBGT	ค่าเฉลี่ย WBGT
Zincalume Line Cleaning : MCL 3	21 ต.ค. 62	26.1-27.3	34.4-36.2	33.5-34.6	28.6-30.0	29.3
	17 มี.ค. 63	26.3-27.1	33.3-33.6	32.2-32.4	28.5-29.0	28.8
	21 ต.ค. 63	26.6-26.9	33.3-34.1	32.2-32.6	28.7-29.0	28.9
	27 พ.ค. 64	28.7-29.6	35.9-36.7	34.7-35.5	30.9-31.7	31.3
	23 ก.ย. 64	30.1-30.9	36.6-38.0	32.8-34.2	32.1-33.0	32.5
	21 เม.ย. 65	26.7-27.7	31.0-33.7	30.9-32.5	28.0-29.5	29.0
	17 ต.ค. 65	23.9-24.9	32.9-34.8	30.7-32.3	26.6-27.9	27.3
Annealing Process : MCL3	21 ต.ค. 62	25.9-27.4	36.6-37.3	35.7-36.3	29.1-30.4	29.7
	17 มี.ค. 63	26.6-27.8	34.5-34.9	32.9-33.3	29.0-29.9	29.6
	21 ต.ค. 63	26.1-26.6	31.8-32.7	31.1-31.8	27.8-28.3	28.2
	27 พ.ค. 64	28.1-28.4	34.1-34.8	33.2-33.6	29.9-30.3	30.1
	23 ก.ย. 64	28.3-28.8	32.4-33.5	31.0-32.0	29.5-30.2	29.9
	21 เม.ย. 65	26.7-27.7	31.0-33.7	30.9-32.5	28.0-29.5	29.0
	17 ต.ค. 65	24.0-24.6	33.9-35.5	32.6-34.2	27.0-27.9	27.4
มาตรฐาน		-	-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

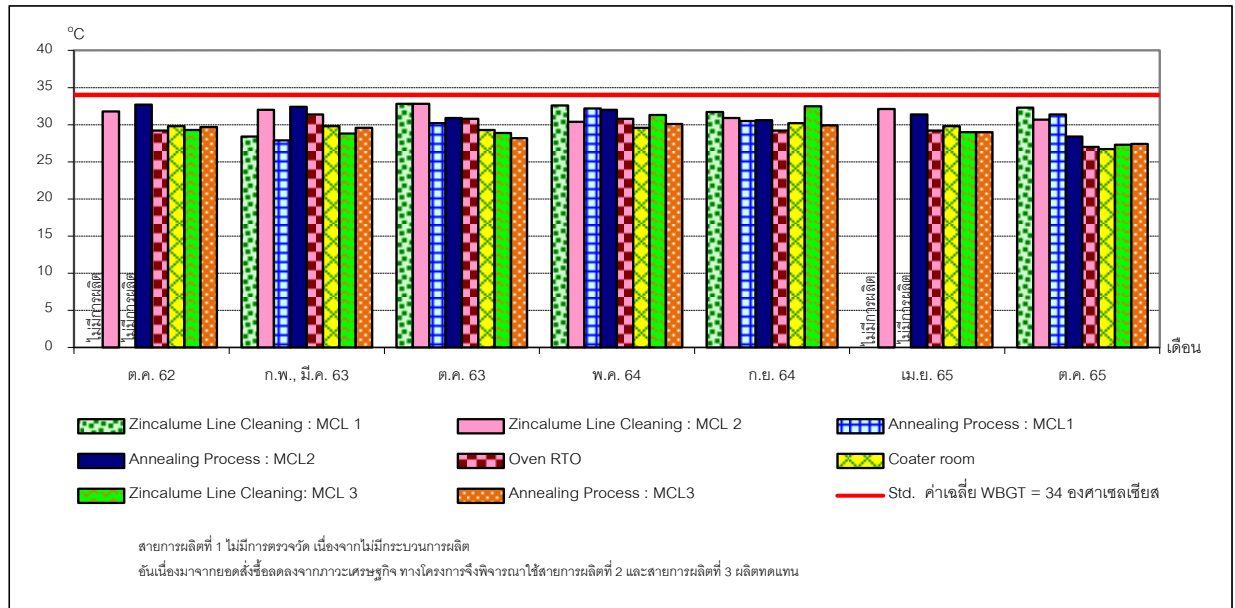
หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด

@ = สายการผลิตที่ 1 (MCL 1) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอด้งข้อดลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.48 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

3.4.4.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 8 สถานี ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 17 ตุลาคม และ 14 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) อยู่ระหว่าง 25.8-32.4 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ค่า WBGT ที่ได้ มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 26.7-32.3 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการในโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน และมาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ยกเว้นบริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL 1 และบริเวณ Annealing Process : MCL 1 มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

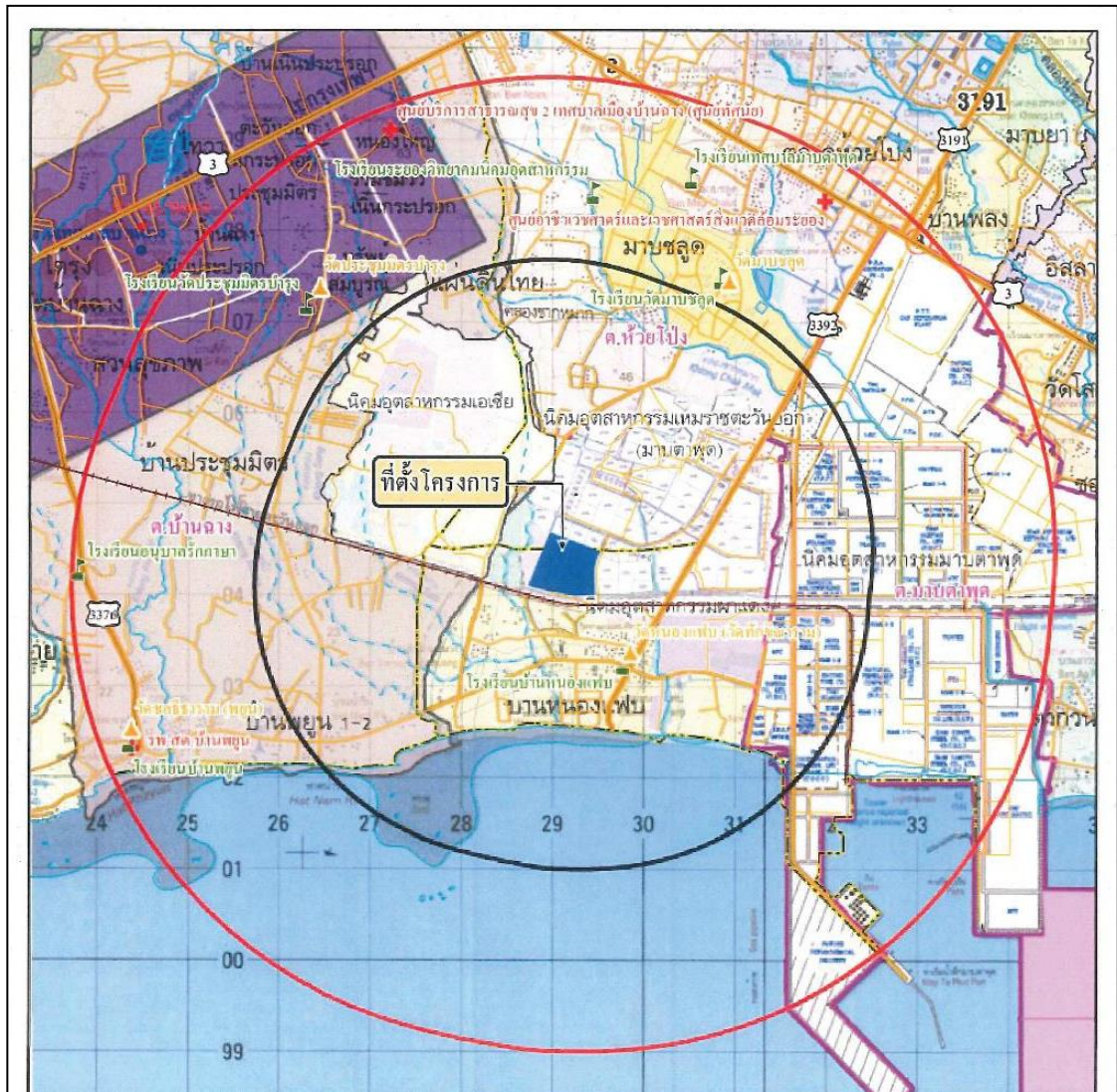
ทั้งนี้ โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน ได้แก่ ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือ สำหรับป้องกันความร้อนตามที่มาตรฐานกำหนดแล้ว นอกจากนี้ มีการติดป้ายเตือน และติดตั้งฉากกันความร้อนในบริเวณดังกล่าว ประกอบกับการปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานเพียง 5 นาทีต่อครั้ง ซึ่งปกติพนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม (Control Room)

3.4.5 รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ

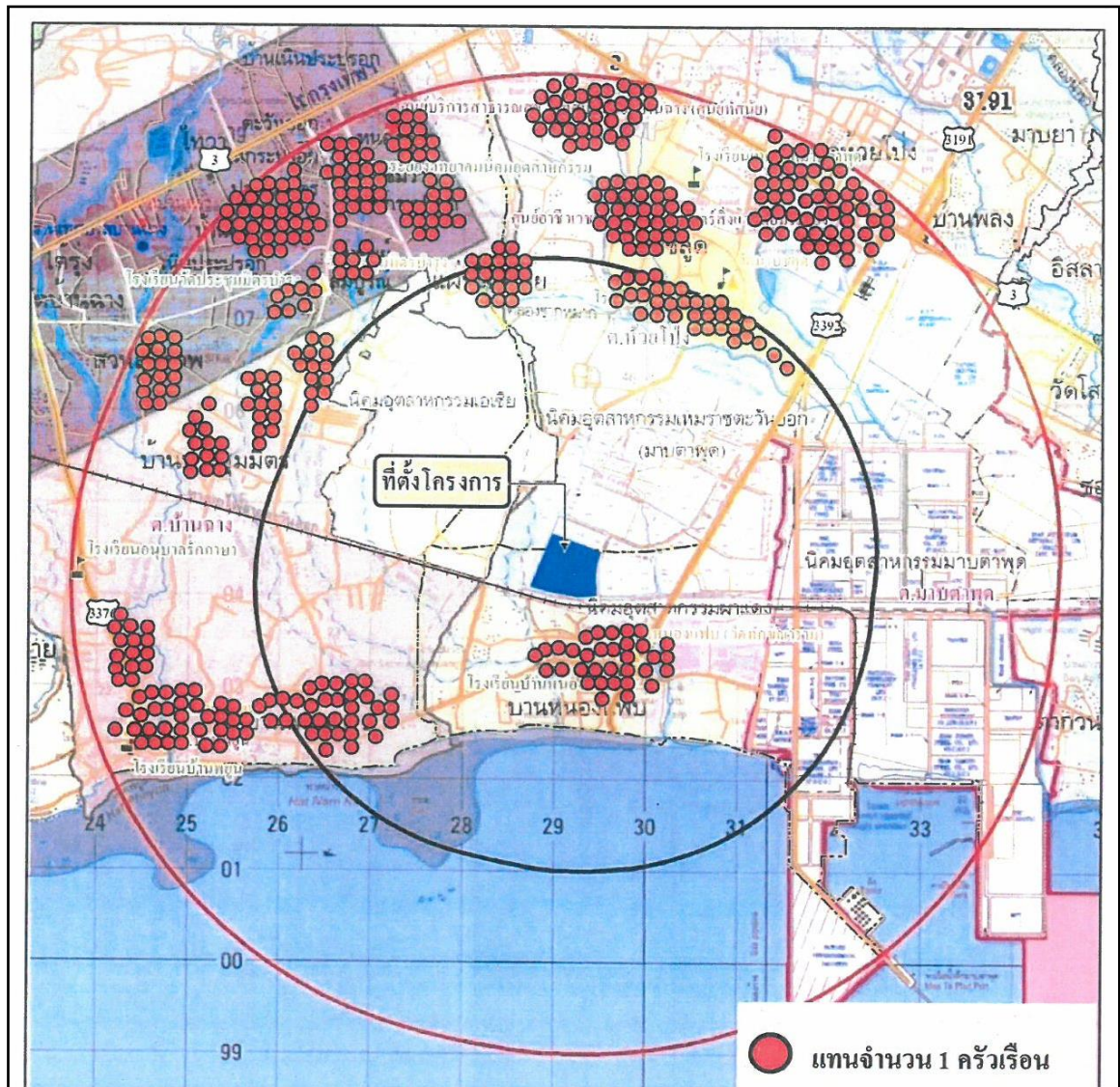
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด มีระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น รวมทั้งมีแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ พร้อมทั้งวิเคราะห์ผลทางสถิติเป็นรูปกราฟ และแสดงในป้ายสถิติความปลอดภัยที่ตั้งอยู่บริเวณภายในโครงการ ทั้งนี้โครงการได้จัดบันทึกการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้ง และรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation Report) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า สถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานภายในโรงงาน ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2539 ถึงปัจจุบันไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานรวม (ภาคผนวกที่ 31)

3.4.6 สังคม-เศรษฐกิจ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนสถานะการเปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ เป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 ดำเนินการในวันที่ 15-16 ตุลาคม 2565 ภายในระยะรัศมี 0-3 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ จำนวน 6 หมู่บ้าน ได้แก่ ชุมชนหนองแพบ, ชุมชนมาบขลุ่ย, ชุมชนพยุ 1, ชุมชนพยุ 2, ชุมชนแผ่นดินไไทย และชุมชนประทุมมิตร และภายในระยะรัศมี 3-5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ จำนวน 14 หมู่บ้านคือ ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง, ชุมชนซากลูกหญ้า, ชุมชนตลาดห้วยโป่ง, ชุมชนทรัพย์สมบูรณ์, ชุมชนฟ้าสีทอง, ชุมชนบ้านฉางเนินกระปรอก, ชุมชนรวมชมวิวเนินกระปรอก, ชุมชนสวนสุขภาพ, ชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประทุมมิตร, ชุมชนหนองใหญ่, ชุมชนพยุ 3, ชุมชนพยุ 4, ชุมชนสีกัก และชุมชนล้อเกวียน ซึ่งในการศึกษาจำแนกกลุ่มเป้าหมายออกเป็น 4 กลุ่ม คือ กลุ่มที่ 1 ประชาชนในระดับครัวเรือน กลุ่มที่ 2 ผู้นำชุมชน กลุ่มที่ 3 หน่วยงานราชการ และกลุ่มที่ 4 สถานประกอบการข้างเคียง รายละเอียดแสดงในภาคผนวกที่ 40 และแผนที่แสดงพื้นที่ที่ทำการสำรวจทัศนคติชุมชน แสดงดังภาพที่ 3.48



ภาพที่ 3.49 รัศมีพื้นที่การศึกษาของโครงการ 0-5 กิโลเมตร รอบโครงการ



ภาพที่ 3.50 แผนที่การกระจายตัวในการเก็บตัวอย่าง

ซึ่งจากการสำรวจประชากรที่รู้จักโครงการ พบว่า

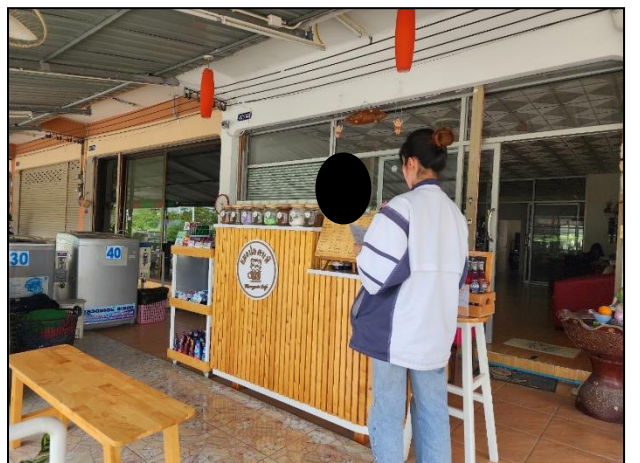
ระดับครัวเรือนในรัศมี 0-3 กิโลเมตร จากการสำรวจประชากรส่วนใหญ่คิดว่าไม่มีผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ทั้งนี้ ประชากรบางส่วนที่คิดว่าการมีโครงการมีผลกระทบเกิดขึ้นคือโครงการทำให้เกิดผลกระทบด้านอากาศเสีย/กลิ่น รongลงมา ด้านเสียงดัง และด้านน้ำเสีย กับด้านการคมนาคมเท่ากัน ตามลำดับ

ระดับครัวเรือนในรัศมี 3-5 กิโลเมตร จากการสำรวจประชากรส่วนใหญ่คิดว่าไม่มีผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ทั้งนี้ ประชากรบางส่วนที่คิดว่าการมีโครงการมีผลกระทบเกิดขึ้นคือโครงการทำให้เกิดผลกระทบด้านอากาศเสีย/กลิ่นเหม็น รongลงมา ด้านเสียงดัง ด้านการคมนาคม และด้านน้ำเสีย กับด้านขยะมูลฝอย กับด้านความปลอดภัย กับด้านการอพยพย้ายถิ่นฐาน เท่ากัน ตามลำดับ

ผู้นำชุมชนในรัศมี 0-5 กิโลเมตร จากการสำรวจผู้นำชุมชนส่วนใหญ่คิดว่าไม่มีผลกระทบ ทั้งนี้ มีผู้นำชุมชนบางส่วนที่คิดว่ามีผลกระทบปัญหาสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน คือ ปัญหาฝุ่นละอองมากที่สุด รongลงมาคือ ปัญหาเสียงดังรบกวน ปัญหาเรื่องเขม่า/ควัน ปัญหากลิ่นเหม็น กับปัญหาขยะมูลฝอย เท่ากัน และปัญหาน้ำเสีย ตามลำดับ

หน่วยงานราชการในรัศมี 0-5 กิโลเมตร จากการสำรวจหน่วยงานราชการส่วนใหญ่คิดว่าไม่มีผลกระทบ ทั้งนี้ มีหน่วยงานราชการบางส่วนที่คิดว่ามีผลกระทบปัญหาสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่าหน่วยงานราชการส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบ ทั้งนี้ ปัญหาที่หน่วยงานราชการบางส่วนได้รับผลกระทบคือ ปัญหาฝุ่นละอองมากที่สุด รongลงมา ปัญหาเสียงดังรบกวน ปัญหากลิ่นเหม็น กับปัญหาเรื่องเขม่า/ควัน กับปัญหาขยะมูลฝอย เท่ากัน และปัญหาน้ำเสีย ตามลำดับ

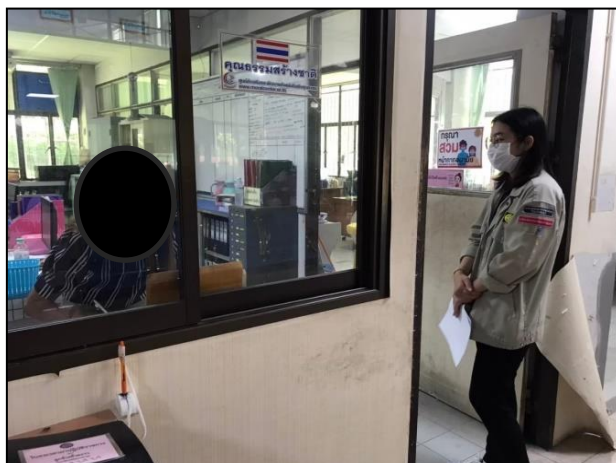
รูปแสดงการสำรวจทัศนคติชุมชน
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว



ชุมชนในรัศมี 0-3 กิโลเมตร



ชุมชนในรัศมี 3-5 กิโลเมตร



การสำรวจผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ สถานประกอบการข้างเคียง
รูปที่ 3.56 รูปแสดงการสำรวจทัศนคติชุมชน